



项目编号：皖 WH20250400017

# 中国石油天然气股份有限公司安徽亳州 销售分公司张良路加油站柴油罐改汽油罐项目 安全设施竣工验收评价报告





# 安全评价机构



(发证机关盖章)

2020年 08月 07日

中国石油天然气股份有限公司安徽亳州  
销售分公司张良路加油站柴油罐改汽油罐项目  
安全设施竣工验收评价报告

Vertical line on the left side of the page.





## 前 言

罐，成品油储存能力约 120 m<sup>3</sup>，四枪潜油泵加油机 4 台。为适应市场需求，本次将 V02 柴油罐（0#）改为汽油罐（98#），改造后为 3 个 30 m<sup>3</sup> 埋地式汽油储罐，1 个 30 m<sup>3</sup> 埋地式柴油储油罐，成品油储存能力约 120 m<sup>3</sup>，折合后总容积为 105 m<sup>3</sup>。四枪潜油泵加油机 4 台，将对应加油机的柴油加油枪改为汽油加油枪，为二级加油站，目前该站已改造完成。

该站站房、罩棚、加油岛、油罐、加油机、围墙、油气回收（预留）、防溢阀等依托原有使用。

依据《关于贯彻实施《危险化学品建设项目安全监督管理办法》的意

见》（皖安监三〔2012〕34号），成品油加油站建设项目属于第二类简化程序。

本评价报告依据《危险化学品经营许可证管理办法》、《危险化学品建设项目安全监督管理办法》（原国家安全监管总局令第45号，根据第79号令修订）《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）等法律法规、标准规范对该站进行评价，主要包括安全评价概述、建设项目概况、危险、有害因素的识别与分析、评价单元的划分及评价方法的选择、安全评价结论与建议等内容。

在评价过程中，项目组认真听取当地主管部门的指导意见，得到了建设单位的积极配合和支持，在此表示感谢。报告中如有不妥之处，敬请批评指正。

## 目 录

<b>第一章 安全评价工作经过</b> .....	<b>1</b>
1.1 前期准备 .....	1
1.2 评价对象及范围 .....	2
1.3 评价的程序 .....	2
<b>第二章 建设项目概况</b> .....	<b>4</b>
2.1 建设项目所在单位基本情况 .....	4
2.2 建设项目概况 .....	4
<b>第三章 危险、有害因素的辨识结果及依据说明</b> .....	<b>15</b>
3.1 原料、中间产品、最终产品或者储存的危险化学品理化性能指标、 危险性和危险类别及数据来源 .....	15
3.2 建设项目可能造成爆炸、火灾、中毒、灼烫事故的危险、有害因素 及其分布 .....	15
3.3 建设项目可能造成作业人员伤亡的其它危险、有害因素及其分布 ..	16
3.4 重大危险源辨识结果 .....	16
<b>第四章 安全评价单元的划分结果及理由说明</b> .....	<b>19</b>
<b>第五章 采用的安全评价方法及理由</b> .....	<b>20</b>
<b>第六章 定性、定量分析危险、有害程度的结果</b> .....	<b>21</b>
6.1 固有危险程度的分析结果 .....	21
6.2 风险程度的分析结果 .....	23
<b>第七章 安全条件和安全生产条件的分析结果</b> .....	<b>26</b>
7.1 安全条件分析结果 .....	26
7.2 安全生产条件分析结果 .....	34

7.3 可能发生的危险化学品事故及后果、对策 .....	46
<b>第八章 结论和建议 .....</b>	<b>52</b>
8.1 建设造项目存在问题及安全隐患，以及提出的整改对策措施与建议 汇总 .....	52
8.2 存在问题及安全隐患整改复查判定 .....	52
8.3 项目验收的组织及验收过程符合性评价 .....	52
8.4 结论 .....	53
8.5 建议 .....	54
<b>第九章 与建设单位交换意见的情况结果及本报告几点说明 .....</b>	<b>60</b>
一、与建设单位交换意见的情况结果 .....	60
二、本报告几点说明 .....	60
<b>第十章 安全评价报告附件 .....</b>	<b>61</b>
10.1 项目与周边环境关系位置图、平面布置图、流程简图、装置防爆区 域划分图以及安全评价过程制作的图表 .....	61
10.2 选用的安全评价方法简介 .....	85
10.3 危险、有害因素辨识过程 .....	88
10.4 定性、定量分析危险、有害程度的过程 .....	93
10.5 安全评价依据的国家现行有关安全生产法律、法规和部门规章及标 准的目录 .....	104
10.6 人员取证情况 .....	110
10.7 报告其他附件 .....	111

## 第一章 安全评价工作经过

### 1.1 前期准备

中国石油天然气股份有限公司安徽亳州销售分公司张良路加油站柴油罐改汽油罐项目位于安徽省亳州市经济开发区张良路东侧、酒城大道北侧，交通十分便利。站前为开敞式，站区南侧为酒城大道，北侧为四海本草健康产业（丙类）与一处办公楼（民用建筑），办公楼旁东侧设有一座变压器，东侧有亳州市一品轩健康科技有限公司（丙类）和一处值班室（民用建筑），西侧为宋汤河路，南侧设有进出通道，交通十分便利。

改造前：该站改造前共有 2 个 30 m<sup>3</sup> 埋地式汽油储油罐，2 个 30 m<sup>3</sup> 埋地式柴油储油罐，成品油储存能力约 120 m<sup>3</sup>，四枪潜油泵加油机 4 台，已预先建成油气回收装置及管道。

该站站房、罩棚、加油岛、油罐、加油机、围墙、油气回收（预留）、防溢阀等依托原有使用。

改造后：本次对 V02 号柴油罐进行清罐，清罐后满足汽油罐的要求，将清罐后的 V02 柴油罐（0#）改为汽油罐（98#），改造后为 3 个 30 m<sup>3</sup> 埋地式汽油储罐，1 个 30 m<sup>3</sup> 埋地式柴油储油罐，成品油储存能力约 120 m<sup>3</sup>，折合后总容积为 105 m<sup>3</sup>。本站改造后为二级加油站。

依据《危险化学品建设项目安全监督管理办法》（原国家安全监管总局令第 45 号，79 号令修订）相关要求，成品油加油站建设项目须进行安全设施竣工验收，提供建设项目安全设施竣工验收评价报告。为此，中国石油天然气股份有限公司安徽亳州销售分公司委托安徽宇宸工程科技有

限公司编制中国石油天然气股份有限公司安徽亳州销售分公司张良路加油站柴油罐改汽油罐项目安全设施竣工验收评价报告。

接受被评价单位委托后，我公司随即成立了评价组，评价组根据该站提供的有关文字资料及现场调研，对照国家有关法律、法规和标准的要求，依据《安全评价通则》、《危险化学品建设项目安全评价细则》编写完成《中国石油天然气股份有限公司安徽亳州销售分公司张良路加油站柴油罐改汽油罐项目安全设施竣工验收评价报告》。

## 1.2 评价对象及范围

本次安全验收评价对象为中国石油天然气股份有限公司安徽亳州销售分公司张良路加油站柴油罐改汽油罐项目，评价范围包括加油站油罐区、加油区、站房以及配套的公辅工程等。

## 1.3 评价的程序

项目安全验收评价的工作程序见图 1-1 所示。

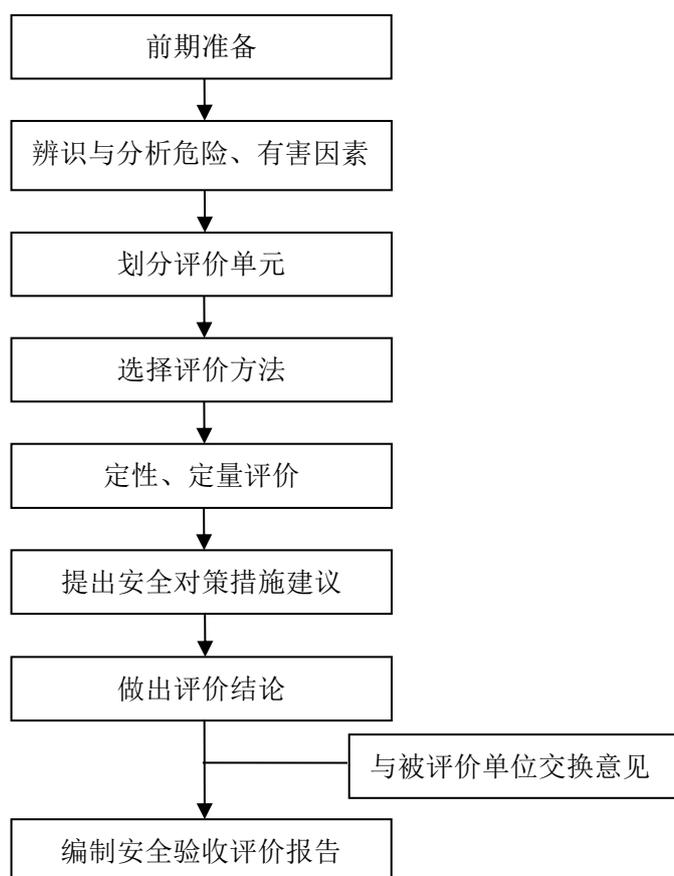


图 1-1 项目安全验收评价的工作程序

## 第二章 建设项目概况

### 2.1 建设项目所在单位基本情况

中国石油天然气股份有限公司安徽亳州销售分公司张良路加油站，成立于 2015 年 1 月 15 日，注册地位于亳州经济开发区张良路东侧、酒城大道北侧，法定代表人为赵欣。经营范围包括许可项目：危险化学品经营；成品油零售；烟草制品零售；发电业务、输电业务、供（配）电业务；食品销售（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证为准）一般项目：食品销售（仅销售预包装食品）；机动车充电销售；机动车修理和维护；润滑油销售；日用百货销售；凭总公司授权开展经营活动）（除许可业务外，可自主依法经营法律法规非禁止或限制的项目）。

该站位于安徽省亳州市经济开发区张良路东侧、酒城大道北侧；经营范围：车用乙醇汽油、柴油、润滑油、预包装食品零售；日用百货、汽车零配件销售；卷烟零售（雪茄烟），（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

### 2.2 建设项目概况

#### 2.2.1 采用的主要技术、工艺（方式）及本项目基本情况

中国石油天然气股份有限公司安徽亳州销售分公司张良路加油站柴油罐改汽油罐项目位于安徽省亳州市经济开发区张良路东侧、酒城大道北侧。站区南侧为酒城大道，北侧为四海本草健康产业（丙类）与一处办公

楼（民用建筑），办公楼旁东侧设有一座变压器，东侧有亳州市一品轩健康科技有限公司（丙类）和一处值班室（民用建筑），西侧为宋汤河路，南侧设有进出通道，交通十分便利。主要从事汽油、柴油零售业务。

改建内容：

原有 30 m<sup>3</sup>SF 储罐 2 台（汽油罐）和 30 m<sup>3</sup>SF 储罐 2 台（柴油罐），2 汽 2 柴，将 V02 柴油罐（0#）改为汽油罐（98#），清罐后满足汽油罐的要求，改造后为 3 汽 1 柴，总容积为 120 m<sup>3</sup>，折合后总容积为 105 m<sup>3</sup>，本站改造后为二级加油站。

加油站油罐车卸油采用密闭卸油方式，加油工艺采用正压（潜油泵）加油工艺，通过潜油泵把油品从储油罐抽出，经过加油机的油气分离器、计量器。油罐采用埋地卧式放置，采用油罐车经连通软管与油罐密闭卸油口快速接头连通卸油的密闭卸油工艺。油罐采用 SF 双层罐，并设置防泄漏报警系统；油罐设置液位仪，对油罐液位、温度、压力进行监控；该站采用卸油、加油油气回收系统。

该站设计单位为河北海川能源科技股份有限公司。

该站采用的加油工艺均为国内成熟工艺，已经普遍应用于生产中。本站基本情况表见表 2-1。

表 2-1 建设项目基本情况表

序号	项 目	内 容
1	项目名称	中国石油天然气股份有限公司安徽亳州销售分公司张良路加油站柴油罐改汽油罐项目
2	项目建设地点	安徽省亳州市经济开发区张良路东侧、酒城大道北侧
3	项目类型	改建

序号	项目	内容
4	建设规模及主要内容	将 V02 柴油罐 (0#) 改为汽油罐 (98#), 改造后为 3 汽 1 柴, 总容积为 120 m <sup>3</sup> , 折合后总容积为 105 m <sup>3</sup> , 将对应加油机的柴油加油枪改为汽油加油枪, 加油机内部改造并连接原加油油气回收管道; 原 V02 柴油油罐预留的卸油油气回收管道拆除盲板连通到原卸油油气回收管道, 原 V02 柴油油罐卸油管道接头阴接头改为阳接头, 原 V02 柴油油罐通气管调整为汽油通气管并与其他通气管连通。
5	经营物品	汽油 (包括乙醇汽油)、柴油
6	涉及安全许可的危险化学品	汽油 (包括乙醇汽油)、柴油
7	企业设立批准情况	不涉及
8	安全设施设计编制单位及资质证书号	河北海川能源科技股份有限公司完成该项目《安全设施设计说明》资质证书编号: A213009048
11	安全技术意见书编制单位及备案情况	安徽宇宸工程科技有限公司。 2025 年 2 月 28 日已取得亳州市应急管理局的危险化学品建设项目安全条件备案告知书: 皖 (毫) 危化项目安条备字号 (2025) 003 号
12	安全设施设计备案情况	2025 年 2 月 28 日已取得亳州市应急管理局的危险化学品建设项目安全设施设计备案告知书: 皖 (毫) 危化项目安设备字 (2025) 003 号

表 2-2 改造前后加油站基本情况对照表

序号	项目	改造前	改造后	备注
1	油罐区	2 个 30 m <sup>3</sup> 双层埋地汽油储罐, 2 个 30 m <sup>3</sup> 双层埋地柴油储罐 (2 汽 2 柴)。	3 个 30 m <sup>3</sup> 双层埋地汽油储罐, 1 个 30 m <sup>3</sup> 双层埋地柴油储罐 (3 汽 1 柴)。	利旧, 改造, 将 V02 柴油罐 (0#) 改为汽油罐 (98#)。
2	加油机	四枪潜油泵加油机 4 台。	四枪潜油泵加油机 4 台。	利旧, 改造, 将对应柴油加油枪改为汽油加油枪。
3	站房	二层, 砖混结构, 耐火等级二级。	无变化	利旧
4	罩棚	钢制螺栓球网架结构, 耐火等级二级。	无变化	利旧
5	通气管	高出地面 4.0 m	高出地面 4.0 m	利旧, 改造, 将 V02 柴油罐通气管改为汽油通气管并与其他汽油通气管连接。
6	油气回收	汽油罐和相应加油枪有油气回收系统, V02 柴油罐预留有油气回收系统。	将对应加油机的柴油加油枪改为汽油加油枪, 增加加油油气回装置。	利旧, 改造, 将柴油油罐预留油气回收管道拆除盲板连通到原卸油油气回收管道。

7	液位仪	4 个探棒，1 个显示器。	4 个探棒，一个显示器。	利旧
8	其他	其他（站内人工洗车机、变压器、汽服车棚、光伏等）利旧，该站改造前为三级加油站，改造后为二级加油站。		

## 2.2.2 地理位置、用地面积和生产或者储存规模

### 1、地理位置

该项目位于安徽省亳州市经济开发区张良路东侧、酒城大道北侧。站区南侧为酒城大道，北侧为四海本草健康产业（丙类）与一处办公楼（民用建筑），办公楼旁东侧设有一座变压器，东侧有亳州市一品轩健康科技有限公司（丙类）和一处值班室（民用建筑），西侧为宋汤河路，南侧设有进出通道，交通十分便利。

### 2、用地面积

该加油站占地面积约为 5333.3 平方米（合约 8 亩）。

### 3、生产或者储存规模

依据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021），加油站的等级划分见下表。

表 2-3 加油站等级划分表

加油站等级	加油站油罐容积 (m <sup>3</sup> )	
	总容积	单罐容积
一级	150<V≤210	V≤50
二级	90<V≤150	V≤50
三级	V≤90	汽油罐 V≤30, 柴油罐 V≤50

注：1、柴油储罐可折半计入油罐总容积；

2、当油罐总容积大于 90 m<sup>3</sup> 时，油罐单罐容积不应大于 50 m<sup>3</sup>；当油罐总容积小于或等于 90 m<sup>3</sup> 时，汽油罐单罐容积不应大于 30 m<sup>3</sup>，柴油罐单罐容积不应大于 50 m<sup>3</sup>；

该加油站设置 30 m<sup>3</sup> 埋地汽油罐 3 台，30 m<sup>3</sup> 埋地柴油罐 1 台，由于柴油可折半计入油罐总容积，则该加油站油品储罐等效的油罐总容积：30

$\times 3 + 30 \times 1/2 = 105 \text{ m}^3$ ，对照上表，该站为二级加油站。

### 2.2.3 主要原辅材料和品种（包括产品、中间产品，下同）名称、数量， 储存

该站经营的化学品有汽油和柴油，其中汽油、柴油属于危险化学品，其品种、规格、数量、储存见表 2-4。

表 2-4 主要原料和品种储存情况表

序号	名称	最大储存量	储存方式	2022版危险化学品目录序号	是否为剧毒化学品	储量(m <sup>3</sup> )	备注
1	汽油	66.69t	埋地卧式钢质 双层储罐	1630	否	30×3	非承重 罐区
2	柴油	23.655t	埋地卧式钢质 双层储罐	1674	否	30×1	





### 2.2.5 主要装置（设备）和设施

本项目选用的主要装置（设备）和设施如表 2-5 所示。

表 2-5 主要装置（设备）和设施一览表

序号	设备名称	规格型号	单位	数量	材质	安全设施
1	埋地卧式油罐	E92#汽油, V=30m <sup>3</sup> , Φ2400mm×7100mm	台	1	SF 双层罐	液位仪、卸油防溢阀
		E95#汽油, V=30m <sup>3</sup> , Φ2400mm×7100mm	台	1	SF 双层罐	液位仪、卸油防溢阀
		98#汽油, V=30m <sup>3</sup> , Φ2400mm×7100mm	台	1	SF 双层罐	液位仪、卸油防溢阀
		0#柴油, V=30m <sup>3</sup> , Φ2400mm×7100mm	台	1	SF 双层罐	液位仪、卸油防溢阀
2	整体防爆型加油机	四枪潜油泵加油机 4 台	枪/台	16/4	组合件	拉断阀
3	液位仪	M-系列、USTD II 型 N-防爆等级 ExdIIAT3Gb	套	1	组合件	/
4	潜油泵	(1.5HP、240L/min) Gbd II BT4	台	4	组合件	/

本项目不涉及特种设备。

### 2.2.6 主要装置（设备）和设施的布局及其上下游生产装置的关系

该站主要装置（设备）和设施的布局及其上下游生产装置的关系见图 2-5。

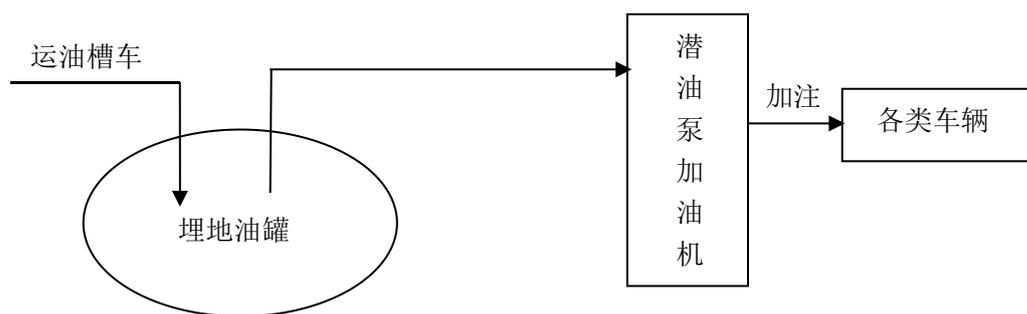


图 2-5 主要装置（设备）和设施的布局及其上下游生产装置的关系图

## 2.2.7 配套和辅助工程名称、能力（或者负荷）、介质（或者物料）来源

### 1、供配电

站内用电、照明为三级负荷供电，电源引自市政供电电网，通过站房西侧杆式变压器变压后，引入配电室，配电室分配后供各用电设备使用，有爆炸危险的场所均采用了防爆设施，信息系统设不间断供电电源（UPS 电源）；光伏发电设备站内自用，通过配电室光伏配电箱进行控制，余电采用并网逆变器转换并入市政电网，站内发电机已废弃不用。

### 2、给排水系统

该加油站运行中不需要工艺用水，生活用水水源来自市政自来水管网，水质符合生活饮用水标准要求。站区地面雨水由排水沟收集，经隔油池和水封井后排入市政污水管网。洗车产生的废水经沉淀池沉淀后（定期清理）在进行排放；站房污水进化粪池（定期清理）接市政污水管网。水封井的水封高度为 0.25 m；水封井设沉泥段，沉泥段高度为 0.25 m。清洗油罐的污水集中收集处理，不直接进入排水管道，经处理达标后排放。

### 3、消防

该站为二级加油站。消防器材设置：卸油区设置 35 kg 推车式灭火器 2 具、5 kg 干粉灭火器 2 个、灭火毯 2 个、消防沙 2 m<sup>3</sup>、消防桶 4 个、

消防铲 4 个；加油区设置 5 kg 干粉灭火器 8 具、灭火毯 8 个；站房内办公室、财务室、仓库设置 5 kg 干粉灭火器各 2 个；值班室设置 5 kg 干粉灭火器 4 个；配电室设置 4 kg 二氧化碳灭火器 2 个。

#### 4、防雷、防静电

依托原有油罐，每个油罐设有金属吊耳，吊装完成后作为接地极，与主接地干线连接。在油罐内设置消除油品静电的钢制极板 2 块，钢制极板总表面积 1.2 m<sup>2</sup>，2 块钢制极板分别与钢制进油立管、出油管做电气连接；每个油罐接地点 2 个，并设断接卡，可进行日常接地电阻检测。油罐卸油管始端接地，单独引接地支线引至操作井内与油罐、电缆保护管做电气连接。工艺管道与油罐均做可靠电气跨接。埋地油罐及罐内的各金属部件，与非埋地部分的工艺金属管道相互做电气连接并接地；管道、法兰采用多股软铜线进行静电跨接，软铜线截面 ≥6 mm<sup>2</sup>。

#### 5、建、构筑物

该站主要建（构）筑物建设情况如表 2-6 所示。

表 2-6 主要建、构筑物一览表

序号	名称	层数	占地面积(m <sup>2</sup> )	建筑面积(m <sup>2</sup> )	火灾危险性类别	耐火等级	结构	备注
1	站房	二	183.75	367.5	/	二级	砖混结构	利旧
2	罩棚	/	550	275	甲类	二级	螺栓球网架结构	净高 6.0 m，利旧。
3	油罐区	/	154.5	/	甲类	/	/	30m <sup>3</sup> ×3（3 汽）； 30m <sup>3</sup> ×1（1 柴）；利旧。
4	加油岛	/	/	/	/	/	砖混	4 台四枪潜油泵加油机。
5	围墙	/	/	/	/	/	实体围墙	站区北侧、东侧、西侧， 高 2.2 m，利旧。
6	硬化地面	/	/	/	/	/	/	不发生火花、混凝土路面，利旧。

## 2.2.8 项目所在地的自然条件

### 1、气象条件

该地区地处北温带南部，属暖温带半湿润季风气候区，为热带海洋气团和极地大陆气团交替控制接触地带。气候湿润，雨量适中，季风明显，日照充足，无霜期 209 天。水、热资源优于北方，光资源优于南方，适宜各种作物生长。冬季长达 135 天，年日照时数长达 2507.6 小时，全年太阳辐射总量长达 130.43 千卡/厘米<sup>2</sup>左右；年平均气温为 14.5℃；年平均降水量 805 毫米。

### 2、水文资料

该地区分属淮河水系。主要河流有涡河、西淝河等，涡河为该地区的重要的工、农业用水水源，西淝河为重要的生活用水水源。涡河的主要支流左岸自上而下有：惠济河、赵坡河、丰稻河、小洪河、亳宋河、涡包新河、大观新河、武杨河、武家河；右岸自上而下有：宋汤河、赵王河、油河等。西淝河为重要的清水廊道，西淝河主要支流左岸自上而下有：油河、洺河、宋汤河、龙凤新河、麦秸沟、汪洋沟等。因此，本地自然条件不会对该加油站造成不利影响。

### 3、地震烈度

根据《建筑抗震设计标准（2024 年版）》（GB 50011-2010）、《中国地震动参数区划图》，该地区抗震设防烈度为 7 度，设计基本地震加速度值为 0.10 g。

### 第三章 危险、有害因素的辨识结果及依据说明

#### 3.1 原料、中间产品、最终产品或者储存的危险化学品理化性能指标、危险性和危险类别及数据来源

该站经营的品种有汽油和柴油。按《危险化学品目录》（2022调整版）分类，汽油和柴油属于危险化学品，其危险化学品理化性能指标、危险性和危险类别及数据来源如表3-1所示。

表 3-1 涉及的危险化学品理化性能指标、危险性和危险类别及数据来源

序号	化学品名称	是否剧毒化学品或易制毒化学品	化学品理化性能和毒性指标					火灾危险性	危险类别
			状态	闪点 °C	爆炸极限%(V)	毒性			
						LD <sub>50</sub>	LC <sub>50</sub>		
1	汽油	否	液	-50	1.3~6.0	67000mg/kg (小鼠经口)	103000 mg/m <sup>3</sup> , 2 小时(小鼠吸入)	甲	易燃液体, 类别 2*; 生殖细胞致突变性, 类别 1B; 致癌性, 类别 2; 吸入危害, 类别 1; 危害水生环境-急性危害, 类别 2; 危害水生环境-长期危害, 类别 2。
2	柴油	否	液	≥ 55°C	0.6~6.5	>5000mg/kg (大鼠经口)	>5000 mg/m <sup>3</sup> , 4 小时(大鼠吸入)	乙	易燃液体, 类别 3

#### 3.2 建设项目可能造成爆炸、火灾、中毒、灼烫事故的危险、有害因素及其分布

该站可能造成火灾、爆炸、中毒窒息事故的危险、有害因素及其分布

见表 3-2，具体辨识过程见 10.3。

表 3-2 爆炸、火灾、中毒危险有害因素及其分布情况表

序号	危险、有害因素	存在的场所、部位
1	火灾	储油罐、加油机、输送油管道、站房
2	爆炸	储油罐、加油机、输送油管道、卸油口等
3	中毒、窒息	罐内作业、化粪池等

### 3.3 建设项目可能造成作业人员伤亡的其它危险、有害因素及其分布

该站可能造成作业人员伤亡的其它危险、有害因素及其分布见表 3-3，具体辨识过程见 10.3。

表 3-3 其它危险、有害因素及其分布情况表

序号	可能造成人员伤害事故类别	危险有害因素	场所分布部位
1	物体打击	建构筑物的铺设物或附件脱落，车辆运行时的物体打击	加油区域、车辆进出口、站房、洗车区。
2	车辆伤害	机动车辆挤压或碰撞	加油区域：给过往车辆进行加油作业；埋地油罐区：洗车区；油槽车卸油作业。
3	触电	电器设备及管道线路	加油区域：加油机进行加油作业；站房：维修作业；站房：电气使用、电气检修作业；加油区域：罩棚顶照明灯具、线路检修作业；洗车区。
4	坍塌	自然灾害、建构筑物本身存在质量问题	罩棚、站房、洗车区。
5	高处坠落	高处检维修作业，导致人员从高处坠落	加油区域：罩棚顶上照明灯具检修作业；站房屋面：站房屋面检修、通气管上阻火器检修作业。
6	机械伤害	加油机防护罩外壳损坏	加油作业区。
7	高、低温伤害	极端天气	加油区域：加油作业，维修作业；洗车区。

### 3.4 重大危险源辨识结果

重大危险源是指长期地或临时地生产、储存、使用和经营危险化学品，且危险化学品的数量等于或超过临界量的单元。临界量是指某种或某类危险化学品构成重大危险源所规定的最小数量。危险化学品重大危险源可分为生产单元危险化学品重大危险源和储存单元危险化学品重大危险源。

单元（unit）是涉及危险化学品生产、储存装置、设施或场所，分为生产单元和储存单元。生产单元：危险化学品的生产、加工及使用等的装置及设施，当装置及设施之间有切断阀时，以切断阀作为分隔界限划分独立的单元；储存单元：用于储存危险化学品的储罐或仓库组成的相对独立的区域，储罐区以罐区防火堤为界限划分为独立的单元，仓库以独立库房（独立建筑物）为界限划分为独立的单元。

判断加油站是否构成重大危险源，依据的标准为《危险化学品重大危险源辨识》（GB 18218-2018）。生产单元、储存单元内存在危险化学品的数量等于或超过规定的临界量，即被定为重大危险源。单元内存在的危险化学品的数量根据危险化学品种类的多少区分为以下两种情况：

（a）生产单元、储存单元存在的危险化学品为单一品种时，该危险化学品的数量即为单元内危险化学品的总量，若等于或超过相应的临界量，则定为重大危险源；

（b）生产单元、储存单元存在的危险化学品为多品种时，按下式计算，若满足下式，则定为重大危险源：

$$S=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots+q_n/Q_n \geq 1$$

式中：S 为辨识标准。

$q_1, q_2, \dots, q_n$  为每一种危险化学品的的设计最大储存量，单位为吨（t）。

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$  为每种危险化学品相对应的临界量，单位为吨（t）。

按照《危险化学品重大危险源辨识》（GB 18218-2018）标准中表 1、表 2 危险化学品临界量规定：汽油（包括乙醇汽油）临界量为 200 t、柴油临界量定位 5000 t。汽油（包括乙醇汽油）相对密度（对水）为 0.78 t/m<sup>3</sup>，柴油相对密度（对水）为 0.87 t/m<sup>3</sup>。

划定储罐区为储存单元，则储罐区油罐内危险化学品的最大储存量分别为：

### 1、储罐区单元

储罐区汽油设计最大储存量为  $30 \times 3 \times 0.78 \times 0.95 = 66.69$  t；

储罐区柴油设计最大储存量为  $30 \times 1 \times 0.87 \times 0.95 = 24.795$  t。

### 2、出油管道单元

根据企业提供的资料，评价组估算：

汽油管道内存在的汽油最大储存量为 0.15 t

柴油管道内存在的柴油最大储存量为：0.05 t

表 3-4 危险化学品重大危险源辨识表

序号	单元名称	危险化学品名称	设计最大储存量 (t)	临界量 (t)	S 值
1	储罐区单元	汽油	66.69	200	0.338409
		柴油	24.795	5000	
2	出油管道单元	汽油	0.15	200	0.00076
		柴油	0.05	5000	

$$S_{\text{罐区}} = q_1/Q_1 + q_2/Q_2 = 66.69/200 + 24.795/5000 = 0.338409 < 1$$

$$S_{\text{管道}} = q_1/Q_1 + q_2/Q_2 = 0.15/200 + 0.05/5000 = 0.00076 < 1$$

由计算结果可知，该站的危险化学品数量均不构成重大危险源。

## 第四章 安全评价单元的划分结果及理由说明

根据该站的实际情况和安全评价的需要,本次评价将该站划分为站址、总平面布置、加油工艺及设施、公用工程、安全生产管理5个评价单元,具体见表4-1。

表 4-1 评价单元划分表

序号	评价单元	单元内容	理由说明
1	站址	/	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB 50156-2021)对站址有明确要求,故将该站站址划为一单元进行评价。
2	总平面布置	/	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB 50156-2021)对总平面布置有明确要求,故将该站总平面布置划为一单元进行评价。
3	加油工艺及设施	包括:油罐及加油工艺系统	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB 50156-2021)对加油工艺及设施有明确要求,故将该站加油工艺及设施划为一单元进行评价。
4	公用工程	包括:消防设施及给排水、电气装置、建筑物	《汽车加油加气加氢站技术标准》(GB 50156-2021)对公用工程有明确要求,故将该站公用工程划为一单元进行评价。
5	安全生产管理	/	《中华人民共和国安全生产法》、《危险化学品安全管理条例》、《加油站作业安全规范》AQ 3010-2022对安全生产管理有明确要求,故将该站安全生产管理划为一单元进行评价。

## 第五章 采用的安全评价方法及理由

评价单元与评价方法对照如表5-1所示。

表 5-1 评价单元与评价方法对照表

序号	评价单元	评价方法	理由说明
1	站址	安全检查表法	站址评价主要是评价该站站址是否符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）的要求，适合采用安全检查表法。
2	总平面布置	安全检查表法	总平面布置评价主要是评价该站总平面布置是否符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）的要求，适合采用安全检查表法。
3	加油工艺及设施	安全检查表法、危险度评价法、事故树、事故后果模拟分析法	安全检查表法可以定性评价该站加油工艺及设施是否符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）的要求；事故树分析是一种既能定性又能定量的逻辑演绎评价方法，是从结果到原因描绘事故发生的有向逻辑树，在逻辑树中相关原因事件之间用逻辑门连接，构成逻辑树图，为判明事故发生的途径及事故因素之间的关系提供一种最形象、最简洁的表达形式；事故后果模拟分析法可以定量评价该站加油工艺及设施的危险、有害程度。
4	公用工程	安全检查表法	公用工程评价主要是评价该站公用工程是否符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的要求，适合采用安全检查表法。
5	安全生产管理	安全检查表法	安全生产管理评价主要是评价该站安全生产管理是否符合法律、法规及标准的要求，适合采用安全检查表法。

## 第六章 定性、定量分析危险、有害程度的结果

### 6.1 固有危险程度的分析结果

6.1.1 定量分析建设项目中具有爆炸性、可燃性、毒性、腐蚀性的化学品数量、浓度（含量）、状态和所在的作业场所（部位）及其状况（温度、压力）

本建设项目不涉及腐蚀性的化学品，涉及具有爆炸性、可燃性的化学品有汽油和柴油。其数量、浓度（含量）、状态和所在的作业场所（部位）及其状况（温度、压力）见表 6-1。

表 6-1 化学品数量、浓度（含量）、状态和所在的作业场所（部位）及其状况（温度、压力）

序号	化学品名称	危险性	数量 (t)	浓度 (%)	状态	作业场所 (或部位)	状况	
							温度 (°C)	压力 (MPa)
1	汽油	爆炸性、可燃性	66.69	混合物	液态	罐区	常温	常压
			0.15	混合物	液态	加油区	常温	常压
2	柴油	可燃性	24.795	混合物	液态	罐区	常温	常压
			0.05	混合物	液态	加油区	常温	常压

6.1.2 定性分析建设项目总的和各个作业场所的固有危险程度

1.根据《建筑设计防火规范》GB 50016-2014（2018 年版）的规定：  
油罐区、加油区属于甲类火灾作业场所。

2.通过危险度评价法对油罐区和加油作业区的固有危险度进行评价，  
油罐区的固有危险等级为 II 级，属于中度危险场所，加油作业区的固有危险等级为 III 级，属于低度危险场所。

### 6.1.3 定量分析建设项目安全评价范围内和各个评价单元的固有危险程度

#### 1) 具有爆炸性的化学品的质量及相当于梯恩梯 (TNT) 的摩尔量

该站具有爆炸性的化学品的质量及相当于梯恩梯 (TNT) 的摩尔量见表6-2, 计算过程见10.4。

#### 2) 具有可燃性的化学品的质量及燃烧后放出的热量

该站具有可燃性的化学品的质量及燃烧后放出的热量见表 6-2, 计算过程见 10.4。

表 6-2 有可燃性的化学品的质量及燃烧后放出的热量

评价单元	化学品名称	爆炸性化学品		可燃性化学品	
		质量 (t)	相当于TNT摩尔量 (kg)	质量 (t)	燃烧后放出的热量 (kJ)
储罐区	汽油	66.69	25967.79	66.69	$2.925 \times 10^9$
	柴油	24.795	7241.02	24.795	$0.82 \times 10^9$
加油区	汽油	0.15	58.5	0.15	$6.6 \times 10^6$
	柴油	0.05	14.58	0.05	$1.65 \times 10^6$

#### 3) 具有毒性的化学品的浓度及质量

该站有 3 台 30 m<sup>3</sup> 埋地汽油储罐, 1 台 30 m<sup>3</sup> 埋地柴油储罐。

汽油为麻醉性毒物, 侵入途径为吸入。食入和皮肤吸收。汽油可引起中枢神经系统功能障碍, 高浓度时引起呼吸中枢麻痹, 直接吸入呼吸道导致吸入性肺炎。经口中毒出现消化道症状, 严重者可出现类似急性中毒症状。皮肤接触可致急性接触性皮炎或过敏性皮炎。

柴油具有刺激性毒性。吸入可引起吸入性肺炎, 皮肤接触可引起接触性皮炎、油性痤疮。柴油废气可引起眼鼻刺激症状、头痛及头晕。

#### 4) 具有腐蚀性的化学品的浓度及质量

该站汽油和柴油不具有腐蚀性。

## 6.2 风险程度的分析结果

### 6.2.1 建设项目出现具有爆炸性、可燃性、毒性、腐蚀性的化学品泄漏的可能性

该站经营过程中会出现汽油和柴油泄漏，如装卸油品时，对液位监测不及时，造成油品跑冒。油管脱开或破损，造成大量油品喷溅流淌。卸油胶管破裂、密封垫破损、快速接头紧固栓松动等原因，使油品滴漏至地面。

另外，油枪渗漏、胶管破损、加油机漏油等也容易造成汽油和柴油泄漏。

该站可能出现的具有可燃性的化学品泄漏的可能性具体见表 6-3。

表 6-3 各个评价单元出现泄漏的可能性一览表

评价单元	化学品名称	爆炸性化学品		可燃性化学品	
		泄漏部位	可能性	泄漏部位	可能性
加油工艺及设施	汽油	汽油储罐、管道、软管、法兰、阀门、接口、加油机及加油枪等处。	偶尔发生	汽油储罐、管道、软管、法兰、阀门、接口、加油机及加油枪等处。	偶尔发生
	柴油	柴油储罐、管道、软管、法兰、阀门、接口、加油机及加油枪等处。	偶尔发生	柴油储罐、管道、软管、法兰、阀门、接口、加油机及加油枪等处。	偶尔发生

### 6.2.2 出现具有爆炸性、可燃性的化学品泄漏后具备造成爆炸、火灾事故的条件和需要的时间

建设项目出现具有爆炸性、可燃性的化学品泄漏后具备造成爆炸、火灾事故的条件和需要的时间分析结果见表 6-4，具体分析见 10.4。

表 6-4 泄漏后造成爆炸、火灾事故的条件和需要的时间分析表

序号	化学品名称	场所	爆炸事故		火灾事故	
			触发条件	需要时间	触发条件	需要时间
1	汽油	储罐、加油机、输油管道	1、汽油泄漏，其蒸气与空气混合形成爆炸性混合物，并在爆炸极限范围内； 2、遇到点火源。	汽油沸点为 70 ~ 205℃，其蒸气爆炸下限为 1.3%。储罐、输油管道为埋地布置，泄漏后蒸发量不大，达爆炸下限时间长，但一旦达到触发条件，瞬间发生爆炸；加油机为敞开式布置，在通常情况下一般不会发生爆炸，但一旦达到触发条件，瞬间发生爆炸。	汽油泄漏，遇火源，且能量达到最小点火能	一旦达到触发条件，将在短时间发生火灾
2	柴油	储罐、加油机、管道	柴油沸点为 282 ~ 338℃，泄漏后蒸发量小，一般情况下不会发生爆炸。	/	柴油泄漏，遇火源，且能量达到最小点火能	一旦达到触发条件，将在短时间发生火灾

### 6.2.3 出现具有毒性的化学品泄漏后扩散速率及达到人的接触最高限值的时间

加油站潜在的有害物质主要为汽油和柴油以及卸油或加油过程中溢散出来的油气。其中汽油为麻痹性毒物，主要对中枢神经系统有麻痹作用，柴油主要具有刺激作用，皮肤接触柴油可能引起接触性皮炎、油性痤疮，吸入可引起吸入性肺炎。

一般来说，加油站运营过程中油气散发量相对较少，加油作业区、卸油等场所均为敞开式结构，站区平整宽阔，通风良好，即使有少量油气散发也较易随风飘散。综上所述，本项目工作场所有害气体浓度相对较小，对人体不会产生过大危害。

#### 6.2.4 出现爆炸、火灾、中毒事故造成人员伤亡的范围

当汽油储罐发生爆炸时，距汽油储罐中心 8.7 m 范围内会造成人员死亡，距汽油储罐中心 10.9~8.7 m 范围内会造成人员重伤，距汽油储罐中心 14.8~10.9 m 范围内会造成人员轻伤，计算过程见 10.4。考虑到该站油罐埋地设置，且与外界隔有围墙相隔，爆炸其影响范围相对减少。

## 第七章 安全条件和安全生产条件的分析结果

### 7.1 安全条件分析结果

#### 7.1.1 项目选址条件

中国石油天然气股份有限公司安徽亳州销售分公司张良路加油站柴油罐改汽油罐项目位于安徽省亳州市经济开发区张良路东侧、酒城大道北侧。根据《汽车加油加气加氢站技术标准》GB 50156-2021 等标准规范对项目的选址条件以及外部建（构）筑物安全间距进行检查，检查结果见表 7-1、表 7-2 和表 7-3。

表 7-1 选址条件安全检查表

序号	检查项目	依据	实际情况	检查结果	备注
1	汽车加油加气加氢站的站址选择应符合有关规划、环境保护和防火安全的要求，并应选在交通便利、用户使用方便的地点。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 4.0.1 条	该站符合相关规划的要求，选址在交通便利的地方。	符合	
2	在城市中心区不应建一级汽车加油加气加氢站、CNG 加气母站。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 4.0.2 条	该站为二级加油站，位于位于安徽省亳州市经济开发区张良路东侧、酒城大道北侧。	符合	
3	一级汽车加油站、一级汽车加气站和一级汽车加油加气合建站不应布置在城市建成区内。	《建筑设计防火规范》50016-2014（2018 年版）第 3.4.9 条		符合	
4	城市建成区内的汽车加油加气加氢站宜靠近城市道路，但不宜选在城市干道的交叉路口附近。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 4.0.3 条	该站位于位于安徽省亳州市经济开发区张良路东侧、酒城大道北侧。	符合	

序号	检查项目	依据	实际情况	检查结果	备注
5	厂址应位于不受洪水、潮水或内涝威胁的地带；当不可避免时，必须具有可靠的防洪、排涝措施。凡位于受江、河、湖、海洪水、潮水或山洪威胁地带的工业企业，其防洪标准应符合现行国家标准《防洪标准》的有关规定。	《工业企业总平面设计规范》 第 3.0.12 条	项目所在地地势较高，不受洪水威胁。站内建筑基础标高比周边高，不受内涝威胁。	符合	
6	下列地段和地区不应选为厂址： 1 发震断层和抗震设防烈度为 9 度及高于 9 度的地震区； 2 有泥石流、滑坡、流沙、溶洞等直接危害的地段； 3 采矿陷落（错动）区地表界限内； 4 爆破危险界限内； 5 坝或堤决溃后可能淹没的地区； 6 有严重放射性物质污染影响区； 7 生活居住区、文教区、水源保护区、名胜古迹、风景游览区、温泉、疗养区、自然保护区和其它需要特别保护的区域； 8 对飞机起落、电台通讯、电视转播、雷达导航和重要的天文、气象、地震观察以及军事设施等规定有影响的范围内； 9 很严重的自重湿陷性黄土地段，厚度大的新近堆积黄土地段和高压缩性的饱和黄土地段等地质条件恶劣地段； 10 具有开采价值的矿藏区； 11 受海啸或湖涌危害的地区。	《工业企业总平面设计规范》 第 3.0.14 条	项目所在地地震设防烈度为 7 度；站址不位于十一类区域。	符合	

表 7-2 该站汽油罐、加油机、通气管管口与站外建（构）筑物安全间距安全检查表

项 目	设 施	埋地油罐 (m)			通气管管口 (m)			加油机 (m)		
		标准值	检查值	检查结果	标准值	检查值	检查结果	标准值	检查值	检查结果
	重要公共建筑物	35	--	--	35	--	--	35	--	--
	明火地点或散发火花的地点	17.5	--	--	12.5	--	--	12.5	--	--
	一类保护民用建筑物	14	--	--	11	--	--	11	--	--
	二类保护民用建筑物	11	--	--	8.5	--	--	8.5	--	--
	三类保护民用建筑物	8.5	东侧 11.0	符合	7	东侧 14.3	符合	7	东北侧 27.6	符合
			北侧 24.9			北侧 24.5			北侧 44.2	
	甲、乙类物品生产厂房、库 房和甲乙类液体储罐	15.5	--	--	12.5	--	--	12.5	--	--
	丙、丁、戊类物品生产厂房、 库房和丙类液体储罐以及容 积不大于 50m <sup>3</sup> 的埋地甲、乙 类液体储罐	11	东北侧 20.0	符合	10.5	东侧 22.6	符合	10.5	东北侧 38.7	符合
			西北侧 16.0			西北侧 19.7			北侧 29.2	
			东北侧变压器 32.9			东北侧变压器 33.2			东北侧变压器 >50	
	室外变配电站	15.5	--	--	12.5	--	--	12.5	--	--
	铁路、地上城市轨道交通线路	15.5	--	--	15.5	--	--	15.5	--	--
	城市快速路、主干路和高速 公路、一级公路、二级公路	5.5	南侧 67.5	符合	5	南侧 73.8	符合	5	南侧 43.5	符合
	城市次干路、支路和三级公 路、四级公路	5	--	--	5	--	--	5	--	--
	架空通信线路	5	--	--	5	--	--	5	--	--
	架空电力线路（无绝缘层）	1.0 (0.75) H, 且≥6.5m	--	--	6.5	--	--	6.5	--	--
	架空电力线路（有绝缘层）	0.75 (0.5) H, 且≥5m	--	--	5	--	--	5	--	--

注：设计值为“--”的，表示项目一栏中 50m 内没有此类场所。本站为二级站带油气回收。

表 7-3 该站柴油油罐、加油机、通气管管口与站外建（构）筑物安全间距安全检查表

项 目	埋地油罐 (m)			通气管管口 (m)			加油机 (m)		
	标准值	检查值	检查结果	标准值	检查值	检查结果	标准值	检查值	检查结果
重要公共建筑物	25	--	--	25	--	--	25	--	--
明火地点或散发火花的地点	12.5	--	--	10	--	--	10	--	--
一类保护民用建筑物	6	--	--	6	--	--	6	--	--
二类保护民用建筑物	6	--	--	6	--	--	6	--	--
三类保护民用建筑物	6	东侧 8.0 北侧 24.9	符合	6	东侧 13.3 北侧 24.5	符合	6	东北侧 44.4 北侧 >50	符合
甲、乙类物品生产厂房、库房和甲乙类液体储罐	11	--	--	9	--	--	9	--	--
丙、丁、戊类物品生产厂房、库房和丙类液体储罐以及容积不大于 50m <sup>3</sup> 的埋地甲、乙类液体储罐	9	东侧 17.0 西北侧 23.6 东北侧变压器 32.0	符合	9	东侧 22.3 西北侧 20.6 东北侧变压器 33.0	符合	9	东北侧 >50 北侧 41.2 东北侧变压器 >50	符合
室外变配电站	12.5	--	--	12.5	--	--	12.5	--	--
铁路、地上城市轨道交通线路	15	--	--	15	--	--	15	--	--
城市快速路、主干路和高速公路、一级公路、二级公路	3	南侧 67.5	符合	5	南侧 73.8	符合	5	南侧 43.5	符合
城市次干路、支路和三级公路、四级公路	3	--	--	3	--	--	3	--	--
架空通信线路	5	--	--	5	--	--	5	--	--
架空电力线路（无绝缘层）	1.0 (0.75) H, 且 ≥6.5m	--	--	6.5	--	--	6.5	--	--
架空电力线路（有绝缘层）	0.75 (0.5) H, 且 ≥5m	--	--	5	--	--	5	--	--

注：设计值为“--”的，表示项目一栏中 50m 内没有此类场所。

由表 7-1、7-2、7-3 可以看出，该站站址选择符合有关标准的规定。

### 7.1.2 总平面布置（包括功能分区）和企业内部生产工艺装置、建（构）筑物、围墙、道路等之间防火间距

根据有关规定对项目的总平面布置、内部防火间距进行检查，结果分别见表 7-4 和表 7-5。

表 7-4 总平面布置检查表

序号	检查项目	依据	实际情况	检查结果	备注
1	车辆入口和出口应分开设置。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 5.0.1 条	该站车辆入口和出口分开设置。	符合	
2	站区内停车位和道路应符合下列规定： 1.站内车道或停车位宽度应按车辆类型确定。其他类型汽车加油加气加氢站的车道或停车位，单车道或单车停车位宽度不应小于 4m，双车道或双车停车位宽度不应小于 6m。 2.站内的道路转弯半径应按行驶车型确定，且不宜小于 9m。 3.站内停车位应为平坡，道路坡度不应大于 8%，且宜坡向站外。 4.加油加气作业区内的停车位和道路路面不应采用沥青路面	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 5.0.2 条	站区内停车位和道路符合要求。	符合	
3	作业区与辅助服务区之间应有界线标识。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 5.0.3 条	该站作业与辅助服务区之间设置有界线标识。	符合	
4	加油加气加氢站的变配电间或室外变压器应布置在作业区之外。变配电间的起算点应为门窗等洞口。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 5.0.8 条	该站配电室、变压器布置在作业区外。	符合	

序号	检查项目	依据	实际情况	检查结果	备注
5	汽车加油加气加氢站的工艺设备与站外建（构）筑物之间，宜设置不燃烧体实体围墙，围墙高度相对于站内和站外地坪均不宜低于 2.2m。当汽车加油加气加氢站的工艺设备与站外建（构）筑物之间的距离大于本标准表 4.0.4~表 4.0.8 中安全间距的 1.5 倍，且大于 25m 时，可设置非实体围墙。面向车辆入口和出口道路的一侧可设非实体围墙或不设围墙。与站内限毗邻的一、二级耐火等级的站外建（构）筑物，其面向加油加气加氢站侧无门、窗、孔洞的外墙，可视为站区实体围墙的一部分，但站内工艺设备与其中的安全距离应符合本标准表 4.0.4~表 4.0.8 的相关规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 5.0.12 条	该站东侧、北侧、西侧设置有 2.2 m 的实体围墙。	符合	

表 7-5 站内设施之间防火间距检查表

项 目	距 离 (m)		结果判定
	标准值	检查值	
埋地油罐-埋地油罐	0.5	0.5	合格
汽油埋地油罐-站房	4.0	6.2	合格
汽油埋地油罐-变压器	4.5	40.5	合格
柴油埋地油罐-站房	3.0	15.2	合格
柴油埋地油罐-变压器	3.0	49.2	合格
汽油埋地油罐-围墙	2.0	3.2	合格
柴油埋地油罐-围墙	2.0	3.2	合格
汽油通气管管口-油品卸车点	3.0	8.7	合格
汽油通气管管口-站房	4.0	11.1	合格
汽油通气管管口-变压器	5.0	45.4	合格
汽油通气管管口-围墙	2.0	3.0	合格
柴油通气管管口-油品卸车点	2.0	8.7	合格
柴油通气管管口-站房	3.5	12.2	合格

柴油通气管管口-变压器	3.0	46.4	合格
柴油通气管管口-围墙	2.0	3.0	合格
油品卸车点-站房	5.0	11.6	合格
油品卸车点-变压器	4.5	46.9	合格
汽油加油机-变压器	6.0	31.2	合格
柴油加油机-变压器	3.0	39.9	合格
汽油加油机-站房	5.0	11.2	合格
柴油加油机-站房	4.0	23.2	合格
依据	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 5.0.13 条、第 5.0.8 条等。		

由表 7-4 和表 7-5 可以看出，该站总平面布置符合《汽车加油加气加氢站技术标准》的要求。

### 7.1.3 建设项目内在的危险、有害因素和建设项目可能发生的各类事故，对建设项目周边单位生产、经营活动或者居民生活的影响

该项目位于安徽省亳州市经济开发区张良路东侧、酒城大道北侧，交通十分便利。站前为开敞式，站区南侧为酒城大道，北侧为四海本草健康产业（丙类）与一处办公楼（民用建筑），办公楼旁东侧设有一座变压器，东侧有亳州市一品轩健康科技有限公司（丙类）和一处值班室（民用建筑），西侧为宋汤河路，南侧设有进出通道，交通十分便利。

经过检查，该站汽油设备、柴油设备与周边建（构）筑物的设计间距符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）的要求。针对站内可能发生的火灾、爆炸事故，站内设置预防型（如：防爆区域内电气设备采用防爆型、安全警示标志）和减少事故影响型（如：消防设施）安全设施，可预防和减少意外情况下火灾、爆炸事故对周边环境的影响。因此，该加油站对周边环境的影响在可接受范围内。

#### 7.1.4 周围企业及居民对本站的影响

该项目位于安徽省亳州市经济开发区张良路东侧、酒城大道北侧，交通十分便利。站前为开敞式，站区南侧为酒城大道，北侧为四海本草健康产业（丙类）与一处办公楼（民用建筑），办公楼旁东侧设有一座变压器，东侧有亳州市一品轩健康科技有限公司（丙类）和一处值班室（民用建筑），西侧为宋汤河路，南侧设有进出通道，交通十分便利。

加油站已留足安全间距，一般情况下外界因素不会对加油站造成影响。本站要加强安全管理，预防外界因素对本站的影响，将事故的概率降到最低。

#### 7.1.5 建设项目所在地的自然条件对建设项目投入生产或者使用后的影响

##### （1）温、湿度影响分析

该站对温、湿度无特殊要求，该站所在地的年平均温度、最高月平均温度、最低月平均温度、年平均相对湿度、月平均最大相对湿度、月平均最小相对湿度等方面的数据对该站基本无影响。

但该站所在地的极端最低气温-10℃以下。对该站的设备、管线有冻裂危险，该站所在地极端最高气温可达为40℃以上，对设备有一定影响。

##### （2）降雨量影响分析

该站所在地的年最大降雨量为908.5 mm，日最大降雨量为273.5 mm。该站设有排水设施，可有效降低降雨量对该站的影响。

##### （3）雷电及雷暴天气影响分析

本地区夏季雨天多伴有雷电发生。所以雷电天气对该站加油设施及建、

构筑物都将产生很大影响，如防雷设施失效或接地电阻不合格，有可能导致火灾爆炸事故的发生，其结果将非常严重。

#### (4) 狂风及爆雪天气影响分析

该站所在地最大风速为 20.8 m/s，最大积雪深度为 0.19 m，这会对该站将产生影响，若建筑质量不过关，可能会把罩棚掀翻和压垮，造成人员伤亡。

#### (5) 其它自然气候条件影响

该站所在地属于暖温带半湿润季风气候区，区域内的其他气候条件如气压、降霜、降雾及蒸发量等方面的自然因素对该站的影响比较小。

#### (6) 地震影响分析

该站所在地亳州市高新区，该站抗震设防烈度为 7 度。

评价组认为，该站所在地的自然条件对该站有一定影响，但这些影响已通过采取相应的安全设施与措施加以消除或减弱。如站房为砖混结构，罩棚为钢网架结构，能够降地震对站区影响降低到最低水平。

## 7.2 安全生产条件分析结果

### 7.2.1 安全设施的施工、检验、检测和调试情况

#### 1. 建设项目安全设施的施工质量情况

该站设计单位为河北海川能源科技股份有限公司。设计单位为有资质的专业单位。安全设施生产单位也为专业生产厂家，工程质量较好，安全设施目前运行正常。

#### 2. 建设项目安全设施在施工前后的检验、检测情况及有效性情况

该站雷电防护装置已按要求委托阜阳震颖气象科技有限责任公司进行了检验,检测日期是 2024 年 12 月 25 日,检验结果合格,有效期至 2025 年 6 月 25 日。其它安全设施该站在施工后已组织相关人员进行了检查,均在有效期范围内。

该站已于 2015 年 5 月 4 日经亳州市公安消防支队进行了消防验收:该工程在消防方面具备使用条件,消防验收合格,2015 年 5 月 6 日取得建设工程消防验收意见书,编号:亳公消验字〔2015〕第 0019 号。本次改造主要建、构筑物均未发生变动。

### 3.建设项目安全设施运行(使用)前的调试情况

评价组通过调查、分析表明该项目安全设施在投入使用前,对安全设施进行了调试,调试期间安全设施运行情况良好。

#### 7.2.2 建设项目采用(取)的安全设施情况

1.列出建设项目采用(取)的全部安全设施,并对每个安全设施说明符合或者高于国家现行有关安全生产法律、法规和部门规章及标准的具体条款。该站采用(取)的安全设施情况如表 7-6 所示。

表 7-6 该站采用的主要安全设施一览表

序号	名称	数量	位置	备注
一、工艺系统				
1	防爆型磁致伸缩液位探棒	4 根	油罐区	液位监测
2	TLS-4 控制器	1 台	财务室	液位监测、报警
3	高液位报警器	2 台	财务室、卸油区	高液位报警
4	双层罐、双层管测漏仪控制器	1 台	财务室	渗漏监测、报警
5	UZK-SA-LD 传感器	4 个	双层罐	渗漏监测
6	UZK-SB 传感器	4 个	双层管线	渗漏监测

8	卸油防溢阀	4 台	埋地油罐内	机械式防溢流阀
9	剪切阀	13 个	加油机下	防渗漏设施
10	安全拉断阀	16 个	加油软管	防泄漏设施
11	自封式加油枪	16 把	加油机	/
12	防撞栏	8 个	加油岛两端	/
13	机械呼吸阀（带阻火器）	1 个	汽油通气管管口	DN50，安装高度高出地面 4 m
14	防雨型阻火器	3 个	通气管管口	DN50、高度高出地面 4 m
15	卸油防溢阀	4 个	埋地油罐内	铝合金、 OPW61S0-DN100
16	油气回收系统	1 套	加油机、油罐	/
二、电气系统				
1	防雷	罩棚 200 m； 站房 150 m。	站房接闪网、罩棚 金属屋面	接闪带采用Φ10 热镀锌 圆钢。
2	防静电	1 套	油罐区	静电接地报警器
		1 套	油罐区	人体静电释放装置
		18 个	站区	接地测试卡
		900 m	加油机、罐区	静电接地设施（接地线、 跨接线）
3	紧急切断按钮	4 个	便利店 2 个、罩棚 立柱 1 个、站房外 墙壁 1 个	紧急切断系统
4	加油机急停按钮	8 个	加油机上	每个加油机各有 2 个
5	应急照明	12 个	配电室、财务室、 楼梯口、便利店等	紧急照明灯、出入口标志 灯、疏散标志灯、楼层标 志灯。
6	UPS	1 套	站房	后备断供电时间为 2 h， 切换时间≤5 ms。
7	光伏	32 块	站房楼顶	/
三、消防设施				
1	灭火器	24 个	卸油区、加油区、 站房	卸油区：2 个 35 kg 干粉 灭火器、2 个 5 kg 干粉灭 火器；加油区：8 个 5 kg 干粉灭火器；站房：10 个 5 kg 干粉灭火器、2 个 4 kg 二氧化碳灭火器。

2	灭火毯	10 个	卸油区、加油区	卸油区 2 个、加油区 8 个
3	消防锹	4 个	卸油区	消防器材箱
4	消防桶	4 个	卸油区	消防器材箱
5	消防沙	2 m <sup>3</sup>	卸油区	消防沙池
四、警示标志				
1	“禁打手机”、“进站须知”、“熄火加油”、“禁止吸烟”、“禁止烟火”、“禁止携带火种”、“禁用塑料桶”“禁打电话”、“小心地滑”等	10 个	通气管、加油区、配电室、加油站入口处等危险区域	/
2	“禁止烟火、禁止吸烟”、“接卸油作业流程”	各 1 个	油罐区	/
3	进、出口指示标志	各 1 个	进、出口	/
4	“当心触电”、“严禁合闸”	各 1 个	配电室	/
五、个体防护装备				
1	防静电工作服	1 套/人	站房内	/
2	防静电鞋	1 双/人	站房内	/
3	安全帽	1 个/人	站房内	/
4	防护手套	1 双/人	站房内	/
5	防毒口罩	1 个/人	站房内	及时更换
六、应急救援物资				
1	手电筒（防爆）	1 个	站房内	/
2	急救箱	2 套	站房内	/
3	救援绳	1 根	消防器材柜	每条不小于 50 米
七、其他设施				
1	减速带	2 条	进、出口各一条	/
2	挡鼠板	1 个	配电室	/
3	移动隔离墩	1 套	卸油车位四周	油罐车隔离
4	监控系统	1 套	加油区、油罐区、站房、进出口位置	高清、可储存 90 天视频

## 2.借鉴国内外同类建设项目所采取（用）的安全设施

通过对类比工程进行实地考察和查阅相关资料，评价组列出表 7-7 国内外同类建设项目所采取（用）的安全设施一览表。

表 7-7 国内外同类建设项目所采取（用）的安全设施一览表

序号	国内外同类建设项目所采取（用）的安全设施	依据
1	油罐卸油应采取防满溢措施。油料达到油罐容量的 90% 时，应能触动高液位报警装置；油料达到油罐容量的 95% 时，应能自动停止油料继续进罐。高液位报警装置应位于工作人员便于察觉的地点。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 6.1.15 条
2	当加油站采用油气回收系统时，汽油罐的通气管管口除应装设阻火器外，尚应装设呼吸阀。呼吸阀的工作正压宜为 2kPa~3kPa，工作负压宜为 1.5kPa~2kPa。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 6.3.11 条
3	当汽车加油加气加氢站内的站房和罩棚等建筑物需要防直击雷时，应采用接闪带（网）保护。当罩棚采用金属屋面时，宜利用屋面作为接闪器，但应符合下列规定： 1 板间的连接应是持久的电气贯通，可采用铜锌合金焊、熔焊、卷边压接、缝接、螺栓连接； 2 金属板下面不应有易燃物品，热镀锌钢板的厚度不应下于 0.5mm，铝板的厚度不应小于 0.65mm，锌板的厚度不应小于 0.7mm； 3 金属板应无绝缘被覆层。	《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 13.2.6 条

### 3.列出未采取（用）设计的安全设施

通过查阅该站的安全设施设计说明和查看现场，该站安全设施设计说明设计的安全设施均已采用。

## 7.2.3 安全生产管理情况调查、分析结果

### 1.安全生产责任制的建立和执行情况

该站安全生产责任制的建立情况见表 7-8 安全生产责任制的建立情况安全检查表。

表 7-8 安全生产责任制的建立情况安全检查表

序号	人员设置情况	评价依据	实际情况	评价结果
1	主要负责人	《安全生产法》第 4、22 条	已建立	符合
2	安全管理员		已建立	符合
3	加油员		已建立	符合
4	卸油员		已建立	符合

该站已制定各岗位的安全生产责任制，各岗位的安全生产责任制能够较好执行。

## 2. 安全生产管理制度的制定和执行情况

该站安全生产管理制度的制定情况见表 7-9 安全生产管理制度的制定情况安全检查表。

表 7-9 安全生产管理制度的制定情况安全检查表

序号	评价内容	依据	实际情况	评价结果
1	全员安全生产责任制度	《安全生产法》、《危险化学品经营许可证管理办法》、《加油站作业安全规范》AQ3010-2022	已制定	符合
2	危险化学品购销管理制度		已制定	符合
3	危险化学品管理制度		已制定	符合
4	安全投入保障制度		已制定	符合
5	安全生产奖惩管理制度		已制定	符合
6	安全生产教育培训制度		已制定	符合
7	隐患整改管理制度		已制定	符合
8	安全风险管理制度		已制定	符合
9	应急管理制度		已制定	符合
10	事故管理制度		已制定	符合
11	职业卫生管理制度		已制定	符合

注：其中危险化学品安全管理制度包括防火、防爆、防中毒、防泄漏管理等内容

该站已制定比较健全的安全管理制度，各种安全管理制度能够较好执行。

## 3. 安全技术规程和作业安全规程的制定和执行情况

该站安全技术规程和作业安全规程的制定情况见表 7-10 安全技术规程和作业安全规程的制定情况安全检查表。

表 7-10 安全技术规程和作业安全规程的制定情况安全检查表

序号	评价内容	依据	实际情况	评价结果
1	加油安全操作规程	《安全生产法》、《危险化学品经营许可证管理办法》、《加油站作业安全规范》AQ 3010-2022	已制定	符合
2	接油安全操作规程		已制定	符合
3	卸油安全操作规程		已制定	符合
4	计量安全操作规程		已制定	符合
5	供电安全操作规程		已制定	符合

该站已制定比较健全的安全技术规程和作业安全规程。

#### 4.安全生产管理机构的设置和专职安全生产管理人员的配备情况

根据企业提交的证明材料可知：法人赵欣、站长徐海燕、安全管理员

## 6.其他从业人员掌握安全知识、专业技术、职业卫生防护和应急救援知识的情况

该站员工上岗前均已接受了培训,培训内容包括安全知识、专业技术、职业卫生防护和应急救援知识,并通过了考核,同时组织加油站员工进行应急预案演练,确保发生事故时能快速处理。

## 7.安全生产投入的情况

安全生产投入主要用于安全设施设置、消防器材配备、劳动防护用品配备、人员培训、防雷装置检测以及安全评价等方面,该站安全投入能够满足安全生产需要。

## 8.安全生产的检查情况

评价组调阅了该项目调试使用期间安全检查相关文件和记录。企业制订了安全生产检查制度。调试使用期间,该站进行了隐患排查以及日常的安全检查,对安全检查中发现的问题及时进行整改。

## 9.重大危险源的辨识和已确定的重大危险源检测、评估和监控情况

经辨识,该站不构成重大危险源

## 10.从业人员劳动防护用品的配备及其检修、维护和法定检验、检测情况

该站已建立劳动保护用品发放制度,能够较好的执行。

### 7.2.4 技术、工艺

#### 1.建设项目试运行(使用)的情况

该站在营业前进行了设备调试,包括加油机、SF 油罐、渗漏报警仪、

液位仪等，相关技术人员已经完成对张良路加油站工艺改造后的加油机、油罐及附属安全附件等设备调试工作，现已能正常使用，符合相关安全技术规范和要求。

## 2.危险化学品生产、储存过程控制系统及安全联锁系统等运行情况

该站储油罐内设置防溢流阀，且油罐设置高液位报警系统。当油料达到油罐容量 90%时，触动高液位报警装置；当油品升至油罐容量的大约 95%时，防溢阀的机械装置工作，关闭卸油。此时操作员可以停止卸油，切断以及排空卸油软管。

评价组检查期间高液位报警液位计、防溢流阀运行正常。

### 7.2.5 装置、设备和设施

#### 1.装置、设备和设施的运行情况

装置、设备和设施的运行情况良好。

#### 2.装置、设备和设施的检修、维护情况

装置、设备和设施能定期检修、维护。

#### 3.装置、设备和设施的法定检验、检测情况

该站雷电防护装置已按要求委托阜阳震颖气象科技有限责任公司进行了检验，检测日期是 2024 年 12 月 25 日，检验结果合格，有效期至 2025 年 6 月 25 日。其它安全设施该站在施工后已组织相关人员进行了检查，均在有效期范围内。

### 7.2.6 属于危险化学品的原料、辅助材料、产品、中间产品的包装、储存、运输情况

该站所涉及的危险化学品为汽油（包括乙醇汽油）和柴油，其包装、储存、运输技术条件如下表所示。

表 7-11 危险化学品包装、储存、运输情况汇总表

序号	类别	技术要求	该站采用的方法
1 汽油（包括乙醇汽油）			
1.1	包装条件	小开口钢桶；安瓿瓶外普通木箱；螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶（罐）外普通木箱。	SF 储罐
1.2	储存条件	储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不宜超过 30℃。保持容器密封。应与氧化剂分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。	埋地储存，常温、常压
1.3	运输条件	运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。夏季最好早晚运输。运输时所用的槽（罐）车应有接地链，槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。严禁与氧化剂等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。公路运输时要按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。铁路运输时要禁止溜放。严禁用木船、水泥船散装运输。	槽车运输
2、柴油			
2.1	包装条件	小开口钢桶；安瓿瓶外普通木箱；螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶（罐）外普通木箱。	SF 储罐
2.2	储存条件	储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不宜超过 30℃。保持容器密封。应与氧化剂分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。	埋地储存，常温、常压
2.3	运输条件	本品铁路运输时限使用钢制企业自备罐车装运，装运前需报有关部门批准。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。夏季最好早晚运输。运输时所用的槽（罐）车应有接地链，槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。严禁与氧化剂等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。公路运输时要按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。铁路运输时要禁止溜放。严禁用木船、水泥船散装运输。	槽车运输

## 7.2.7 作业场所

### 1.职业危害防护设施的设置情况

该站设置了加油、卸油油气回收装置，同时本站自然通风良好。

### 2.职业危害防护设施的检修、维护情况

该站定期请第三方法定检测单位对加油、卸油油气回收装置进行检测。

### 3.作业场所的法定职业危害监测、监控情况

该站作业场所存在职业危害因素溶剂汽油和噪声，该站暂未对作业场所溶剂汽油的浓度和噪声等职业危害因素进行监测、监控。

### 4.主要建（构）筑物的建设情况

本站将 V02 柴油罐（0#）改为汽油罐（98#），改造后为 3 汽 1 柴。

该站站房、罩棚、加油岛、油罐、加油机、围墙、油气回收（预留）、防溢阀等依托原有使用。

## 7.2.8 事故及应急管理

### 1.可能发生的事故应急救援预案的编制情况

该站的应急预案已于 2025 年 3 月 13 日在亳州高新技术产业开发区应急管理局进行备案，备案号为 3416202500002。

该站制定的应急救援预案包括火灾、爆炸事故专项应急预案、突发治安事件专项应急预案、有限空间事故专项应急预案、自然灾害事故专项应急预案；火灾爆炸事故现场处置方案、触电事故现场处置方案、中毒和窒息事故现场处置方案、高处坠落事故现场处置方案、车辆伤害事故现场处置方案、地震现场处置方案、物体打击事故现场处置方案、罩棚坍塌事故

现场处置方案等应急救援预案。该站运行后按照该应急预案进行应急救援演练并总结和记录。

## 2.事故应急救援组织的建立和人员的配备情况

该站已建立事故应急救援组织，并配备了事故应急救援人员。

## 3.事故应急救援器材、设备的配备情况

该站已配备足够的应急救援器材，并保持完好，该站事故应急救援器材配备情况见表 7-12 事故应急救援器材配备情况表。

表 7-12 事故应急救援器材配备情况表

序号	名称	数量	摆放位置	备注
1	35 kg 推车式干粉灭火器	2	卸油区	
2	5 kg 手提式干粉灭火器	20	卸油区（2）、加油区（8）、站房（10）	
3	4 kg 二氧化碳灭火器	2	配电室	
4	灭火毯	10	加油区（8）、卸油区（2）	
5	消防沙	2 m <sup>3</sup>	卸油区	
6	消防锹	4	卸油区	
7	消防桶	4	卸油区	
8	防爆手电筒	1	站房	
9	急救药箱	2	站房	

由上表可知加油站针对项目可能发生的事故配备了必要的应急救援器材、设备，可满足应急救援工作的需要，符合要求。

## 4.事故应急救援演练情况

该站要求员工定期进行事故应急救援演练，由站长带领员工进行加油着火、触电、车辆伤害事故应急救援演练，演练状况良好并完成演练记录。

## 5.事故调查处理与吸取教训的工作情况

该站未发生生产安全事故，站长负责定期对员工进行有关事故案例的教育。

### 7.2.9 其它方面

#### 1.与已有生产、储存装置、设施和辅助（公用）工程的衔接情况

该站站房、罩棚、加油岛、油罐、加油机、围墙、油气回收（预留）、防溢阀等依托原有使用。

#### 2.与周边社区、生活区的衔接情况

该项目位于安徽省亳州市经济开发区张良路东侧、酒城大道北侧，进、出站口分开设置。站前为开敞式，站区南侧为酒城大道，北侧为四海本草健康产业（丙类）与一处办公楼（民用建筑），办公楼旁东侧设有一座变压器，东侧有亳州市一品轩健康科技有限公司（丙类）和一处值班室（民用建筑），西侧为宋汤河路，南侧设有进出通道，交通十分便利。

## 7.3 可能发生的危险化学品事故及后果、对策

### 7.3.1 预测可能发生的各种危险化学品事故及后果、对策

通过对该项目危险、有害因素分析可知，该项目可能发生的事故较多，但火灾、爆炸是最主要、最严重的事故。本次评价对运营过程中发生火灾、爆炸、中毒和窒息事故的后果进行分析，并提出相应的对策措施。

表 7-13 可能发生的危险化学品事故及后果、对策

序号	危险化学品事故类型	事故后果	存在的部位	对策与建议
1	火灾、爆炸	人员伤亡，生产设备、设施、建筑物毁坏	储油区（包括人孔井和罐内作业）、卸油区、加油区等。	1.加强安全设施检维护保养，确保完好有效； 2.加强消防安全管理，严格控制各种火源； 3.加强对作业人员教育培训，安全管理人员必须持证上岗；

序号	危险化学品事故类型	事故后果	存在的部位	对策与建议
				4.严格的操作规程，严禁违规操作； 5.加大设备设施检查力度，发现问题及时处理； 6.对进入站内人员加强管理； 7.制定事故应急救援预案并按计划组织演练。
2	中毒和窒息（受限空间作业）	人员伤亡	油罐、化粪池、操作井等。	1.严格执行作业审批制度，经主要负责人批准后方可作业； 2.坚持先检测后作业的原则，在作业开始前，对危险有害因素浓度、氧气浓度进行检测； 3.必须采取充分的通风换气措施，确保整个作业期间处于安全受控状态； 4.作业人员必须配备并使用安全带（绳）、隔离式呼吸保护器具等防护用品； 5.必须安排监护人员。监护人员应密切监视作业状况，不得离岗； 6.发现异常情况，应及时报警，严禁盲目施救。

### 7.3.2 与建设项目同样或者类同生产技术、工艺、装置（设施）在生产或者储存危险化学品过程中发生的事故案例

#### [案例 1] 某加油站“6.15”燃爆事故

2015年6月15日上午7时40分，某加油（气）站在维修输油管道过程中动火作业时发生爆燃，造成一人重伤、一人轻伤。2015年6月30日重伤者（曲某某）死亡，直接经济损失85万元。

#### 1、事故发生经过

2015年6月初，某加油站在实验调整加油机时发现加油机（汽油）抽不出油。某公司负责人李某联系谢某某（此次维修作业活动联系人），对该站部分输油管道进行维修作业。2015年6月14日上午8时左右谢某某安排两人进入该加油站对该站输油管道进行维修作业，当天在该站负责人（杜某）提示下完成了1号“人孔井”底阀更换维修。6月15日7时

40分左右，工人曲某某在对2号“人孔井”管道进行检查，发现“人孔井”中底阀出现问题，需更换底阀，在更换底阀时，发现底阀取不出来，便更换部分输油管，对井下输油管实施焊接。在动火操作过程中，因未采取有效安全措施，引发残存油气爆燃，造成一人重伤一人轻伤。

## 2、事故救援情况

事故发生后伤者被及时送到某县人民医院救治，随后转院到某市医院，6月19日重伤者（曲某某）转院到某市人民医院，于6月30日经抢救无效死亡。

## 3、事故发生原因和性质

### （1）直接原因

加油站作业人员在井下输油管实施焊接时，未对输油管内油气进行置换，未对井中气体置换及检测的情况下，引发油管内残留油气爆燃。

### （2）间接原因

①加油站安全生产主体责任不落实，安全管理制度不落实，在油罐区内未按规定制定动火作业方案，未办审批手续。

②加油站负责人杜某对安全生产工作履职不到位，管理不严格，措施不力，不按要求审批动火作业计划，现场监护人员不落实。

③谢某某对作业人员资格审查把关不严，用无资格、无特种作业操作证（电焊工证）上岗作业。

### （3）事故性质。

经调查认定：某加油站“6.15”燃爆事故是一起无证上岗作业人员违

犯操作规程，引发的一起一般生产安全责任事故。

#### 4、事故防范措施及建议

(1) 加油站要深刻汲取事故血的教训，举一反三，杜绝此类事故的发生，严格按照动火作业操作规程。

(2) 加油站要严格按照《安全生产法》的要求认真落实企业主体责任，做到“五落实，五到位”。

(3) 进一步明确部门和属地监管责任，加强相关管理。

#### [案例 2] 某加油站未遂事故——静电处理

##### 1、事情经过

2009 年 2 月 14 日 18 点左右，一辆油罐车从某油库运一车 93#汽油到某加油站，站长按照接卸规程接静电接地线，完成油品计量之后，准备接卸。突然发现油罐车的卸油口距离油罐的卸油口较远，罐车必须往前开走几步方可卸油，于是便把静电接地线取下来，卸油员引导驾驶员开始动车。站长到配电室内关掉 93#加油机及抄记卸油前尺。当站长回到卸油区时，罐车已停放好位置，驾驶员和卸油员正准备从罐车上取卸油管，站长到卸油口边打开卸油口时，发现罐车在动车时取下的静电接地线忘记夹上，站长立刻叫卸油员夹好静电接地线。如果当时没夹好静电接地线就贸然卸油，由于静电引起事故，后果将不堪设想。

##### 2、危害分析

(1) 油罐车在行使中的颠簸晃动，装有油品的油罐内产生大量的静电，如果卸油时未按规定接地，积聚的静电产生的能量会引爆闪点很低的

成品油，发生火灾事故。

(2) 安全管理管理工作中的马虎大意和丢三落四的工作习惯往往是导致事故发生的主观原因。

### 3、经验教训：

(1) 安全意识的培养来源于日常安全思维的训练和高度的责任心，要通过规范的流程，标准化的操作来培养岗位操作职业敏感度，才能杜绝马虎大意和丢三落四的工作习惯；

(2) 严格按照加油站接卸油操作规程，加强检查各环节，确保各环节无误后方可接卸，养成良好的职业习惯；

(3) 要把安全放在第一位，我们多一份细心，就减少一份事故的发生。

## **[案例 3]2019.1.11 某油罐爆炸事故**

### 1、事故概况及经过

2019 年 1 月 11 日 8 时 25 分许，某油罐清洗部工人在某加油站地下 2 号柴油罐清罐作业过程中，发生闪爆事故，造成 1 人死亡、2 人受伤。经初步调查，事故发生的直接原因是：清罐过程中，未将 2 号柴油罐与油气回收系统的连通管道隔断，汽油罐内挥发的油气通过油气回收系统扩散至 2 号柴油罐内形成爆炸性混合物，遇点火源发生闪爆。

### 2、事故原因分析

企业安全生产主体责任不落实，违法进行试营业；未制定清罐作业方案，未辨识受限空间作业风险，未遵守“先通风、再检测、后作业”的作

业程序，未办理进入受限空间安全作业证，违章冒险作业；安全教育培训流于形式，从业人员安全意识淡薄，安全技能差，不熟悉加油站工艺流程，不清楚清罐作业程序、设备实施改造情况，监护人员缺乏基本的应急救援知识和能力；自动控制系统形同虚设，汽油罐、柴油罐的液位已达到高报警和高高报警值，自动控制系统没有起到报警、紧急切断的作用；对承包商安全管理不严格，作业过程缺乏有效管控。

### 3、防止同类事故的措施

- (1) 加油站应制定受限空间作业管理制度并严格执行；
- (2) 制定事故应急预案，加强员工安全教育和安全意识；
- (3) 加油站设备的维修应让专业人员进行，并严格操作规程。

## 第八章 结论和建议

### 8.1 建设造项目存在问题及安全隐患，以及提出的整改对策措施与建议汇总

依据国家相关法律、法规、标准要求，评价组对该站进行了检查，在检查和分析评价过程中未发现问题和安全隐患。

### 8.2 存在问题及安全隐患整改复查判定

在评价过程中，评价组多次与该加油站进行沟通和交流，未发现问题及存在安全隐患。

### 8.3 项目验收的组织及验收过程符合性评价

根据《安全生产法》第三十四条规定中国石油天然气股份有限公司安徽亳州销售分公司张良路加油站于2025年4月17日前发出该项目验收会议通知，通知中邀请了3位安全生产专家以及项目涉及相关单位的代表。2025年4月17日验收会议如期举行，参加会议的有3位特邀专家以及项目评价等单位的代表。会议由建设单位主持，首先成立专家组并推选确定其组长，后建设单位委托组长主持验收评审会议。

会上，与会人员听取了建设单位关于项目建设情况，听取了评价单位关于《中国石油天然气股份有限公司安徽亳州销售分公司张良路加油站柴油罐改汽油罐项目安全设施竣工验收评价报告》的介绍。之后几位专家与其他与会人员一同对项目现场进行了实地检查和核查。

以上程序完成后会议转入项目评审阶段,在充分发表意见的基础上形成专家组意见(专家组同意通过项目安全验收,并对安全验收报告提出了修改完善建议和项目现场存在的问题对建设单位提出了整改意见)。

建设单位根据专家意见整改完成后,评价人员逐项核实并确认符合要求(见本报告修改说明)。

中国石油天然气股份有限公司安徽亳州销售分公司张良路加油站柴油罐改汽油罐项目安全验收的组织结构、形式符合规定,安全验收过程符合要求。

## 8.4 结论

### 8.4.1 建设项目所在地的安全条件和与周边的安全防护距离

中国石油天然气股份有限公司安徽亳州销售分公司张良路加油站柴油罐改汽油罐项目位于安徽省亳州市经济开发区张良路东侧、酒城大道北侧,交通十分便利。站前为开敞式,站区南侧为酒城大道,北侧为四海本草健康产业(丙类)与一处办公楼(民用建筑),办公楼旁东侧设有一座变压器,东侧有亳州市一品轩健康科技有限公司(丙类)和一处值班室(民用建筑),西侧为宋汤河路,南侧设有进出通道,交通十分便利。

该站进、出站口分开设置,该站与周边安全防护距离符合规范要求。

### 8.4.2 建设项目安全设施设计的采纳情况和已采用(取)的安全设施水平

该站设计的安全设施均已采纳,已采用的安全设施可满足该站安全生产要求。

### 8.4.3 建设项目试生产(使用)中表现出来的技术、工艺和装置、设备(设

## 施)的安全、可靠性和安全水平

本项目调试使用期间,工艺参数正常,达到了设计要求,技术、工艺安全水平较高。选用的装置、设备(设施)运行正常、安全、可靠。

### 8.4.4 建设项目试生产(使用)中发现的设计缺陷和事故隐患及其整改情况

本项目调试使用期间没有发现明显的设计缺陷和事故隐患,目前生产系统稳定,达到了预期效果。

### 8.4.5 建设项目试生产(使用)后具备国家现行有关安全生产法律、法规和部门规章及标准规定和要求的安全生产条件

通过评价可知,本建设项目具备国家现行有关安全生产法律、法规和

官的安全。

## 8.5 建议

### 8.5.1 安全设施的更新与改进

应根据科学技术进步的要求,跟踪国内外安全科技进展情况,采纳先

进技术，适时更新、增设相关安全设施，提高安全设施装备水平。

### 8.5.2 安全条件和安全生产条件的完善与维护

- 1、进一步完善现有的安全管理制度和安全技术操作规程。
- 2、对作业人员进行劳动卫生知识教育，要求员工懂得预防职业中毒的方法，更好有效地保护自己，避免职业病的发生。
- 3、为防止闲杂人员进入站内破坏设施或带入火种，建议做好夜间检查及值班工作。
- 4、为员工发放统一的防静电衣帽，制定着装规定并严格执行。
- 5、加强作业过程中的安全管理，严禁吸烟，严禁携带火种和穿带铁钉的鞋进入火灾爆炸危险区域。
- 6、加强对作业人员的安全意识和责任心的培养，避免和减少人为因素造成的泄漏事故。
- 7、为防止突发事故发生，应进行应急预案演练，针对演练中存在的问题与不足，及时对应急预案进行修订，并不断完善现有的事故应急预案，使其可操作性更强，对站内员工进行培训，做好演练，以确保事故发生时能快速处理。
- 8、加油站要加强和当地政府、消防部门、卫生部门、应急管理部门的联系和合作，共同加强危险源的监控。
- 9、储罐及管道、阀门、安全设施等要定期进行检查、检测、防腐措施。

### 8.5.3 主要装置、设备（设施）的维护与保养

本项目涉及的主要装置有油罐、加油机和其他设施。

### 一、油罐的维护与保养：

1、油罐的进出口阀门，油罐的排空阀，人孔法兰等应定期检查维护，确保完好，不漏。

2、油罐防雷、防静电的接地、跨接装置应定期检查维护，保证完好。

### 二、加油机的维护与保养：

1、定期清理加油机的污垢，清理时切断电源，只能用湿润的纯棉抹布擦拭，禁止使用化纤、丝绸质地的抹布或用汽油以及其他化学有机物进行擦拭。

2、油泵进油口内装有过滤器，过滤网应每月拆洗，如有破损应更换；各部位管线、接头、油封、密封如有泄漏，应停机报修；加油枪及加油胶管如有泄漏或加油胶管被碾压，应停机报修。

3、加油机防雷、防静电的接地、跨接装置应定期检查维护，保证完好。

### 三、其他设施的维护与保养：

其他设施主要包括消防器材、监控系统等

#### 1、消防器材

①定期检查：检查灭火器的压把和铅封是否完好，压力表指针是否指向绿色区域，软管及喷头是否无破损，瓶身是否有变形或生锈等情况；

②有效期检查：确保灭火器在有效期内，并做好点检记录；

③定期维护：定期摇晃灭火器以保持灭火剂和推进剂的充分混合，清

理喷嘴和压力放散装置，确保畅通；

④报废标准：如果灭火器筒体锈蚀面积大于筒体总表面积的 1/3，或有明显变形、机械损伤严重、器头存在裂纹等情况，应报废并更换。

## 2、监控系统

①设备清洁：定期清理监控摄像头、机柜内部的灰尘，保持设备表面的清洁，以确保设备的正常散热和视频画面的清晰度；

②检查连接：定期检查电源线、信号线等连接情况，确保稳定无松动或损坏；

③软件更新：及时更新监控系统的软件和固件，修补安全漏洞，优化系统性能；

④数据备份：定期备份监控数据，防止数据丢失；

⑤监控巡检：定期检查监控画面的清晰度和流畅度，确保所有摄像头工作正常；

⑥年度检修：每年对监控系统进行一次全面检修，包括对所有设备的检查、测试和保养；

⑦设备更换：根据设备的使用寿命和磨损情况，及时更换老化或损坏的设备；

⑧性能测试：定期测试监控系统的各项性能指标，如视频传输质量、存储容量、响应时间等，确保系统性能满足要求；

⑨应急预案演练：定期进行应急预案演练，确保在紧急情况下，监控系统能够迅速响应；

#### 8.5.4 安全生产投入

应按《企业安全生产费用提取和使用管理办法》规定，足额提取安全生产费用，保证足够的安全投入，逐步提高安全生产水平。

#### 8.5.5 其它方面

- 1、在火灾爆炸危险区域不允许使用铁质工具。
- 2、严格对电路的施工、安装、检查、维修等的管理，不允许无电工证的人员进行电工作业。
- 3、加强消防设备设施的检测和维护保养。
- 4、清洗油罐、加油机的污水应集中收集处理，不应直接进入排水管道。
- 5、对于日常小量的跑、冒、滴、漏应有相应的应急处理措施，防止事故扩大，泄漏蔓延。
- 6、加强用电设备的检查，防止发生触电伤害和电气火灾事故，特别要加强火灾爆炸危险区域内的电气设备检查。
- 7、确保火灾报警和通讯联络设施完好、通畅、有效，万一发生火灾能快速得到附近消防力量的救援。
- 8、严禁携带火种进入罐区，在储罐进行大修或维修时，要做好可燃气体检测工作，并严格执行动火制度，加强监控。
- 9、在爆炸危险区域范围内严禁使用非防爆型移动通信设备进行通话、拍照或扫码支付等移动支付活动。
- 10、在进行有限空间作业时，作业前须进行风险评估：包括检测油气

浓度与氧气含量，确保在安全范围内；人员培训：作业人员须接受专业的安全培训，了解受限空间内的潜在危险和应对措施；设备准备：确保通风设备和检测设备齐全。作业过程中：作业人员必须佩戴防毒面具、安全绳等个人防护装备，必须持续进行通风和检测。

## 第九章 与建设单位交换意见的情况结果及本报告几点说明

### 一、与建设单位交换意见的情况结果

评价过程中，评价组及时将相关意见反馈给企业，并就报告主要内容与建设单位交换了意见，被评价单位未提出异议。

### 二、本报告几点说明

1、本报告是 2025 年 4 月 22 日对中国石油天然气股份有限公司安徽亳州销售分公司张良路加油站柴油罐改汽油罐项目安全设施竣工验收情况的客观评价。安徽宇宸工程科技有限公司对这一基准日以后企业生产条件、安全设施发生变化不负任何责任。

2、本报告未考虑政策变化以及不可抗拒的自然力对企业生产条件的影响。

3、本报告基准日以后企业生产工艺、装置、安全设施等发生重大变化的，须履行建设项目“三同时”手续，保证企业生产条件符合国家法律、法规及标准规范的要求。

## 第十章 安全评价报告附件

10.1 项目与周边环境关系位置图、平面布置图、流程简图、装置防爆区域划分图以及安全评价过程制作的图表

### 10.1.1 项目区域位置图



### 10.1.2 平面布置图、工艺流程图、爆炸危险区域图（详见报告其他附件）

### 10.1.3 装置防爆区域划分图

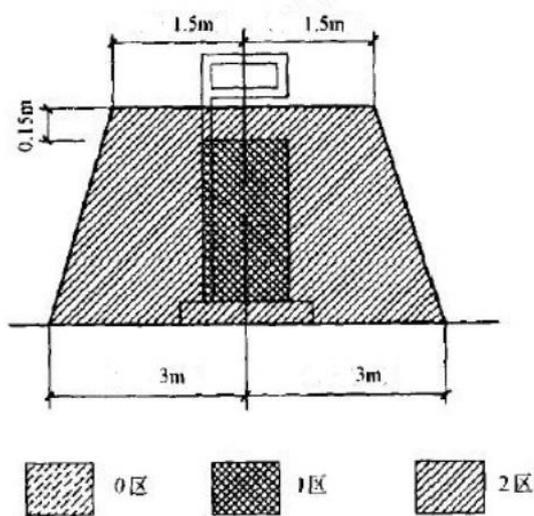


图 10-1 汽油加油机爆炸危险区域划分图

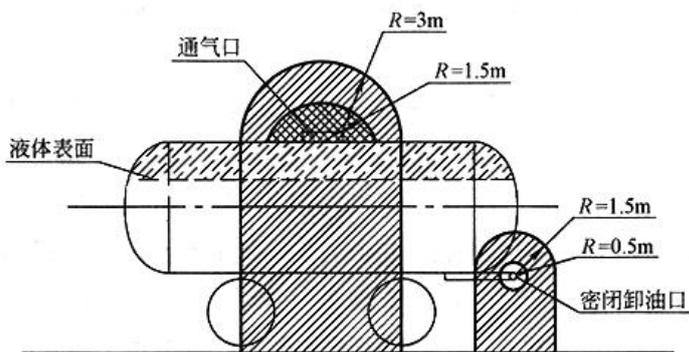


图 10-2 油罐车卸汽油爆炸危险区域划分图

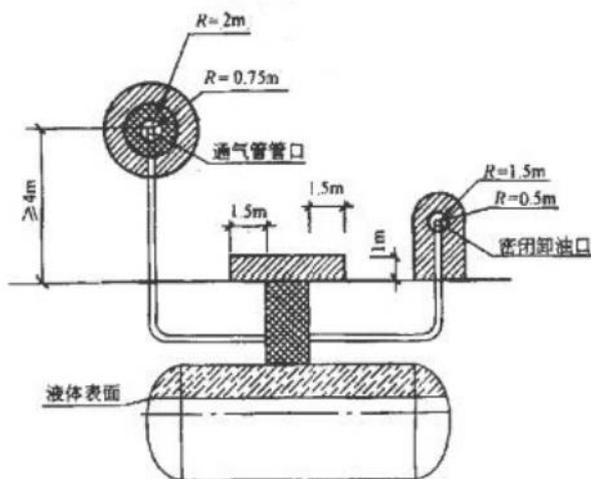
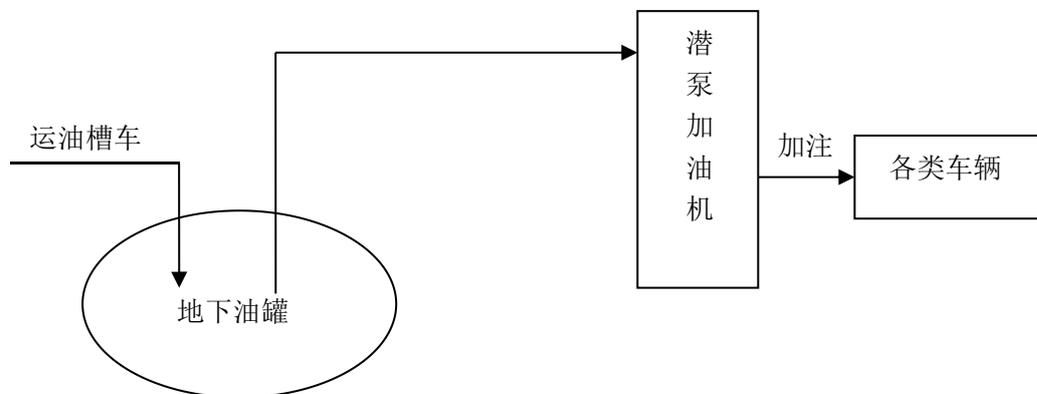


图 10-3 埋地汽油储罐爆炸危险区域划分图

## 10.1.4 流程简图

### 10.1.4.1 加油工艺



## 10.1.5 安全评价过程制作的图表

### 10.1.5.1 危险化学品的安全技术说明书

表 10-1 汽油（包括乙醇汽油）安全技术说明书

第一部分：化学品名称		
化学品中文名称	汽油	
化学品英文名称	Gasoline	
中文名称 2	/	
英文名称 2	Petrol	
技术说明书编码	341	
CAS No.	86290-81-5	
分子式	/	
分子量	/	
第二部分：成分/组成信息		
有害物成分	含量:/	CAS No.86290-81-5
第三部分：危险性概述		
化学品中文名称	汽油	
危险性类别	易燃液体，类别 2*；生殖细胞致突变性，类别 1B；致癌性，类别 2；吸入危害，类别 1；危害水生环境-急性危害，类别 2；危害水生环境-长期危害，类别 2	
侵入途径	/	
健康危害	急性中毒：对中枢神经系统有麻醉作用。轻度中毒症状有头晕、头痛、恶心、呕吐、步态不稳、共济失调。高浓度吸入出现中毒性脑病。极高浓度吸入引起意识突然丧失、反射性呼吸停止。可伴有中毒性周围神经病及化学性肺炎。部分患者出现中毒性精神病。液体吸入呼吸道可引起吸入性肺炎。溅入眼内可致角膜溃疡、穿孔，甚至失明。皮肤接触致急性接触性皮炎，甚至灼伤。吞咽引起急性胃肠炎，重者出现类似急性吸入中毒症状，并可引起肝、肾损害。慢性中毒：神经衰弱综合征、植物神经功能紊乱、周围神经病。严重中毒出现中毒性脑病，症状类似精神分裂症。皮肤损害。	

环境危害	/
燃爆危险	本品极度易燃。
第四部分：急救措施	
皮肤接触	立即脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。
眼睛接触	立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。
吸入	迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。
食入	给饮牛奶或用植物油洗胃和灌肠。就医。
第五部分：消防措施	
危险特性	其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热极易燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃。
有害燃烧产物	一氧化碳、二氧化碳。
灭火方法	消防沙、灭火毯、干粉、二氧化碳。用水灭火无效。
第六部分：泄漏应急处理	
应急处理	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土、蛭石或其它惰性材料吸收。或在保证安全情况下，就地焚烧。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。
第七部分：操作处置与储存	
操作注意事项	密闭操作，全面通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员穿防静电工作服，戴橡胶耐油手套。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与氧化剂接触。灌装时应控制流速，且有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物质。
储存注意事项	远离火种、热源。库温不宜超过 30°C。保持容器密封。应与氧化剂分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。
第八部分：接触控制/个体防护	
职业接触限值	/
中国 MAC(mg/m <sup>3</sup> )	300[溶剂汽油]
前苏联 MAC(mg/m <sup>3</sup> )	300
TLVTN	ACGIH 300 ppm, 890 mg/m <sup>3</sup>
TLVWN	ACGIH 500 ppm, 1480 mg/m <sup>3</sup>
监测方法	气相色谱法
工程控制	生产过程密闭，全面通风。
呼吸系统防护	一般不需要特殊防护，高浓度接触时可佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩）。
眼睛防护	一般不需要特殊防护，高浓度接触时可戴化学安全防护眼镜。
身体防护	穿防静电工作服。
手防护	戴橡胶耐油手套。
其他防护	工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。

第九部分：理化特性	
主要成分	C4~C12 脂肪烃和环烷烃。
外观与性状	无色或淡黄色易挥发液体，具有特殊臭味。
pH	/
熔点(°C)	<-60
沸点(°C)	40~200
相对密度(水=1)	0.70~0.79
相对蒸气密度(空气=1)	3.5
饱和蒸气压(kPa)	无资料
燃烧热(kJ/mol)	无资料
临界温度(°C)	无资料
临界压力(MPa)	无资料
辛醇/水分配系数的对数值	无资料
闪点(°C)	-50
引燃温度(°C)	415~530
爆炸上限%(V/V)	6.0
爆炸下限%(V/V)	1.3
溶解性	不溶于水，易溶于苯、二硫化碳、醇、脂肪。
主要用途	主要用作汽油机的燃料，用于橡胶、制鞋、印刷、制革、颜料等行业，也可用作机械零件的去污剂。
其它理化性质	
第十部分：稳定性和反应活性	
稳定性	/
禁配物	强氧化剂。
避免接触的条件	/
聚合危害	/
分解产物	/
第十一部分：毒理学资料	
急性毒性	LD50: 67000 mg/kg(小鼠经口)(120 号溶剂汽油) LC50: 103000mg/m <sup>3</sup> , 2 小时(小鼠吸入)(120 号溶剂汽油)
亚急性和慢性毒性	/
刺激性	人经眼: 140ppm/8 小时, 轻度刺激。
致敏性	/
致突变性	/
致畸性	/
致癌性	/
第十二部分：生态学资料	
生态毒理毒性	/
生物降解性	/
非生物降解性	/

生物富集或生物积累性	/
其它有害作用	该物质对环境可能有危害，对水体应给予特别注意。
第十三部分：废弃处置	
废弃物性质	/
废弃处置方法	用焚烧法处置。
废弃注意事项	/
第十四部分：运输信息	
UN 编号	1203
包装标志	/
包装类别	O52
包装方法	小开口钢桶；安瓿瓶外普通木箱；螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶（罐）外普通木箱。
运输注意事项	运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。夏季最好早晚运输。运输时所用的槽（罐）车应有接地链，槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。严禁与氧化剂等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。公路运输时要按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。

表 10-2 柴油安全技术说明书

第一部分：化学品名称		
化学品中文名称	柴油	
化学品英文名称	diesel oil	
中文名称 2	/	
英文名称 2	diesel fuel	
技术说明书编码	1995	
CAS No.	68334-30-5	
分子式	/	
分子量	/	
第二部分：成分/组成信息		
有害物成分	含量:/	CAS No.68334-30-5
第三部分：危险性概述		
危险性类别	易燃液体，类别 3	
侵入途径	吸入、食入、经皮吸收	
健康危害	急性中毒：吸入高浓度油蒸气，常先有兴奋，后转入抑制，表现为乏力、头痛、酩酊感、神志恍惚、肌肉震颤、共济运动失调；严重者出现定向力障碍、谵妄、意识模糊等；蒸气可引起眼及呼吸道刺激症状，重者出现化学性肺炎。吸入液态油可引起吸入性肺炎，严重时可发生肺水肿。摄入引起口腔、咽喉和胃肠道刺激症状，可出现与吸入中毒相同的中枢神经系统症状。	
环境危害	对水体、土壤和大气可造成污染。	
燃爆危险	其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热可引起燃烧爆炸。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。	

第四部分：急救措施	
皮肤接触	立即脱去所有被污染的衣物，包括鞋类。用流动清水冲洗皮肤和头发（可用肥皂）。如果出现刺激症状，就医。
眼睛接触	立即用流动、清洁水冲洗至少 15 分钟。如果疼痛持续或复发，就医。眼睛受伤后，应由专业人员取出隐形眼镜。
吸入	如果吸入本品气体或其燃烧产物，脱离污染区。把病人放卧位，保暖并使其安静。开始急救前，首先取出假牙等，防止阻塞气道。如果呼吸停止，立即进行人工呼吸，用活瓣气囊面罩通气或有效的袖珍面具可能效果更佳。呼吸心跳停止，立即进行心肺复苏术。送医院或寻求医生帮助。
食入	禁止催吐。如果发生呕吐，让病人前倾或左侧位躺下（头部保持低位），保持呼吸道通畅，防止吸入呕吐物。仔细观察病情。禁止给有嗜睡症状或知觉降低，即正在失去知觉的病人服用液体。意识清醒者可用水漱口，然后尽量多饮水。寻求医生或医疗机构的帮助。
第五部分：消防措施	
危险特性	其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂可发生反应。流速过快，容易产生和积聚静电。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。
有害燃烧产物	一氧化碳、二氧化碳。
灭火方法	干粉、二氧化碳、消防沙、灭火毯。
第六部分：泄漏应急处理	
应急处理	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂石或其它不燃材料吸附或吸收。也可以在保证安全情况下，就地焚烧。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。
第七部分：操作处置与储存	
操作注意事项	密闭操作，全面通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩），戴化学安全防护眼镜，穿防静电工作服，戴橡胶耐油手套。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与氧化剂接触。灌装时应控制流速，且有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。
储存注意事项	远离火种、热源。炎热季节库温不得超过 25℃。应与氧化剂、食用化学品分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。
第八部分：接触控制/个体防护	
职业接触限值	
中国 MAC(mg/m3)	未制定标准
前苏联 MAC(mg/m3)	未制定标准
监测方法	气相色谱法
工程控制	生产过程密闭，全面通风。提供安全淋浴和洗眼设备

呼吸系统防护	空气中浓度超标时，建议佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩）。紧急事态抢救或撤离时，应该佩戴空气呼吸器。
眼睛防护	戴化学安全防护眼镜。
身体防护	穿防静电工作服。
手防护	戴橡胶耐油手套。
其他防护	工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触
第九部分：理化特性	
主要成分	由各族烃类和非烃类的组成的
外观与性状	有色透明液体，挥发
pH	中性
熔点(°C)	无资料
沸点(°C)	180-360
相对密度(水=1)	0.83-0.85
相对蒸气密度(空气=1)	4
饱和蒸气压(kPa)	/
燃烧热(kJ/mol)	30000~46000
闪点(°C)	≥55
引燃温度(°C)	75~120
爆炸上限%(V/V)	0.6
爆炸下限%(V/V)	6.5
溶解性	不溶于水，溶于醇等溶剂
主要用途	用于柴油机
其它理化性质	/
第十部分：稳定性和反应活性	
稳定性	常温常压下稳定
禁配物	强氧化剂
避免接触的条件	明火、高温
聚合危害	不聚合
分解产物	一氧化碳、二氧化碳。
第十一部分：毒理学资料	
急性毒性	Ld50: >5 000mg/kg（大鼠经口） LC50: >5 000mg/m <sup>3</sup> /4h（大鼠吸入）
刺激性	家兔经皮:500mg，严重刺激。
第十二部分：生态学资料	
其它有害作用	该物质对环境可能有危害，对水体应给予特别注意。
第十三部分：废弃处置	
废弃物性质	危险废物。
废弃处置方法	建议用焚烧法处置。
废弃注意事项	处置前应参阅国家和地方有关法规。
第十四部分：运输信息	
UN 编号	/

包装标志	易燃液体
运输注意事项	运输前应先检查包装容器是否完整、密封，运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。夏季最好早晚运输。运输时所用的槽（罐）车应有接地链，槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。严禁与氧化剂、卤素、食用化学品等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。公路运输时要按规定路线行驶。

### 10.1.5.2 安全检查表

#### 1、危险化学品经营许可证条件检查表

表 10-3 危险化学品经营许可证条件检查表

项目	检查内容	类别	检查记录	结论
一 安 全 管 理 制 度	1. 有各级各类人员的安全管理责任制	A	已建立主要负责人、安全管理人员、加油、卸油人员等的安全管理责任制。	符合
	2. 有健全的安全管理(包括教育培训、防火、动火、用火、检修、废弃物处理)制度，经营剧毒化学品的需有剧毒化学品的管理内容(包括剧毒物品的“双人双锁”制等)。	A	该站建立了全员安全生产责任制、危险化学品购销管理制度、危险化学品安全管理制度、安全投入保障制度、安全环保奖惩管理规定、安全教育培训管理制度、安全环保事故隐患排查治理制度、安全监督检查管理制度、生产安全分级防控管理制度、应急响应管理制度等，符合《危险化学品经营许可证管理办法》。	符合
	3. 有完善的经营、销售(包括采购、出入库登记、验收、发放、出售等)管理制度，经营剧毒化学品的需有剧毒化学品的管理内容(包括销售剧毒化学品的登记和查验准购证等)。	A	有完善的经营、销售管理制度。	符合
	4. 建立安全检查(包括巡回检查、夜间和节假日值班)制度。	B	建立了安全检查制度。	符合
	5. 有符合国家标准《易燃易爆性商品储存养护技术条件》(GB17914)、《腐蚀性商品储存养护技术条件》(GB17915)、《毒害性商品储存养护技术条件》(GB17916)的仓储物品储存养护制度。	B	该站已建立了危险化学品储存养护制度。	符合
	6. 有各岗位(包括装卸、搬运、劳动保护用品的佩戴和防火花工具使用等)安全操作规程。	A	有加油、卸油等安全操作规程。	符合

项目	检查内容	类别	检查记录	结论
	7. 有事故应急救援措施；构成重大危险源的，建立事故应急救援预案，内容一般包括：应急处理组织与职责、事故类型和原因、事故防范措施、事故应急处理原则和程序、事故报警和报告、工程抢险和医疗救护、演练等。	B	有事故应急救援预案并定期演练。	符合
二 安 全 管 理 组 织	1. 有安全管理机构或者配备专职安全管理人员；从业人员在 10 人以下的，有专职或兼职安全管理人员；个体工商户可委托具有国家规定资格的人员提供安全管理服务。	A	该站配备了专职安全员，负责该站的安全管理事务。	符合
	2. 大中型仓库应有专职或义务消防队伍，制定灭火预案并经常进行消防演练。	B	不涉及。	/
	3. 仓库应确定一名主要管理人员为安全负责人，全面负责仓库安全管理工作。	B	不涉及。	/
三 从 业 人 员 要 求	1. 单位主要负责人和安全管理人员经县级以上地方人民政府生产监督管理部门考核合格，取得上岗资格。	A	主要负责人、安全管理员已取证。	符合
	2. 其他从业人员经本单位专业培训或委托专业培训，并经考核合格，取得上岗资格。	B	经培训合格后上岗。	符合
	3. 特种作业人员经有关监督管理部门考核合格，取得上岗资格。	A	不涉及。	/
四 仓 储 场 所 要 求	1. 从事批发业务的单位应有公安消防部门验收合格的专用仓库（自有或租用）。所经营的危险化学品不得存放在业务经营场所。 没有也不租赁储存场所从事批发业务的单位，不得将所经营的危险化学品存放在业务经营场所。	A	不涉及。	/
	2. 零售业务的店面与繁华商业区或居住人口稠密区的距离应在 500m 以上。也可采取措施满足安全防护要求。店面经营面积（不含库房）应不小于 60m <sup>2</sup> 。	B	不涉及。	/

项目	检查内容	类别	检查记录	结论
	3. 零售业务的店面内不得设有生活设施；只许存放民用小包装的危险化学品，其存放总质量不得超过 1t，禁忌物料不能混放；综合性商场（含建材市场）所经营的危险化学品应专柜存放。	B	不涉及。	/
	4. 零售业务的店面与存放危险化学品的库房（或罩棚）应有实墙相隔。库房内单一品种存放量不能超过 500kg，总质量不能超过 2t。	B	不涉及。	/
	5. 零售业务店面的备货库房经公安消防部门验收合格。	A	不涉及。	/
	6. 大型仓库（库房或货场总面积大于 9000m <sup>2</sup> ）、中型仓库（库房或货场总面积在 550m <sup>2</sup> -9000m <sup>2</sup> 之间）应在远离市区和居民区的主导风向的下风向和河流下游的地域。	B	不涉及。	/
	7. 大中型仓库应与周围公共建筑物、交通干线、工矿企业等的距离应在 1000m 以上，也可采取措施满足安全防护要求。	B	不涉及。	/
	8. 大中型仓库内库区和生活区应分设，两区之间应有高 2m 以上的实体围墙，围墙与库区内建筑的距离不宜小于 5m，并应满足围墙两侧建筑物之间的防火距离要求。	B	不涉及。	/
	9. 小型仓库（小型仓库的库房或货场总面积小于 550m <sup>2</sup> ）危险化学品存放总质量应与仓库储存能力相适应。	B	不涉及。	/
	10. 用于仓储运输的车辆，应经有关部门审验合格。	A	不涉及。	/
	11. 危险化学品装卸码头应经公安消防部门验收合格。	A	不涉及。	/
	12. 油品码头应符合《装卸油品码头防火设计规范》（JT237）的规定。	B	不涉及。	/
	13. 液化气码头应符合《液化气码头安全技术要求》（JT416）的规定。	B	不涉及。	/

项目	检查内容	类别	检查记录	结论
	14. 重力码头应符合《码头结构设计规范》（JTS167）、《码头结构施工规范》（JTS215）的规定。	B	不涉及。	/
	15. 斜坡码头及浮码头应符合《码头结构设计规范》（JTS167）、《码头结构施工规范》（JTS215）的规定。	B	不涉及。	/
	16. 有火灾爆炸危险的液体汽车加油加气站物品装卸设施应符合《石油库设计规范》（GB50074）第6章的规定。	B	密闭卸油，符合规范规定。	符合
	17. 汽车加油加气站应符合《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB50156-2021）的规定。	B	符合。	符合
五 仓库 建筑 要求	1. 建筑物经公安消防部门验收合格。	A	不涉及。	/
	2. 库房耐火等级、层数、占地面积、安全通道和防火间距，甲、乙、丙类液体储罐、堆场的布置和防火间距，可燃、助燃气体储罐的防火间距，液化石油气储罐的布置和防火间距，易燃、可燃材料的露天、半露天堆场的布置和防火间距，仓库、储罐区、堆场的布置及与铁路、道路的防火间距，应符合《建筑设计防火规范》GB50016第四章的要求。	B	不涉及。	/
	3. 库房门应为铁质或木质外包铁皮，采用外开式。设置高侧窗（剧毒物品仓库的窗户应设铁护栏）。	B	不涉及。	/
	4. 毒害品、腐蚀性物品库房的耐火等级不低于二级。	B	不涉及。	/
	5. 甲、乙类库房内不准设办公室、休息室。设在丙、丁类库房内的办公室、休息室，应采用耐火极限不低于 2.5h 的不燃烧隔墙和耐火极限不低于 1h 的楼板分隔开，其出口应直通室外或疏散通道。	B	不涉及。	/
	6. 对于易产生粉尘、蒸汽、腐蚀性气体的库房，应有密闭的防护措施。剧毒物品的库房应有机械通风排毒设备。	B	不涉及。	/

项目	检查内容	类别	检查记录	结论
	7. 库房的采暖、通风和空气调节应符合《建筑设计防火规范》GB50016 第九章的要求。	A	不涉及。	/
	8. 库房采暖应采用水暖,不得使用蒸汽采暖和机械采暖,其散热器、供暖管道与储存物品的距离不小于 0.3m。采暖管道和设备的保温材料应采用非燃烧材料。	B	不涉及。	/
	9.石油库应符合《石油库设计规范》GB50074 的规定。	B	不涉及。	/
六 消防与电气设施	1. 仓库的消防给水和灭火设备符合《建筑设计防火规范》GB50016 第八章的规定。	B	不涉及。	/
	2. 仓库的消防设施、器材有专人管理。消防器材设置在明显和便于取用的地点,周围不准放物品和杂物。	B	不涉及。	/
	3. 危险化学品仓库有报警装置,有供对外报警、联络的通讯设备。	B	不涉及。	/
	4. 仓库应设置醒目的防火、禁止吸烟和动用明火标志。	B	不涉及。	/
	5. 仓库的电气设备符合《建筑防火规范》GB50016 第十章的规定。	B	不涉及。	/
	6.爆炸和火灾危险场所应符合《爆炸危险环境电力装置设计规范》(GB50058)的规定。	B	符合要求。	符合
	7. 甲、乙类物品库房设置的电瓶车、铲车是防爆型的。	B	不涉及。	/
	8. 库房内不准设置移动式照明灯具,不准设置电炉、电烙铁、电熨斗等电热器具和电视机、电冰箱等家用电器。	B	不涉及。	/
	9. 散发可燃气体、可燃蒸汽的甲类场所,有可燃气体浓度检漏报警仪。	B	不涉及。	/
	10. 仓库有符合国家标准《建筑物防雷设计规范》(GB50057)规定的防雷装置。	B	不涉及。	/
	11.储存甲、乙、丙类物品的储罐、管道及其装卸设施应有符合国家标准设计规范规定的防静电措施。	B	符合要求。	符合

## 2、加油工艺与设施安全检查表

表 10-4 加油工艺与设施安全检查表

序号	检查项目	依据	实际情况	检查结果	备注
1	加油站的汽油罐和柴油罐（橇装式加油装置所配置的防火防爆油罐除外）应埋地设置，严禁设在室内或地下室室内。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 6.1.1 条	汽油和柴油罐均为埋地设置，未设在室内或地下室室内。	符合	
2	汽车加油站的储油罐，应采用卧式油罐。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 6.1.2 条	储油罐采用卧式油罐。	符合	
3	油罐应采用钢制人孔盖。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 6.1.11 条	油罐采用钢制人孔盖。	符合	
4	油罐设在非车行道下面时，罐顶的覆土厚度不应小于 0.5m；设在车行道下面时，罐顶低于混凝土路面不宜小于 0.9m。钢制油罐的周围应回填中性沙或细土，其厚度不应小于 0.3m；外层为玻璃纤维增强塑料材料的油罐，回填料应符合产品说明书的要求。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 6.1.12 条	油罐设置在在非车行道下，罐顶低于地面为 1.45 m。	符合	
5	埋地油罐的人孔应设操作井。设在车行道下面的人孔井应采用加油站车行道下专用的密闭井盖和井座。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 6.1.14 条	油罐设置在油罐区，人孔设有操作井。	符合	
6	油罐卸油应采取防满溢措施。油料达到油罐容量 90%时，应能触动高液位报警装置；油料达到油罐容量 95%时，应能自动停止油料继续进罐。高液位报警装置应位于工作人员便于觉察的地点。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 6.1.15 条	该站安装有防溢阀、液位高位报警仪，功能完好。	符合	
7	设有油气回收系统的加油站，站内油罐应设带有高液位报警功能的液位监测系统。单层油罐的液位监测系统应具备渗漏检测功能，渗漏检测分辨率不宜大于 0.8 L/h。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 6.1.16 条	装有加油、卸油油气回收系统，并设有高液位报警仪。	符合	

序号	检查项目	依据	实际情况	检查结果	备注
8	与土壤接触的钢制油罐外表面，防腐设计应符合现行行业标准《石油化工设备和管道涂料防腐蚀设计标准》SH/T3022的有关规定，且防腐等级不应低于加强级。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 6.1.17 条	油罐的外表面防腐符合国家相关标准和规范。	符合	
9	加油机不得设在室内。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 6.2.1 条	加油机设在室外罩棚下。	符合	
10	加油枪应采用自封式加油枪，汽油加油枪的流量不应大于 50L/min。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 6.2.2 条	加油枪为自封式，汽油加油枪流量加油流量 5~50L/min。	符合	
11	采用一机多油品的加油机时，加油机上的放枪位应有各油品的文字标识，加油枪应有颜色标识。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 6.2.5 条	该站采用一机多油品的加油机，每台加油均设有油品文字标示及颜色标识。	符合	
12	加油岛、加气岛、加氢岛的设计应符合下列规定： 1 加油岛、加气岛、加氢岛应高出停车位的地坪 0.15m~0.2m； 2 加油岛、加气岛、加氢岛两端的宽度不应小于 1.2m； 3 加油岛、加气岛、加氢岛上的罩棚立柱边缘距岛端部，不应小于 0.6m。 4 靠近岛端部的加油机、加气机、加氢机等岛上的工艺设备应有防止车辆误碰撞的措施和警示标识。采用钢管防撞柱（栏）时，其钢管的直径不应小于 100mm，高度不应小于 0.5m，并应设置牢固。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 14.2.3 条	加油岛两端设置有防撞栏。	符合	
13	汽油和柴油油罐车卸油必须采用密闭卸油方式。汽油油罐车应具有卸油油气回收系统。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 6.3.1 条	该站采用密闭式卸油方式。	符合	
14	每个油罐应各自设置卸油管道和卸油接口。各卸油接口及油气回收接口应有明显的标识。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 6.3.2 条	该站每个油罐各自设置卸油管道和卸油接口。各卸油接口有明显的标识。	符合	

序号	检查项目	依据	实际情况	检查结果	备注
15	卸油接口应装设快速接头及密封盖。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 6.3.3 条	该站卸油口设置了快速接头和密封盖。	符合	
16	加油站卸油油气回收系统的设计应符合下列规定： 1 汽油罐车向站内油罐卸油应采用平衡式密闭油气回收系统； 2 各汽油罐可共用一根卸油油气回收主管，回收主管的公称直径不宜小于100mm； 3 卸油油气回收管道的接口宜采用自闭式快速接头和盖帽。采用非自闭式快速接头时，应在靠近快速接头的连接管道上装设阀门和盖帽。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 6.3.4 条	该站采用加油、卸油油气回收系统，符合相关规定。	符合	
17	加油站宜采用油罐装设潜油泵泵的一泵供多机（枪）的加油工艺。采用自吸式加油机时，每台加油机应按加油品种单独设置进油管和罐内底阀。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 6.3.5 条	该站采用潜油泵加油机，每台加油机按加油品种单独设置进油管和罐内底阀。	符合	
18	汽油罐与柴油罐的通气管应分开设置。通气管管口高出地面的高度不应小于4m。沿建（构）筑物的墙（柱）向上敷设的通气管，管口应高出建筑物的顶面2m及以上。通气管管口应设置阻火器。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 6.3.9 条	汽油罐与柴油罐的通气管分开设置，通气管管口高出地面4m以上。通气管管口设有阻火器。	符合	
19	加油站内的工艺管道除必须露出地面的以外，均应埋地敷设。当采用管沟敷设时，管沟必须用中性沙子或细土填满、填实。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 6.3.14 条	该站工艺管道除必须露出地面的以外，均埋地敷设。管沟用沙子填满、填实。	符合	
20	加油站埋地油罐应采用下列之一的防渗方式： 1 采用双层油罐； 2 单层油罐设置防渗罐池。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 6.5.1 条	储油罐为双层罐。	符合	
21	工艺设备的电源和工艺管道上的紧急切断阀应能由手动启动的远程控制切断系统操纵关闭。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 13.5.3 条	加油站设置有紧急切断阀。	符合	

### 3、公用工程安全检查表

附表 10-5 公用工程安全检查表

序号	检查项目	依据	实际情况	检查结果	备注
1.	<p>加油加气加氢站工艺设备应配置灭火器材，并应符合下列规定：</p> <p>1 每 2 台加油机应配置不少于 2 具 5kg 手提式干粉灭火器，或 1 具 5kg 手提式干粉灭火器和 1 具 6L 泡沫灭火器。加油机不足 2 台应按 2 台配置。</p> <p>2. 地下储罐应配置 1 台不小于 35kg 推车式干粉灭火器。当两种介质储罐之间的距离超过 15m 时，应分别配置。</p> <p>3.一、二级加油站应配置灭火毯 5 块、沙子 2m<sup>3</sup>；三级加油站应配置灭火毯不少于 2 块、沙子 2m<sup>3</sup>。加油加气合建站应按同级别的加油站配置灭火毯和沙子。</p>	<p>《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 12.1.1 条</p>	<p>卸油区设置 2 个 35 kg 推车式干粉灭火器、2 个 5kg 手提式干粉灭火器、灭火毯 2 个，消防沙 2 m<sup>3</sup>、消防桶与消防铲各四个；加油区设置 5 kg 手提式灭火器 8 个、灭火毯 8 个；站房设置 10 个 5 kg 手提式干粉灭火器、2 个 4 kg 二氧化碳灭火器。</p>	符合	
2.	<p>汽车加油加气加氢站的排水应符合下列规定：</p> <p>1 站内地面雨水可散流排出站外，当加油站、LPG 加气站或加油与 LPG 加气合建站的雨水由明沟排到站外时，应在围墙内设置水封装置；</p> <p>2 加油站、LPG 加气站或加油与 LPG 加气合建站排出建筑物或围墙的污水，在建筑物墙外或围墙内应分别设水封井，水封井的水封高度不应小于 0.25m，水封井应设沉泥段，沉泥段高度不应小于 0.25m；</p> <p>3 清洗油罐的污水应集中收集处理，不应直接进入排水管道，LPG 储罐的排污（排水）应采用活动式回收桶集中收集处理，不应直接接入排水管道；</p> <p>4 排出站外的污水应符合国家现行有关污水排放标准的规定；</p> <p>5 加油站、LPG 加气站不应采用暗沟排水。</p>	<p>《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 12.3.2 条</p>	<p>该站排水沟符合要求。</p>	符合	

序号	检查项目	依据	实际情况	检查结果	备注
3.	汽车加油加气加氢站的供电负荷等级可为三级，信息系统应设不间断供电电源。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 13.1.1 条	加油站供电负荷等级为三级，信息系统设有不间断供电电源。	符合	
4.	汽车加油加气加氢站的消防泵房、罩棚、营业室、LPG 泵房、压缩机间等处均应设事故照明，连续供电时间不应少于 90min。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 13.1.3 条	加油站的罩棚、站房、配电室等设置事故照明。	符合	
5.	汽车加油加气加氢站的电缆宜采用直埋或电缆穿管敷设。电缆穿越行车道部分应穿钢管保护。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 13.1.5 条	该站电缆采用电缆穿管敷设，跨越车道部分已穿管。	符合	
6.	当采用电缆沟敷设电缆时，作业区内的电缆沟内必须充沙填实。电缆不得与氢气、油品、LPG、LNG 和 CNG 管道以及热力管道敷设在同一沟内。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 13.1.6 条	该站电缆沟已填沙，电缆沟不与其他管道同在一沟。	符合	
7.	爆炸危险区域内的电气设备选型、安装、电力线路敷设等，应符合现行国家标准《爆炸危险环境电力装置设计规范》GB50058 的有关规定。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 13.1.7 条	该站爆炸危险区域电器选型符合 GB 50058 的有关规定。	符合	
8.	汽车加油加气加氢站内爆炸危险区域以外的照明灯具可选用非防爆型。罩棚下处于非爆炸危险区域的灯具应选用防护等级不低于 IP44 级的照明灯具。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 13.1.8 条	该站罩棚下处于非爆炸危险区域的灯具选用防护等级不低于 IP44 级的照明灯具。	符合	
9.	钢制油罐、LPG 储罐、LNG 储罐、CNG 储气瓶（组）、储氢容器和液氢储罐必须进行防雷接地，接地点不应少于两处。CNG 和氢气的长管拖车或管束式集装箱停放场地、卸车点车辆停放场地应设两处临时用固定防雷接地装置。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 13.2.1 条	该站 SF 油罐进行了防雷接地。	符合	

序号	检查项目	依据	实际情况	检查结果	备注
10.	汽车加油加气加氢站的防雷接地、防静电接地、电气设备的工作接地、保护接地及信息系统的接地等宜共用接地装置，接地电阻不应大于4Ω。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 13.2.2 条	该站防雷接地、防静电接地、电气设备的工作接地、保护接地及信息系统的接地等，共用接地装置。其接地电阻检测符合要求。	符合	
11.	埋地钢制油罐、埋地 LPG 储罐以及非金属油罐顶部的金属部件和罐内的各金属部件，必须与非埋地部分的工艺金属管道相互做电气连接并接地。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 13.2.4 条	该站埋地油罐与露出地面的工艺管道相互做电气连接并接地。	符合	
12.	汽车加油加气加氢站的信息系统应采用铠装电缆或导线穿钢管配线。配线电缆金属层两端、保护钢管两端均应接地。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 13.2.7 条	该站信息系统符合要求。	符合	
13.	加油加气加氢站的油罐车、LPG 罐车和液氢罐车卸车场地应设卸车或卸气临时用的防静电接地装置，并应设置能检测跨接线及监视接地装置状态的静电接地仪。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 13.2.11 条	该站卸油区设置静电接地报警仪。	符合	
14.	在爆炸危险区域内工艺管道上的法兰、胶管两端等连接处应用金属线跨接。当法兰的连接螺栓不少于 5 根时，在非腐蚀环境下可不跨接。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 13.2.12 条	相应位置均已跨接。	符合	
15.	防静电接地装置的接地电阻不应大于 100Ω。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 13.2.15 条	该站防静电接地电阻小于 100Ω。	符合	
16.	作业区内的站房及其他附属建筑物的耐火等级不应低于二级。罩棚顶棚可采用无防火保护的钢结构。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第 14.2.1 条	该站站房耐火等级为二级，罩棚承重件耐火极限达到 2.5h，顶棚其他部分均采用不燃烧材料。	符合	

序号	检查项目	依据	实际情况	检查结果	备注
17.	<p>汽车加油加气加氢场地宜设罩棚，罩棚的设计应符合下列规定：</p> <p>1 罩棚应采用不燃烧材料建造；</p> <p>2 进站口无限高措施时，罩棚的净空高度不应小于 4.5m；进站口有限高措施时，罩棚的净空高度不应小于限高高度；</p> <p>3 罩棚遮盖加油机、加气机的平面投影距离不宜小于 2m。</p> <p>4 罩棚的安全等级和可靠设计应按现行国家标准《建筑结构可靠度设计统一标准》GB50068 的有关规定执行。</p> <p>5 罩棚设计应计及活荷载、雪荷载、风荷载，其设计标准值应符合现行国家标准《建筑结构荷载规范》GB50009 的有关规定。</p> <p>6 罩棚的抗震设计应按现行国家标准《建筑抗震设计规范》GB50011 的有关规定执行。</p> <p>7 设置于 CNG 设备、LNG 设备和氢气设备上方的罩棚应采用避免天然气积聚的结构形式。</p> <p>8 罩棚柱应有防止车辆碰撞的技术措施。</p>	<p>《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 14.2.2 条</p>	<p>该站罩棚采用不燃烧材料建造；罩棚的净空高度为 6.0 m。</p>	符合	
18.	<p>加油岛、加气岛、加氢岛的设计应符合下列规定：</p> <p>1 加油岛、加气岛、加氢岛应高出停车位的地坪 0.15m~0.2m；</p> <p>2 加油岛、加气岛、加氢岛两端的宽度不应小于 1.2m；</p> <p>3 加油岛、加气岛、加氢岛上的罩棚立柱边缘距岛端部，不应小于 0.6m。</p> <p>4 靠近岛端部的加油机、加气机、加氢机等岛上的工艺设备应有防止车辆误碰撞的措施和警示标识。采用钢管防撞柱（栏）时，其钢管的直径不应小于 100mm，高度不应小于 0.5m，并应设置牢固。</p>	<p>《汽车加油加气加氢站技术标准》GB50156-2021 第 14.2.3 条</p>	<p>该站加油岛符合要求。</p>	符合	

序号	检查项目	依据	实际情况	检查结果	备注
19.	站房的一部分位于加油加气作业区内时，该站房的建筑面积不宜超过300m <sup>2</sup> ，且该站房内不得有明火设备。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第14.2.10条	站房不位于加油作业区，站房建筑面积为367.5 m <sup>2</sup> ，且站房内无明火设备。	符合	
20.	汽车加油加气加氢站作业区内不得种植油性植物。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB50156-2021 第14.3.1条	该站站内未种植油性植物。	符合	
21.	变压器室、配电室、电容器室等房间应设置防止雨、雪和蛇、鼠等小动物从采光、通风窗、门、电缆沟等处进入室内的设施。	《20kV及以下变电所设计规范》 GB50053—2013 第6.2.4条	配电室设置挡鼠板。	符合	
22.	加油加气站应设置安全管理岗位，配备人员和装备，结合加油加气站火灾特点做好经常性消防演练。	《汽车加油加气站消防安全管理》 XF/T3004-2020 第4.2条	设置了安全管理岗位，配备人员和装置，进行了消防演练。	符合	
23.	加油加气站内消防安全标志的设置应符合GB15630的要求。	《汽车加油加气站消防安全管理》 XF/T3004-2020 第4.3条	消防安全标志的设置安全规范要求。	符合	
24.	加油站内的站房及其他附属建筑物的耐火等级不应低于二级，加油加气站罩棚顶棚的承重构件为钢结构时，其耐火极限可为0.25h。	《汽车加油加气站消防安全管理》 XF/T3004-2020 第7.1.1条	加油站内的站房耐火等级二级，罩棚顶棚的承重构件为钢结构时，其耐火极限不小于0.25h。	符合	
25.	站内不应设置住宿、餐饮和娱乐等场所（设施）。	《汽车加油加气站消防安全管理》 XF/T3004-2020 第7.1.3条	站内无住宿、餐饮和娱乐场所。	符合	
26.	定期检查加油机、油罐、输油管线、液位仪、潜油泵、油气回收等设备设施及附件，确保设备设施无渗漏、保持正常功能且性能良好。	《汽车加油加气站消防安全管理》 XF/T3004-2020 第7.2.1条	定期检查设备设施。	符合	

序号	检查项目	依据	实际情况	检查结果	备注
27.	对消防设施、器材应加强日常管理和维护，建立消防设施、器材的巡查、检测、维修保养等管理档案，记明配置类型、数量、设置位置、检查维修单位（人员）、更换药剂的时间等有关情况，严禁损坏、挪用或擅自拆除、停用。	《汽车加油加气站消防安全管理》 XF/T3004-2020 第 7.3.1 条	建立消防设施、器材的巡查、检测、维修保养等管理档案。	符合	
28.	消火栓、灭火器、灭火毯、消防沙箱或沙池等消防设施、器材应设置消防安全标志。	《汽车加油加气站消防安全管理》 XF/T3004-2020 第 7.3.2 条	设有消防安全标志。	符合	
29.	灭火器、灭火毯应放置于醒目且便于取用位置。灭火器应保持标识清晰，各种部件不应有严重损伤、变形、锈蚀等缺陷，存放地点及环境应符合要求，并定期进行检查、维保。	《汽车加油加气站消防安全管理》 XF/T3004-2020 第 7.3.3 条	消防设施定期检查检查、维保。	符合	
30.	消防沙箱或沙池内应保持沙量充足，不应存放杂物，沙子应保持干燥不结块，不含树叶、石子等杂质，附近应配置沙铲、沙桶、推车等灭火和应急处置辅助器材。	《汽车加油加气站消防安全管理》 XF/T3004-2020 第 7.3.4 条	消防沙池沙量充足，无杂质，有辅助器材。	符合	
31.	加油站的车辆及人员进出口处应设置醒目的“进站消防安全须知”标识，明确进入加油加气站的要求和注意事项。	《汽车加油加气站消防安全管理》 XF/T3004-2020 第 8.1 条	设有相应的安全标志。	符合	
32.	加油岛的罩棚支柱醒目位置应设置“严禁烟火”“禁打手机”“停车熄火”标识。	《汽车加油加气站消防安全管理》 XF/T3004-2020 第 8.2 条	设有相应的安全标志。	符合	
33.	站房、变配电间等火灾危险区的明显部位应设置“火灾危险区域”等标识。	《汽车加油加气站消防安全管理》 XF/T3004-2020 第 8.3 条	设有相应的安全标志。	符合	
34.	加油站应每月至少组织 1 次防火检查。	《汽车加油加气站消防安全管理》 XF/T3004-2020 第 10.1 条	每月进行防火检查。	符合	

## 10.2 选用的安全评价方法简介

### 10.2.1 安全检查表法（SCL）

安全检查表（Safety Check List，缩写 SCL）是系统安全工程的一种最基础、最简便、广泛应用的系统危险性评价方法。它主要依据有关的法规标准和积累的经验、教训，通过邀请熟悉工艺过程与生产设备并具有丰富安全管理经验的人员，充分分析评价对象，列出需检查的单元、部位、项目、要求等，编制成安全检查表。然后依检查表所列项目，逐一对安全技术和管理工作进行审查。设计安全检查表主要供设计人员、安全管理和安全监察人员使用，其内容主要包括在安全设计工作中应完成或应关注的有关项目，如职业安全卫生“三同时”、工厂选址、危险危害因素识别、工艺与设备、锅炉压力容器、操作安全性、火源控制、土建与电气安全等项目，通过安全检查表内容帮助设计人员和安全管理人員识别工程项目的危险性，避免工作漏项。另外，如果对检查项目赋以评分，则安全检查表也可进行半定量的安全评价。

### 10.2.2 固有危险程度评价

固有危险程度评价采用危险度评价法进行评价。该方法按“物质”、“容量”、“温度”、“压力”、“操作”五个环节对各评价单元赋分，其危险度分别以 A=10 分、B=5 分、C=2 分、D=0 分予以赋值计分，然后按各单元分值之和的大小，确定危险程度等级。评价赋分总分值在 16 分以上为 I 级（高度危险）、11~15 分为 II 级（中度危险）、10 分以下为 III 级（低度危险）。单元内若有取值差异时，按较大值计算总分值。

附表 10-6 危险度分级表

单元总赋分值	危险等级	危险程度
≥16	I	高度危险
11~15	II	中度危险
≤10	III	低度危险

附表 10-7 危险度评价取值方法

项目 \ 分值	10分 (A)	5分 (B)	2分 (C)	0分 (D)
物质 (系指原材料、中间体或产品中危险程度最大的物质)	1.甲类可燃气体 2.甲 A 及液态烃类 3.甲类固体 4.极度危害介质	1.乙类可燃气体 2.甲 B、乙 A 类可燃液体 3.乙类固体 4.高度危害介质	1.乙 B、丙 A、B 类可燃液体 2.丙类固体 3.中、轻度危害介质	不属 A-C 项物质 见 GB50160 的分类 见 HG20660 表 1~3
容量	气体 1000 m <sup>3</sup> 以上 液体 100 m <sup>3</sup> 以上	气体 500~1000 m <sup>3</sup> 液体 50~100 m <sup>3</sup>	气体 100~500 m <sup>3</sup> 液体 10~50 m <sup>3</sup>	气体 < 100 m <sup>3</sup> 液体 < 10 m <sup>3</sup> (见 GB50160)
温度	1000 °C 以上使用, 其操作温度在燃点以上	(1) 在 1000 °C 以上使用, 但操作温度在燃点以下 (2) 在 250~1000 °C 使用, 其操作温度在燃点以上	(1) 在 250 ~ 1000 °C 使用, 其操作温度在燃点以下 (2) 在低于 250 °C 使用, 操作温度在燃点以上	在低于 250 °C 使用, 操作温度在燃点之下
压力	100 MPa	20~100 MPa	1~20 MPa	1 Mpa 以下
操作	(1) 临界放热和特别剧烈的放热反应操作 (2) 在爆炸极限范围内或其附近的操作	(1) 中等放热反应(如烷基化、酯化、加成氧化、聚合、缩合等反应)操作 (2) 系统进入空气中的不纯物质, 可能发生危险的操作 (3) 使用粉状或雾状物质, 有可能发生粉尘爆炸的操作 (4) 单批式操作	(1) 轻微放热反应(如加氢、水合、异构化、磺化、中和等反应)操作 (2) 精制操作中伴有化学反应 (3) 单批式, 但开始用机械等手段进行程序操作 (4) 有一定危险操作	无危险的操作

### 10.2.3 事故树分析方法

事故树分析（Fault Tree Analysis，缩写 FTA）又称故障树分析，是一种演绎和系统安全分析方法。它是从要分析的特定事故或故障开始，层层分析其发生原因，一直分析到不能再分解为止；将特定的事故和各层原因（危险因素一）之间用逻辑门符号连接起来，得到形象、简洁地表达其逻辑关系（因果关系）的逻辑树图形，即事故树。事故树分析法是安全系统工程中重要的分析方法之一。它具有以下几个优点：

1.由于事故树分析法是采用演绎方法分析事故的因果关系，能详细找出系统各种固有的潜在的危险因素，为安全设计、制定安全技术措施和安全管理要点提供了依据。

2.能简洁、形象表示出事故和各种原因之间因果关系及逻辑关系。

3.在事故树分析中，顶上事件可以是已经发生的事故，也可以是预想的事故。通过分析，找出原因，采取对策加以控制，从而起到预测预防事故的作用。

4.事故树分析法既可以用于定性分析，也可用于定量分析。通过定性分析，确定各种危险因素对事故影响的大小，从而掌握和制定防灾控制要点；而定量分析，则能计算出顶上事件（事故）发生的概率，并可从数量上说明危险因素的重要度，为实现系统最佳安全目标提供依据。

### 10.2.4 事故后果模拟分析方法

事故后果模拟分析是安全评价的一个重要组成部分，其目的在于定量的描述一个可能发生的重大事故对厂内职工、厂外居民和环境造成危害的

严重程度分析结果。为企业或主管部门提供关于重大事故后果的信息，为企业决策者和设计者提供关于决策采取何种防护措施的信息，以达到减轻事故影响的目的。世界银行国际信贷公司（IFO）编写的工业污染事故评价技术手册中提供的易燃易爆有毒物质的泄漏、扩散、火灾、爆炸、中毒等重大工业事故的事故模型和技术事故后果严重程度的公式，该方法可用于火灾、爆炸、毒物泄漏中毒等重大事故的危险、危害重大程度的评价。

通常一个复杂的问题或现象用数学来描述，往往是在一系列假设前提下按理想情况下建立的，有的经过验证，有的则可能和实际情况有较大出入，但对事故后果评价来说还是有参考价值的。

### 10.3 危险、有害因素辨识过程

#### 10.3.1 物料危险、有害因素分析

本项目所涉及物料的理化性能指标和危险性见表10-8。

附表 10-8 涉及物料的理化性能指标和危险性

序号	化学品名称	是否剧毒化学品或易制毒化学品	化学品理化性能和毒性指标					火灾危险性	危险性
			状态	闪点 °C	爆炸极限%(V)	毒 性			
						LD <sub>50</sub>	LC <sub>50</sub>		
1	汽油	否	液	-50	1.3-6.0	67000mg/kg (小鼠经口)	103000 mg/m <sup>3</sup> , 2 小时(小鼠吸入)	甲	可燃性、爆炸性
2	柴油	否	液	≥55	0.6-6.5	5000mg/kg (大鼠经口)	5000 mg/m <sup>3</sup> , 4 小时(大鼠吸入)	乙	可燃性

通过上述的分析可知：汽油的火灾危险性为甲类；柴油的火灾危险性为乙类。

### 10.3.2 工程运行过程中危险、有害因素分析

#### 1) 火灾、爆炸

##### 1、物质的危险性

该项目经营的油品主要是汽油和柴油。其危险性分析如下。

油品的易燃性与易爆性决定了油品的燃烧与爆炸是可以互相转变的。若油蒸气的浓度较高，具备了燃烧的条件，遇火源则先燃烧；若油蒸气的浓度降到爆炸极限范围内时，便由燃烧转为爆炸。

##### 2、卸油

加油部分火灾事故大部分发生在卸油作业中，导致火灾爆炸事故的原因主要有：

(1) 油罐漫溢。卸油时，不能及时监测液面，造成油品跑冒，使油蒸气浓度迅速上升，达到爆炸极限范围，遇到点火源，即可发生爆炸燃烧。

(2) 油品泄漏。由于卸油胶管破裂、密封垫破损，快速接头螺丝松动等原因，使油品漏在地面，遇火花燃烧。

(3) 静电起火。由于油管、罐车无静电接地，卸油时流速过快等原因造成静电积聚放电点燃油蒸气。

(4) 在卸油密闭不严过程中，大量油蒸气从卸油口溢出，当周围出现烟火，就会爆炸燃烧。

##### 3、量油

(1) 油罐车到站未静置稳油（小于 5 分钟）就开盖量油，会引起静电起火。

(2) 油罐未安装量油孔或量油孔铝质（铜质）镶槽脱落，在量油时，量油尺与钢质管口摩擦产生火花，就会点燃罐内油蒸气，引起爆炸燃烧。

(3) 在气压低、无风的环境下，穿化纤服装，磨擦产生静电火花也能点燃油蒸气。

#### 4、加油

加油时采取密封加油技术密封不严，使大量蒸气外逸或由于操作不当、油品外溢等原因，在加油口附近形成一个爆炸危险区域，遇烟火、使用手机、铁钉鞋磨擦、金属碰撞、电器打火、发动机排气管喷火等，都可导致火灾。

#### 5、储存

储存环节潜在的危險有害因素或可能发生的事故有：油品渗漏；外渗或外漏的油蒸气聚集；产生静电火花、遭遇雷电或明火而发生燃烧、爆炸。其产生的原因如下：

(1) 油品渗漏。油罐、输油管线、连接法兰及其相关设施由于制造缺陷或受到腐蚀，法兰密封联接不可靠和施工质量不符合要求等原因，可能导致油品渗漏。

(2) 外渗或外漏的油蒸气聚集。由于油蒸气相对密度大，在通风不良的情况下，外泄、外漏的油蒸气易在管沟等低洼处聚集。

(3) 产生静电火花。由于油罐、输油管线或其它相关设施无防静电接地装置、接地装置损坏、接地电阻不符合要求等原因，在一定条件下可导致静电的产生、积聚、放电、产生火花。

(4) 遭遇雷电或明火。由于没有采取可靠的防雷措施，导致雷电直接击中油罐；或在油罐上产生感应电荷、积聚放电。若有人在罐区吸烟或违章动火，可使油罐招致雷电或明火侵扰。

(5) 发生燃烧、爆炸。外渗、外漏的油品经挥发、聚集并达到其爆炸极限后，若遇前述的各类火源，极易发生燃烧、爆炸事故。

## 6、清罐

清洗油罐不彻底，残余油蒸气遇到静电、磨擦、电火花都会导致火灾。

## 7、其它

(1) 油罐、管道渗漏。由于制造厂家的质量问题、腐蚀作用、法兰未紧固等原因造成油品渗漏，遇明火燃烧。

(2) 雷击。雷电直击或间接放电子油罐及有关设备处导致燃烧、爆炸。

(3) 电气火灾。电器设备老化、绝缘破损、过流、短路、接线不规范、电器使用不当等引起火灾；光伏设备设备老化故障、组件上有遮挡物（树叶等）导致电池局部过热，形成热斑，严重时可能会烧毁电池引发火灾，天气和自然灾害（强风、大雨等）对设备造成损害进而引发事故。

(4) 油蒸气沉积。油蒸气密度比空气密度大，会沉淀于管沟、电缆沟、下水道等低凹处，一旦遇火就会发生爆炸燃烧。

(5) 明火管理不严。生产、生活用火失控，引起站房或站外火灾。

(6) 每天很多加油车辆来此加油，可能会产生车辆伤害，有可能会撞到设备设施，可能会导致设备设施的损坏导致触电事故。

## 2) 中毒窒息危险性分析

汽油对人的中枢神经系统有麻醉作用。在进行油罐清洗作业时，如未采取保护措施或保护措施不到位，可能发生中毒危险。轻度中毒症状有头晕、头痛、恶心、呕吐、步态不稳、共济失调，高浓度吸入出现中毒性脑病，极高浓度吸入引起意识突然丧失、反射性呼吸停止。

柴油可引起接触性皮炎、油性痤疮。柴油废气可引起眼、鼻刺激症状，头晕及头痛。柴油对人的健康危害主要是通过皮肤吸收途径，可致急性肾脏损害。

油罐清罐维修作业时，清罐不彻底，油蒸气会引起人员的中毒窒息事故，若未检测通风，未穿戴劳动防护用品或劳动防护用品穿戴不规范，作业时无人监护，易造成中毒窒息事故。

## 3) 其它危害因素危险性分析

### ①触电

该站电气设备主要有光伏、配电室等。如果作业人员在电气设备维修，停送电操作，电工作业等过程中，不严格按照操作规程进行操作，防护措施不完善，会导致电击伤害。

### ②车辆伤害

该站站内来往车辆较多，存在着车辆伤害的可能性较大。

### ③坍塌

该站建、构筑物在外力或重力作用下，超过自身的强度极限或因结构稳定性破坏而可能造成坍塌事故。

#### ④高处坠落

该站在罩棚、站房的清理、维修作业中，如未做好安全防护工作、佩戴安全带，会导致高处坠落伤害。

根据如上分析，现将该站生产过程中危险、有害因素主要存在的生产场所列于附表 10-9。

附表 10-9 危险、有害因素主要存在部位

序号	危险、有害因素	存在的场所、部位
1	火灾	储油罐、加油机、输送油管道、站房、配电室、光伏设备
2	爆炸	储油罐、加油机、输送油管道、卸油口等
3	中毒和窒息	罐内作业等
4	车辆伤害	整个站区
5	触电	配电室、加油机、站房、光伏设备、洗车区
6	建、构筑物坍塌	罩棚、站房、洗车区
7	高处坠落	罩棚、站房

### 10.4 定性、定量分析危险、有害程度的过程

#### 一、事故树分析

事故树分析是一种既能定性又能定量的逻辑演绎评价方法，是从结果到原因描绘事故发生的有向逻辑树，在逻辑树中相关原因事件之间用逻辑门连接，构成逻辑树图，为判明事故发生的途径及事故因素之间的关系提供一种最形象、最简洁的表达形式。

##### 1、事故树的编制

加油站最严重的事故油气引起的火灾、爆炸事故。加油站油气混合物遇到激发能源达到爆炸极限就会引发火灾、爆炸事故，详细的分析流程见

图 10-4 所示。

各符号的意义如下：

$T_0$ —顶上事件，加油站火灾、爆炸事故； $M_1$ —油气混合物； $M_2$ —激发能源； $M_3$ —卸油； $M_4$ —加油； $M_5$ —罐和管道漏油； $M_6$ —明火； $M_7$ —静电； $M_8$ —雷击火花； $M_9$ —电气火花； $M_{10}$ —火星； $M_{11}$ —撞击、摩擦火花； $M_{12}$ —冒油； $M_{13}$ —油箱溢油； $M_{14}$ —不正常动火作业； $M_{15}$ —密封卸油产生静电； $M_{16}$ —卸油车产生静电； $M_{17}$ —加油产生静电火花； $M_{18}$ —量油孔静电； $M_{19}$ —防雷接地不良；

$X_1$ —在燃烧、爆炸极限范围内； $X_2$ —喷溅卸油； $X_3$ —油枪有封件损坏； $X_4$ —油箱口蒸气积聚； $X_5$ —油箱渗漏； $X_6$ —胶管破损； $X_7$ —加油机漏油； $X_8$ —外力损坏； $X_9$ —防腐损坏； $X_{10}$ —油罐上浮； $X_{11}$ —焊缝开裂； $X_{12}$ —点火吸烟； $X_{13}$ —喷溅卸油； $X_{14}$ —穿脱拍打化纤衣服； $X_{15}$ —雷电发生； $X_{16}$ —非防爆电气； $X_{17}$ —外来火星； $X_{18}$ —线路老化短路； $X_{19}$ —汽车尾气冒火星； $X_{20}$ —外来火星； $X_{21}$ —接打手机电磁火星； $X_{22}$ —带钉鞋摩擦火花； $X_{23}$ —敲打工具； $X_{24}$ —未计算罐容量； $X_{25}$ —冒油后回收方法不正确； $X_{26}$ —无人到场监护； $X_{27}$ —油枪有封件损坏； $X_{28}$ —司机估计不准； $X_{29}$ —油箱破裂； $X_{30}$ —外来车辆修理； $X_{31}$ —未经批准动火； $X_{32}$ —卸油管未有效接地； $X_{33}$ —卸油管长度不够； $X_{34}$ —卸油速度过快； $X_{35}$ —卸油场地无接地装置； $X_{36}$ —卸油车未接地； $X_{37}$ —接地电阻过大； $X_{38}$ —加油速度过快； $X_{39}$ —给塑料容器加油； $X_{40}$ —加油枪未接地； $X_{41}$ —量尺与孔口摩擦； $X_{42}$ —卸油中量油； $X_{43}$ —静置时间不够量油； $X_{44}$ —无接地或接地点少； $X_{45}$ —接地电阻大。

## 2、最小割集的确定

此事故树的最小割集是：

$E_1=\{X_1, X_2, X_{12}\}; E_2=\{X_1, X_{12}, X_{29}\}; E_3=\{X_1, X_8, X_{12}\}; E_4=\{X_1, X_{12}, X_3\};$   
 $E_5=\{X_1, X_{26}, X_{34}\}; E_6=\{X_1, X_{15}, X_{26}, X_{45}\}; E_7=\{X_1, X_{16}, X_{26}\};$   
 $E_8=\{X_1, X_{19}, X_{26}\}; E_9=\{X_1, X_{12}, X_4\}; E_{10}=\{X_1, X_{12}, X_5\}; E_{11}=\{X_1, X_{12}, X_6\};$   
 $E_{12}=\{X_1, X_{12}, X_7\}; E_{13}=\{X_1, X_{27}, X_{34}\}; E_{14}=\{X_1, X_{15}, X_{27}, X_{45}\};$   
 $E_{15}=\{X_1, X_{16}, X_{27}\}; E_{16}=\{X_1, X_{21}, X_{27}\}; E_{17}=\{X_1, X_{19}, X_{26}\}; E_{18}=\{X_1, X_{23}, X_{29}\};$   
 $E_{19}=\{X_1, X_9, X_{23}\}; E_{20}=\{X_1, X_{10}, X_{23}\}; E_{21}=\{X_1, X_{11}, X_{23}\}; E_{22}=\{X_1, X_8, X_{14}\};$   
 $E_{23}=\{X_1, X_8, X_{15}, X_{45}\}; E_{24}=\{X_1, X_8, X_{18}\}; E_{25}=\{X_1, X_8, X_{21}\};$   
 $E_{26}=\{X_1, X_8, X_{23}\}; E_{27}=\{X_1, X_3, X_{14}\}; E_{28}=\{X_1, X_3, X_{15}, X_{45}\};$   
 $E_{29}=\{X_1, X_3, X_{18}\}; E_{30}=\{X_1, X_3, X_{21}\}; E_{31}=\{X_1, X_3, X_{23}\}; E_{32}=\{X_1, X_2, X_{14}\};$   
 $E_{33}=\{X_1, X_{26}, X_{37}\}; E_{34}=\{X_1, X_{26}, X_{40}\}; E_{35}=\{X_1, X_{26}, X_{43}\}; E_{36}=\{X_1, X_{13}, X_{26}\};$   
 $E_{37}=\{X_1, X_{14}, X_{26}\}; E_{38}=\{X_1, X_2, X_{15}, X_{45}\}; E_{39}=\{X_1, X_2, X_{18}\};$   
 $E_{40}=\{X_1, X_{17}, X_{26}\}; E_{41}=\{X_1, X_{18}, X_{26}\}; E_{42}=\{X_1, X_2, X_{21}\}; E_{43}=\{X_1, X_{20}, X_{26}\};$   
 $E_{44}=\{X_1, X_{21}, X_{26}\}; E_{45}=\{X_1, X_2, X_{23}\}; E_{46}=\{X_1, X_{23}, X_{26}\};$   
 $E_{47}=\{X_1, X_4, X_{14}\}; E_{48}=\{X_1, X_4, X_{15}, X_{45}\}; E_{49}=\{X_1, X_4, X_{18}\};$   
 $E_{50}=\{X_1, X_4, X_{21}\}; E_{51}=\{X_1, X_4, X_{23}\}; E_{52}=\{X_1, X_5, X_{14}\}; E_{53}=\{X_1, X_5, X_{15}, X_{45}\}$   
 $E_{54}=\{X_1, X_5, X_{18}\}; E_{55}=\{X_1, X_5, X_{21}\}; E_{56}=\{X_1, X_5, X_{23}\}; E_{57}=\{X_1, X_6, X_{14}\};$   
 $E_{58}=\{X_1, X_6, X_{15}, X_{45}\}; E_{59}=\{X_1, X_6, X_{18}\}; E_{60}=\{X_1, X_6, X_{21}\};$   
 $E_{61}=\{X_1, X_6, X_{23}\}; E_{62}=\{X_1, X_7, X_{14}\}; E_{63}=\{X_1, X_7, X_{15}, X_{45}\};$   
 $E_{64}=\{X_1, X_7, X_{18}\}; E_{65}=\{X_1, X_7, X_{21}\}; E_{66}=\{X_1, X_7, X_{23}\}; E_{67}=\{X_1, X_{14}, X_{28}\};$   
 $E_{68}=\{X_1, X_{14}, X_{29}\}; E_{69}=\{X_1, X_{27}, X_{37}\}; E_{70}=\{X_1, X_{27}, X_{40}\}; E_{71}=\{X_1, X_{27}, X_{43}\};$   
 $E_{72}=\{X_1, X_{13}, X_{27}\}; E_{73}=\{X_1, X_{14}, X_{27}\}; E_{74}=\{X_1, X_{15}, X_{28}, X_{45}\};$   
 $E_{75}=\{X_1, X_{15}, X_{29}, X_{45}\}; E_{76}=\{X_1, X_{18}, X_{28}\}; E_{77}=\{X_1, X_{18}, X_{29}\};$   
 $E_{78}=\{X_1, X_{17}, X_{27}\}; E_{79}=\{X_1, X_{18}, X_{27}\}; E_{80}=\{X_1, X_{21}, X_{28}\}; E_{81}=\{X_1, X_{21}, X_{29}\};$

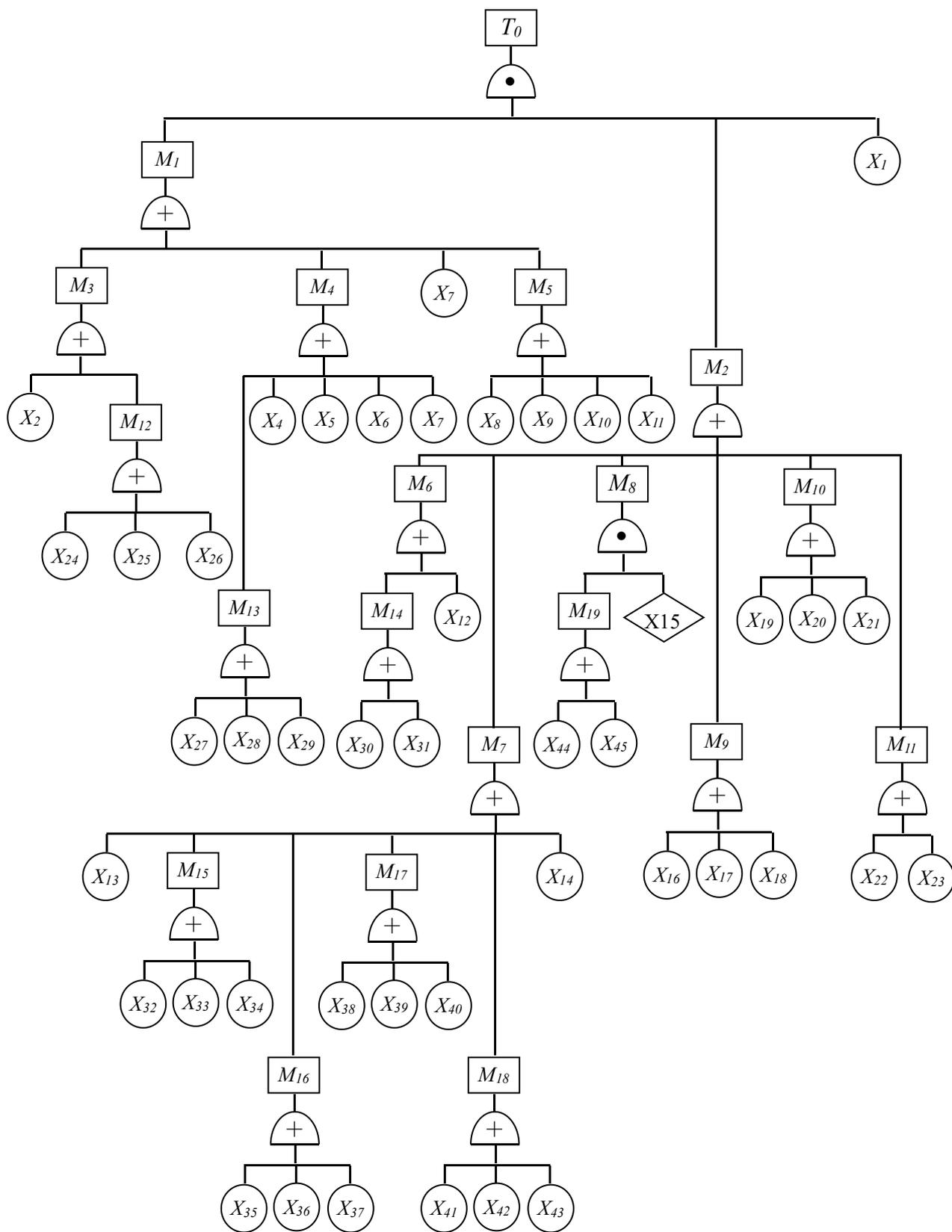


图 10-4 事故树分析

根据布尔代数法进行逻辑运算和化简，求得最小割集为 81 个，由此可知，加油站发生火灾爆炸事故的可能途径有 81 种之多，证实了加油站发生火灾爆炸的危险性大，因此，需要制定切实有效的措施加以预防和管理。

### 3、最小径集的确定

此事故树的最小径集是：

$$P_1 = \{X_{24}, X_{27}, X_8, X_3, X_4, X_5, X_6, X_7, X_9, X_{10}, X_{11}, X_2, X_{28}, X_{29}, X_{25}, X_{26}\}$$

$$P_2 = \{X_{30}, X_{32}, X_{44}, X_{16}, X_{19}, X_{22}, X_{35}, X_{38}, X_{41}, X_{13}, X_{14}, X_{17}, X_{18}, X_{20}, X_{21}, X_{23}, X_{36}, X_{37}, X_{39}, X_{40}, X_{42}, X_{43}, X_{12}, X_{33}, X_{34}, X_{45}, X_{31}\}$$

$$P_3 = \{X_1\}$$

$$P_4 = \{X_{30}, X_{32}, X_{15}, X_{16}, X_{19}, X_{22}, X_{35}, X_{38}, X_{41}, X_{13}, X_{14}, X_{12}, X_{33}, X_{34}, X_{17}, X_{18}, X_{20}, X_{21}, X_{23}, X_{36}, X_{37}, X_{39}, X_{40}, X_{42}, X_{43}, X_{31}\}$$

从表示系统安全性的最小径集可以看出，加油部分火灾爆炸事故的预防途径有 4 个，分别是  $P_1$ 、 $P_2$ 、 $P_3$ 、 $P_4$ ，只要保证任何一组最小径集中基本事件的集合都不发生，顶上事件便不会发生。其中  $P_3$  包含的基本事件只有  $X_1$ （在燃烧、爆炸极限范围内），也就是说只要泄漏的油气达不到燃烧、爆炸的极限，该站加油部分则不会发生火灾、爆炸事故。

## 二、固有危险程度的分析过程

1、定量分析建设项目中具有爆炸性、可燃性、毒性、腐蚀性的化学品数量、浓度（含量）、状态和所在的作业场所（部位）及其状况（温度、压力）

该站经营的汽油、柴油均具有爆炸性、可燃性，汽油、柴油还具有一定的毒性，其数量、浓度（含量）、状态和所在的作业场所（部位）及其状况（温度、压力）见附表 10-10。

附表 10-10 化学品数量、浓度（含量）、状态和所在的作业场所（部位）及其状况（温度、压力）

序号	化学品名称	危险性	数量 (t)	浓度 (%)	状态	作业场所 (或部位)	状况	
							温度 (°C)	压力 (MPa)
1	汽油	爆炸性、可燃性	66.69	混合物	液态	罐区	常温	常压
			0.15	混合物	液态	加油区	常温	常压
2	柴油	可燃性	24.795	混合物	液态	罐区	常温	常压
			0.05	混合物	液态	加油区	常温	常压

## 2、定性分析建设项目总的和各个作业场所的固有危险程度

1) 根据《建筑设计防火规范》GB 50016-2014（2018 年版）的规定：油罐区、加油区属于甲类火灾作业场所，变配电属于丙类火灾作业场所。

2) 通过危险度评价法对油罐区的固有危险度进行评价，油罐区的固有危险等级为 II 级，属于中度危险场所，加油作业区的固有危险等级为 III 级属于低度危险场所。评价过程见附表 10-11。

附表 10-11 各个作业场所的固有危险度评价表

序号	作业场所	物质	质量	温度	压力	操作	得分	危险等级
1	油罐区	5	5	0	0	2	12	II级
2	加油区	5	0	0	0	2	7	III级

## 3、定量分析建设项目安全评价范围内和各个评价单元的固有危险程度

1) 具有爆炸性的化学品的质量及相当于梯恩梯（TNT）的摩尔量

本项目具有爆炸性的化学品的质量及相当于梯恩梯（TNT）的摩尔量见附表 10-12。

附表 10-12 具有爆炸性的化学品质量及相当于梯恩梯的摩尔量计算表

评价单元	化学品名称	爆炸性化学品			
		质量W	相当于TNT摩尔量(kg)	计算公式 $W_{TNT}=1.8aW_fH_f/H_{TNT}$ , 其中 $H_{TNT}=4520\text{kJ/kg}$ , a 为 0.04, $W_f=W.C.1000$	
				计算参数	
				浓度 C	$H_f(\text{kJ/kg})$
储罐区	汽油（包括乙醇汽油）	66.69	25967.79	混合物	44000
	柴油	24.795	7241.02	混合物	33000
加油区	汽油（包括乙醇汽油）	0.15	58.5	混合物	44000
	柴油	0.05	14.58	混合物	33000

## 2) 具有可燃性的化学品的质量及燃烧后放出的热量

本项目具有可燃性的化学品的质量及燃烧后放出的热量见附表 10-13。

附表 10-13 具有可燃性的化学品质量及燃烧后放出的热量计算表

评价单元	化学品名称	燃烧性化学品			
		质量W	燃烧后放出的热量(KJ)	计算公式 $Q_f=W_fH_f$ , $W_f=W.C.1000$	
				计算参数	
				浓度 C	$H_f(\text{kJ/kg})$
储罐区	汽油（包括汽油）	66.69	$2.2 \times 10^9$	混合物	44000
	柴油	24.795	$0.82 \times 10^9$	混合物	33000
加油区	汽油（包括汽油）	0.15	$6.6 \times 10^6$	混合物	44000
	柴油	0.05	$1.65 \times 10^6$	混合物	33000

### 3) 具有毒性的化学品的浓度及质量

该站有 3 台 30 m<sup>3</sup> 埋地汽油储罐，约 66.69 t；1 台 30 m<sup>3</sup> 埋地柴油储罐，约 24.795 t。

汽油为麻醉性毒物，侵入途径为吸入。食入和皮肤吸收。汽油可引起中枢神经系统功能障碍，高浓度时引起呼吸中枢麻痹，直接吸入呼吸道导致吸入性肺炎。经口中毒出现消化道症状，严重者可出现类似急性中毒症状。皮肤接触可致急性接触性皮炎或过敏性皮炎。

柴油具有刺激性毒性。吸入可引起吸入性肺炎，皮肤接触可引起接触性皮炎、油性痤疮。柴油废气可引起眼鼻刺激症状、头痛及头晕。

### 4) 具有腐蚀性的化学品的浓度及质量

该站汽油和柴油不具有腐蚀性。

## 三、风险程度的分析过程

### 1、建设项目出现具有爆炸性、可燃性、毒性、腐蚀性的化学品泄漏的可能性

本项目不涉及腐蚀性的化学品，涉及爆炸性、可燃性、毒性的化学品有汽油、柴油。

本项目在经营过程中采用机械化和人工操作相结合方式，汽油和柴油由储罐通过管道输送到加油机。

该项目爆炸性、可燃性、毒性化学品泄漏的主要原因为：

①输油、管道阀门、法兰的密封垫老化、破损，管道和阀门连接处密封不严，油品从阀门、法兰连接处发生泄漏。

②卸油密封垫破损、快速接头紧固栓松动等原因，使油品泄漏。

③加油枪、加油机、管道等设备、设施的设计、制造不合理，选材不规范造成油品泄漏。

④加油枪、加油机、管道等设备、设施未按规定定期检维修，设备附件质量差等造成泄漏。

本项目出现具有爆炸性、可燃性、毒性的化学品泄漏的可能性如附表 10-14 所示。

附表 10-14 化学品出现泄漏的可能性一览表

化学品名称	爆炸性化学品		可燃性化学品		毒性化学品	
	泄漏部位	可能性	泄漏部位	可能性	泄漏部位	可能性
汽油 (包括乙醇汽油)	汽油储罐、管道、软管、法兰、阀门、接口、加油机及加油枪等处。	偶尔发生	汽油储罐、管道、软管、法兰、阀门、接口、加油机及加油枪等处。	偶尔发生	汽油储罐、管道、软管、法兰、阀门、接口、加油机及加油枪等处。	偶尔发生
柴油	柴油储罐、管道、软管、法兰、阀门、接口、加油机及加油枪等处。	偶尔发生	柴油储罐、管道、软管、法兰、阀门、接口、加油机及加油枪等处。	偶尔发生	柴油储罐、管道、软管、法兰、阀门、接口、加油机及加油枪等处。	偶尔发生

## 2、出现具有爆炸性、可燃性的化学品泄漏后具备造成爆炸、火灾事故的条件和需要的时间

本项目涉及易燃、易爆性化学品有汽油（包括乙醇汽油）；可燃性化学品有柴油。汽油一旦泄漏，其蒸汽与空气混合形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。柴油一旦泄漏，遇明火、高热能引起燃烧。爆炸性、可燃性的化学品泄漏后造成爆炸、火灾事故的条件和需要的时间分析如附表 10-15。

附表 10-15 化学品泄漏后造成爆炸、火灾事故的条件和需要的时间分析表

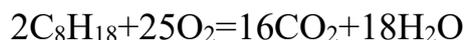
序号	化学品名称	场所	爆炸事故		火灾事故	
			触发条件	需要时间	触发条件	需要时间
1	汽油	储罐、加油机、输油管道	1、汽油泄漏，其蒸气与空气混合形成爆炸性混合物，并在爆炸极限范围内； 2、遇到点火源	汽油沸点为 70 ~ 205℃，其蒸气爆炸下限为 1.3%。储罐、输油管道为埋地布置，泄漏后蒸发量不大，达爆炸下限时间长，但一旦达到触发条件，瞬间发生爆炸；加油机为敞开式布置，在通常情况下一般不会发生爆炸，但一旦达到触发条件，瞬间发生爆炸。	汽油泄漏，遇火源，且能量达到最小点火能	一旦达到触发条件，将在短时间发生火灾
2	柴油	储罐、加油机、管道	柴油沸点为 180 ~ 360℃，泄漏后蒸发量小，一般不会发生爆炸。	/	柴油泄漏，遇火源，且能量达到最小点火能	一旦达到触发条件，将在短时间发生火灾

### 3、出现爆炸、火灾、中毒事故造成人员伤亡的范围

本节采用G·M莱克霍夫计算方法对加油站埋地储罐爆炸事故进行定量分析。

该站有 3 个 30 m<sup>3</sup>埋地汽油罐；1 个 30 m<sup>3</sup>埋地柴油罐。由于加油站储油罐埋地敷设，爆炸时周围土壤要吸收一部分能量，因此采用 G·M 莱克霍夫计算方法进行分析，根据危险最大化原则，对处于同一罐区所有汽油罐进行计算，即汽油储量为 90 m<sup>3</sup>。

汽油主要成分为辛烷，汽油爆炸是以汽油蒸汽与储罐中空气进行蒸汽爆炸计算得出：



以 90 m<sup>3</sup> 储罐中有约 90 m<sup>3</sup> 的空气和数升的汽油进行计算，90 m<sup>3</sup> 的空气约有 18900 L 的氧气，其摩尔数为 18900 L/(22.4 L/mol)=843.75 mol，计算得出最大有 67.5 mol（约 7.65 kg 的汽油）的汽油参加蒸汽云爆炸。

汽油罐发生爆炸时放出的能量与氧气量以及汽油的放热性有关：

$$W_{TNT}=m \cdot H_c / q_{TNT}$$

式中：W<sub>TNT</sub>：TNT 当量为 kg；

m：油的摩尔数，mol；

H<sub>c</sub>：油品的最大发热量，5445.3 kJ/mol；

q<sub>TNT</sub>：TNT 爆炸时所释放出的能量，一般取其平均值 4500 kJ/kg。

故：W<sub>TNT</sub>=67.5×5445.3/4500=81.6795（kg）

G·M 莱克霍夫经过沙质粘地中实验得出的冲出波超压与距离之间关系式为：

$$R = \left( \frac{8W_{TNT}}{P'} \right)^{1/3}$$

式中 P' = 10P，P 为爆炸冲击波超压，kgf/cm<sup>2</sup>；R：爆炸中心到所研究点的距离，m；W<sub>TNT</sub> 当量为 kg。

利用此公式可得到任意距离处的冲击波超压。

将 P=0.02 代入上式计算，R=（8×81.6795/0.2）<sup>1/3</sup>=14.8（m）

发生爆炸时形成强大的冲击波，冲击波的超压可造成人员伤亡和建筑物破坏。下表中列出了不同冲击波超压下人员的伤害程度以及利用莱克霍夫关系式得到的距离。

附表 10-16 冲击波超压对人体的伤害作用距离表

超压 P/MPa	伤害作用	伤害距离 (m)	超压 P0/MPa	伤害作用	伤害距离 (m)
0.02~0.03	轻微作用	14.8~13.0	0.05~0.10	内脏严重损伤或死亡	10.9~8.7
0.03~0.05	听觉器官损伤或骨折	13.0~10.9	>0.1	大部分人员死亡	<8.7

根据上表可知，当超压小于 0.02 MPa 时，人员才方能免于损伤，此时的安全距离为 14.8 m。

当汽油储罐发生爆炸时，距汽油储罐中心 8.7 m 范围内会造成人员死亡，距汽油储罐中心 10.9~8.7 m 范围内会造成人员重伤，距汽油储罐中心 14.8~10.9 m 范围内会造成人员轻伤。

## 10.5 安全评价依据的国家现行有关安全生产法律、法规和部门规章及标准的目录

### 10.5.1 法律、法规、规章

《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令第 88 号）

《中华人民共和国消防法》（中华人民共和国主席令第 29 号，根据主席令第 81 号修改）

《危险化学品安全管理条例》（中华人民共和国国务院令第 591 号，国务院令第 645 号修正）

《工伤保险条例》（2010 年修订版）（中华人民共和国国务院令 586 号）

《公路安全保护条例》（中华人民共和国国务院令第 593 号）

《生产安全事故报告和调查处理条例》（中华人民共和国国务院令第

493 号)

《生产安全事故应急条例》（中华人民共和国国务院令第 708 号）

《产业结构调整指导目录(（2024 年本）)》（中华人民共和国发展和改革委员会令第 7 号）

《安全生产培训管理办法》（原国家生产监督管理总局令第 44 号，第 64 号令、第 80 号令修订）

《生产经营单位安全培训管理规定》（原国家安全监管总局令第 3 号公布，根据第 63 号令，第 80 号令修正。）

《危险化学品建设项目安全监督管理办法》（原国家安全生产监督管理总局令第 45 号，第 79 号令修订）

《安全生产事故隐患排查治理暂行规定》（原国家安全生产监督管理总局令第 16 号）

《建设项目安全设施“三同时”监督管理办法》（原国家安全生产监督管理总局令第 36 号，77 号令修订）

《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》（原国家安全生产监督管理总局令第 40 号，79 号令修订）

《危险化学品经营许可证管理办法》（原国家安全生产监督管理总局令第 55 号，第 79 号令修订）

国家安全监管总局关于修改《〈生产安全事故报告和调查处理条例〉罚款处罚暂行规定》等四部规章的决定（原国家安全生产监督管理总局令第 77 号）

《国家安全监管总局关于废止和修改危险化学品等领域七部规章的决定》（原国家安全生产监督管理总局令第 79 号）

《国家安全监管总局关于废止和修改劳动防护用品和安全培训等领域十部规章的决定》（原国家安全生产监督管理总局令第 80 号）

《生产安全事故应急预案管理办法》（原国家安全生产监督管理总局令第 88 号，根据应急管理部令第 2 号修正）

《国家安全监管总局办公厅关于修改用人单位劳动防护用品管理规范的通知》（安监总厅安健〔2018〕3 号）

《防雷装置设计审核和竣工验收规定》（中华人民共和国气象局令第 21 号）

《依据《危险化学品安全管理条例》（国务院令第 591 号）有关规定，应急管理部会同工业和信息化部、公安部、生态环境部、交通运输部、农业农村部、卫生健康委、市场监管总局、铁路局、民航局决定调整《危险化学品目录（2015 版）》，将“1674 柴油[闭环闪点 $\leq 60^{\circ}\text{C}$ ]”调整为“1674 柴油”》（应急管理部、工信部、公安部等十部门联合发布公告 2022 年第 8 号）

《应急管理部办公厅关于修改《危险化学品目录（2015 版）实施指南（试行）》涉及柴油部分内容的通知》（应急厅函〔2022〕300 号）

《应急管理部办公厅关于认真做好柴油安全许可有关工作的通知》（应急厅函〔2022〕317 号）

《危险化学品建设项目安全评价细则》（安监总危化〔2007〕255 号）

《国家安全监管总局 工业和信息化部关于危险化学品企业贯彻落实（国务院关于进一步强化企业安全生产工作的通知）的实施意见》（安监总管三〔2010〕186号）

《安徽省安全生产条例》（安徽省人民代表大会常务委员会公告〔十四届〕第二十四号）

《安徽省消防条例》（安徽省人民代表大会常务委员会公告第73号）

《安徽省防雷减灾管理办法》（安徽省人民政府令第182号 根据安徽省人民政府令第279号修订）

《安徽省人民政府关于进一步强化企业安全生产工作的实施意见》（皖政〔2010〕89号）

《关于印发危险化学品非煤矿山建设项目安全设施“三同时”暂行规定的通知》（皖安监法〔2015〕29号）

《国家安全监管总局办公厅关于危险化学品经营许可有关事项的通知》（安监总厅管三函〔2012〕179号）

《关于贯彻实施《危险化学品建设项目安全监督管理办法》的意见（皖安监三〔2012〕34号）》

《危险化学品经营单位安全评价导则（试行）》（安监管二字〔2003〕38号）

《国务院办公厅关于推动成品油流通高质量发展的意见》（国办发〔2025〕5号）

### 10.5.2 评价的主要技术标准

- 《汽车加油加气加氢站技术标准》 GB 50156-2021
- 《汽车加油加气站消防安全管理》 XF/T 3004-2020
- 《生产过程安全卫生要求总则》 GB/T 12801-2008
- 《现场设备、工业管道焊接工程施工规范》 GB 50236-2011
- 《建筑设计防火规范》 GB 50016-2014（2018年修订版）
- 《建筑物防雷设计规范》 GB 50057-2010
- 《建筑抗震设计标准（2024版）》 GB/T 50011-2010
- 《危险化学品重大危险源辨识》 GB 18218-2018
- 《电气设备安全设计导则》 GB/T 25295-2010
- 《供配电系统设计规范》 GB 50052-2009
- 《低压配电设计规范》 GB 50054-2011
- 《20kV及以下变电所设计规范》 GB 50053-2013
- 《通用用电设备配电设计规范》 GB 50055-2011
- 《爆炸危险环境电力装置设计规范》 GB 50058-2014
- 《电力装置的继电保护和自动装置设计规范》 GB/T 50062-2008
- 《系统接地的型式及安全技术要求》 GB 14050-2008
- 《防止静电事故通用导则》 GB 12158-2006
- 《建筑灭火器配置设计规范》 GB 50140-2005
- 《危险货物分类和品名编号》 GB 6994-2012
- 《危险货物物品名表》 GB 12268-2012
- 《化学品分类和危险性公示 通则》 GB 13690-2009

- 《危险化学品仓库储存通则》 GB 15603-2022
- 《建筑采光设计标准》 GB 50033-2013
- 《危险货物包装标志》 GB 190-2009
- 《企业职工伤亡事故分类》 GB 6441-1986
- 《生产过程危险和有害因素分类与代码》 GB/T 13861-2022
- 《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》 GB/T 29639-2020
- 《危险化学品从业单位安全标准化通用规范》 AQ 3013-2008
- 《个体防护装备配备规范 第1部分：总则》 GB 39800.1-2020
- 《个体防护装备配备规范 第2部分：石油、化工、天然气》 GB 39800.2-2020
- 《加油站作业安全规范》 AQ 3010-2022
- 《危险化学品企业特殊作业安全规范 》 GB 30871-2022
- 《钢-玻璃纤维增强塑料双层埋地储油罐》 JC/T 2286-2014
- 《安全评价通则》 AQ 8001-2007
- 《安全验收评价导则》 AQ 8003-2007
- 《消防设施通用规范》 GB 55036-2022
- 《建筑防火通用规范》 GB 55037-2022
- 《油气回收处理设施技术标准》 GB 50759-2022
- 《油气回收装置通用技术条件》 GB/T 35579-2017
- 《油气回收系统防爆技术要求》 GB/T 34661-2017
- 《危险化学品单位应急救援物资配备要求》 GB 30077-2023

《危险场所电气防爆安全规范》AQ 3009-2007

《加油站埋地用热塑性塑料复合管道系统》GB/T 39997-2021

《加油站用埋地钢-玻璃纤维增强塑料双层油罐工程技术规范》SH/T  
3178-2015

## 10.7 报告其他附件

- 1、安全评价委托书
- 2、营业执照
- 3、危险化学品经营许可证
- 4、成品油零售经营批准证书
- 5、亳州市成品油零售经营企业改建、扩建加油站（点）备案表
- 6、登记信息单
- 7、土地证
- 8、应急预案备案登记表
- 9、设计单位资质证书
- 10、建设工程消防验收意见书
- 11、雷电防护装置检测报告
- 12、主要负责人、安全管理人员证及任命文件
- 13、安全条件备案告知书、安全设施设计备案告知书
- 14、安全管理制度及操作规程清单
- 15、工艺设备调试报告
- 16、加油站员工培训证明
- 17、设备合格证（油罐、加油机）
- 18、危险化学品建设项目安全设施竣工验收审查表
- 19、现场隐患整改照片
- 20、承诺
- 21、平面布置图、工艺流程图、爆炸危险区域图