



项目编号：皖 WH20241000068

淮北市博强渣土运输有限公司
内部自用阻隔防爆橇装加油装置
(六和社区三矿停车场)
安全现状评价报告



安徽宇宸工程科技有限公司

资质编号：APJ-(皖)-013

2024年10月28日





安全评价机构 资质证书

(副本) (1-1)

统一社会信用代码: 913416006941342482

机构名称: 安徽宇宸工程科技有限公司
办公地址: 亳州市希冀大道国购名城西侧综合楼南楼9楼
法定代表人: 矿场(六和社)安全现状评价报告
证书编号: WH20241000068-013
项目编号: WH20241000068-013

首次发证: 2020年08月04日

有效期至: 2025年08月03日

业务范围: 石油加工业, 化学原料化学品及医药制造业

(发证机关盖章)

2020年 08月 07日

淮北市博强渣土运输有限公司
内部自用阻隔防爆橇装加油装置
(六和社区三矿停车场)

安全现状评价报告

法定代表人：尹 超

技术负责人：薛希忠

评价项目负责人：尹 超

2024年10月28日

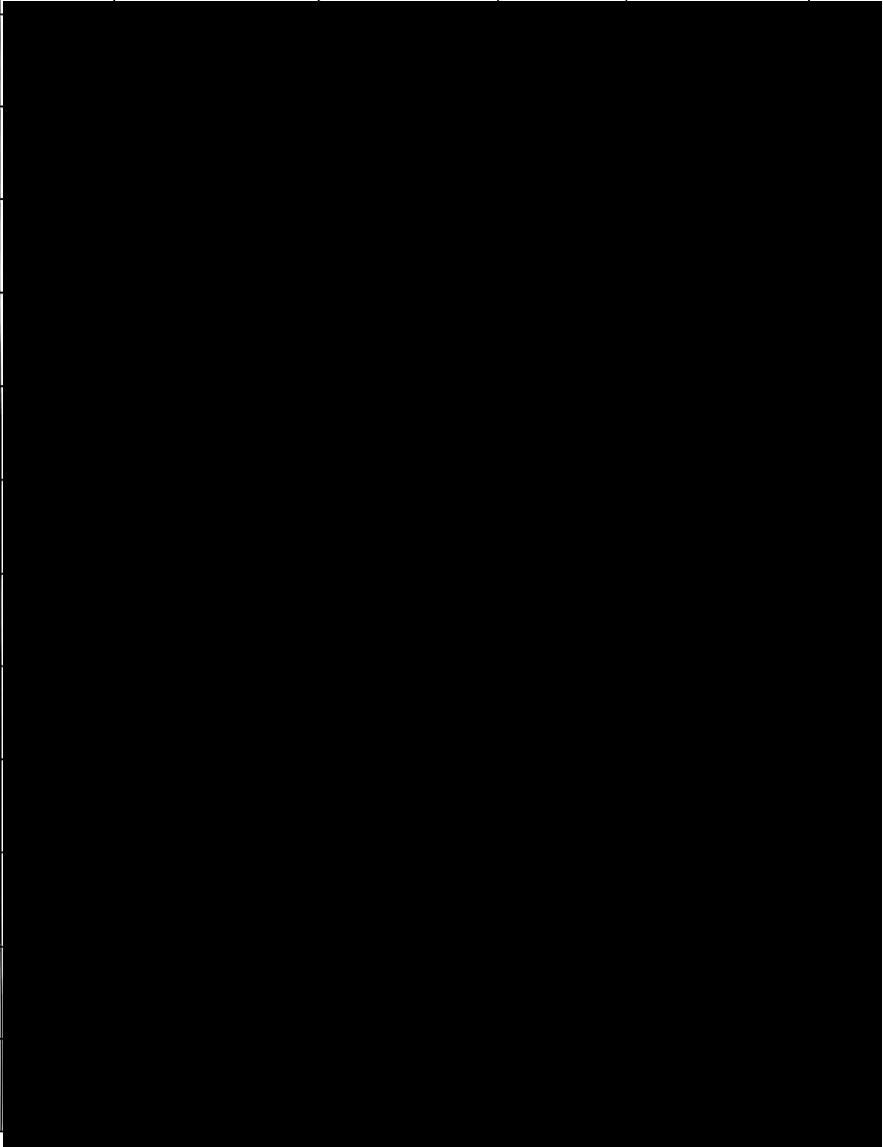
(安全评价机构公章)



淮北市博强渣土运输有限公司

内部自用阻隔防爆撬装加油装置（六和社区三矿停车场）

安全现状评价报告签字页

职责	姓名	资格证书号	从业登记编号	专业能力	签字
项目负责人					
项目组成员					
报告编制人					
报告审核人					
过程控制 负责人					
技术负责人					

关于专家审查意见的修改说明

2024 年 10 月 21 日，淮北市应急管理局组织专家召开了《淮北市博强渣土运输有限公司内部自用阻隔防爆橇装加油装置（六和社区三矿停车场）》现场审查会议，并形成了专家审查意见。我公司项目小组针对专家审查意见及与会人员提出的其他意见和建议，先后多次与淮北市博强渣土运输有限公司相关负责人员进行了技术沟通。对报告中存在的问题进行了相应内容调整、修改和补充完善，形成了修改后的安全评价报告。

现将修改的主要内容列表说明如下：

序号	专家审查意见	修改说明	备注
1	企业制定培训计划及进行相关培训时，应加强相关汽油、柴油及橇装式加油装置的安全知识。	企业已制定关于汽油、柴油及橇装式加油装置安全知识的培训计划及进行相关培训，并加强现场安全管理；见本报告第 5.2 章节。	
2	企业制定年度维修计划时，对加油装置建立设备设施清单，对于防爆类的设备按要求进行检测或校验。	企业已制定年度维修计划，建立加油装置设备设施清单台账，严格对防爆类的设备按要求进行检测；见本报告第 2.8.2 章节。	
3	对专家提出的其他意见和建议一并修改完善。	已对专家提出的其他意见和建议一并修改完善。	

安徽宇宸工程科技有限公司
2024 年 10 月 28 日

前 言

淮北市博强渣土运输有限公司位于安徽省淮北市杜集区徐柳路西侧、大朱庄老庄址东 100 米



该阻隔防爆撬装加油装置仅对企业内部车辆使用。

根据《中华人民共和国安全生产法》（主席令第 88 号，2021 年）、《危险化学品安全管理条例》（国务院令第 591 号，根据第 645 号令修订）、《应急管理部办公厅关于认真做好柴油安全许可有关工作的通知》（应急厅函〔2022〕317 号）的有关要求，为了客观了解该内部自用阻隔防爆撬装加油装置当前的安全运行状况，预测其今后的安全运行风险，受淮北市博强渣土运输有限公司委托，我公司成立了评价小组对该内部自用阻隔防爆撬装加油装置（六和社区三矿停车场）进行了安全现状评价。

我司评价小组按照《安全评价通则》（AQ 8001-2007）的规定的评价程序，本着“科学、公正、独立、客观”的原则，经过多次现场调研和查勘，以收集到的相关资料与标准规范为依据，对该企业内部自用阻隔防爆撬装加油装置存在的主要危险、有害因素及其危险有害程度进行辨识与分析，对系统配备的安全装置、设施进行了有效性、可靠性评价，对安全管理条件进行了分析。在此基础上针对性的提出消除、减弱或预

防该企业内部自用阻隔防爆橇装加油装置危险性对策及建议，提高其本质安全程度，最后得出评价结论，并编制完成了《淮北市博强渣土运输有限公司内部自用阻隔防爆橇装加油装置（六和社区三矿停车场）安全现状评价报告》。

在本次安全评价过程中得到了淮北市博强渣土运输有限公司的积极配合，在此表示衷心感谢。

目 录

第一章 概 述	1
1.1 评价目的	1
1.2 评价依据	1
1.3 评价范围	5
1.4 评价程序	5
第二章 企业概况	7
2.1 企业简介	7
2.2 内部自用撬装加油装置概况	7
2.3 内部自用阻隔防爆撬装加油装置所在地自然条件	8
2.4 周边环境及平面布置	9
2.5 工艺流程	9
2.6 设备设施	12
2.7 公用工程及辅助设施	12
2.8 劳动定员及安全管理	15
第三章 危险、有害因素分析	17
3.1 物质本身的主要危险、有害因素	17
3.2 火灾危险类别及爆炸危险区域划分	22
3.3 主要危险、有害因素分析	24
3.4 自然条件影响分析	29
3.5 危险化学品重大危险源辨识	31
3.6 事故案例	33
第四章 评价单元的划分和评价方法的选择	38

4.1 评价单元的划分	38
4.2 评价方法的选用	38
4.3 评价方法的说明	39
第五章 安全评价与分析	41
5.1 设备、设施及工艺安全评价	41
5.2 安全管理单元安全评价	48
第六章 安全对策措施及建议	53
6.1 隐患及隐患整改复查情况	53
6.2 进一步提高安全生产的安全对策措施和建议	53
第七章 安全评价结论	57
第八章 关于评价报告几点说明	58
附 件	59

第一章 概 述

1.1 评价目的

本次评价的目的，是通过对淮北市博强渣土运输有限公司内部自用阻隔防爆撬装加油装置（六和社区三矿停车场）使用场所、设施及安全管理等系统安全状况进行法规、标准符合性审查，查找、分析和预测该内部自用阻隔防爆撬装加油装置存在的危险有害因素及其危险有害程度，提出合理可行的安全对策措施及建议，使该内部自用阻隔防爆撬装加油装置采取有效地控制和预防措施，最大程度地消除或减小各种潜在的不安全因素，提高作业过程系统的安全可靠性。

本次评价结果，可作为反映该内部自用阻隔防爆撬装加油装置当前安全状况的依据，也可为政府安全生产主管部门对该加油装置依法进行安全监督管理提供参考依据。

1.2 评价依据

1.2.1 法律、法规和规章

表 1-1 主要法律法规一览表

序号	法律、法规标题	发文字号
1	中华人民共和国安全生产法（2021）	中华人民共和国主席令第 13 号，根据主席令第 88 号修改
2	中华人民共和国消防法（2021）	中华人民共和国主席令第 29 号，根据主席令第 81 号修改
3	中华人民共和国劳动法（2018）	中华人民共和国主席令第 24 号
4	中华人民共和国突发事件应对法（2024）	2024 年 6 月 28 日第十四届全国人民代表大会常务委员会第十次会议修订
5	危险化学品安全管理条例（2013）	中华人民共和国国务院令第 591 号，根据国务院令第 645 号修正
6	建设工程安全生产管理条例（2004）	中华人民共和国国务院令第 393 号
7	建设工程质量管理条例（2019）	中华人民共和国国务院令第 279 号，根据国务院令第 714 号修订
8	特种设备安全监察条例（2009）	中华人民共和国国务院令第 549 号

序号	法律、法规标题	发文字号
9	生产安全事故报告和调查处理条例（2007）	中华人民共和国国务院令 第 493 号
10	生产安全事故应急条例（2019 年）	中华人民共和国国务院令 第 708 号
11	公路安全保护条例（2011 年）	中华人民共和国国务院令 第 593 号
12	工伤保险条例（2011 年）	国务院令 第 586 号

1.2.2 部门规章

表 1-2 部门规章一览表

序号	部门规章标题	发文字号
1	国务院关于加强企业安全生产工作的通知	国发〔2010〕第 23 号
2	特种作业人员安全技术培训考核管理规定（2015）	原国家安全生产监督管理总局令 第 30 号，根据第 80 号令修订
3	生产安全事故应急预案管理办法（2019）	原国家安全生产监督管理总局令 第 88 号，根据应急管理部令 第 2 号修正
4	危险化学品目录（2022 调整版）	原安全监管总局会同工业和信息化部等 10 部门 2015 年第 5 号公告（根据应急管理部、工业和信息化部等 10 部门公告 2022 年 第 8 号调整）
5	依据《危险化学品安全管理条例》（国务院令 第 591 号）有关规定，应急管理部会同工业和信息化部、公安部、生态环境部、交通运输部、农业农村部、卫生健康委、市场监管总局、铁路局、民航局决定调整《危险化学品目录（2015 版）》，将“1674 柴油[闭环闪点≤60℃]”调整为“1674 柴油”	应急管理部、工业和信息化部等 10 部门公告 2022 年 第 8 号
6	应急管理部办公厅关于修改《危险化学品目录（2015 版）实施指南（试行）》涉及柴油部分内容的通知	应急厅函〔2022〕300 号
7	应急管理部办公厅关于认真做好柴油安全许可有关工作的通知	应急厅函〔2022〕317 号
8	危险化学品建设项目安全监督管理办法（2015）	原国家安全生产监督管理总局令 第 45 号，根据第 79 号令修订
9	国家安监总局办公厅关于印发用人单位劳动防护用品管理规范的通知	安监总厅安健〔2018〕3 号
10	首批重点监管的危险化学品安全措施和应急处置原则	安监总厅管三〔2011〕第 142 号
11	首批重点监管的危险化学品名录的通知	安监总厅管三〔2011〕第 95 号
12	国务院安委会办公室关于进一步加强危险化学品安全生产工作的指导意见	安委办〔2008〕26 号
13	国家安监总局关于公布首批重点监管	安监总管三〔2009〕116 号

序号	部门规章标题	发文字号
	的危险化工工艺目录的通知	
14	国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录等通知	安监总管三〔2013〕3号
15	特别管控危险化学品目录（第一版）（2020年）	应急管理部、工业和信息化部、公安部、交通运输部公告 2020 年第 3 号
16	建设工程消防设计审查验收管理暂行规定	2020 年 4 月 1 日住房和城乡建设部令第 51 号公布，根据 2023 年 8 月 21 日住房和城乡建设部令第 58 号修正
17	防雷减灾管理办法（2013 年）	中国气象局令第 20 号，根据中国气象局第 24 号令修订
18	雷电防护装置设计审核和竣工验收规定（2020 年）	中国气象局令第 37 号
19	企业安全生产费用提取和使用管理办法	财资〔2022〕136 号

1.2.3 地方法规、规章

表 1-3 地方法规、规章一览表

序号	地方法规、规章标题	发文字号
1	安徽省安全生产条例（2024 年）	安徽省人大常委会公告第二十四号
2	安徽省人民政府关于进一步加强企业安全生产工作的实施意见	皖政〔2010〕第 89 号
3	关于贯彻实施《危险化学品建设项目安全监督管理办法》的意见	皖安监三〔2012〕第 34 号
4	关于印发《危险化学品非煤矿山建设项目安全设施“三同时”暂行规定》的通知	皖安监法〔2015〕第 29 号
5	《安徽省防雷减灾管理办法（2017）》	安徽省人民政府令第 182 号，根据第 279 号修订
6	《安徽省生产安全事故报告和调查处理办法》（2011）	安徽省人民政府令第 232 号

1.2.4 标准规范

表 1-4 标准规范一览表

序号	名 称	标准号
1	安全评价通则	AQ 8001-2007
2	汽车加油加气加氢站技术标准	GB 50156-2021
3	阻隔防爆撬装式加油（气）装置技术要求	AQ/T 3002-2021
4	撬装式汽车加油站技术标准	SH/T 3134-2023
5	加油（气）站油（气）储存罐体阻隔防爆技术要求	AQ/T 3001-2021

淮北市博强渣土运输有限公司内部自用阻隔防爆撬装加油装置（六和社区三矿停车场）
安全现状评价报告

序号	名 称	标准号
6	阻隔防爆撬装式加油（气）装置防雷技术规范	QX/T 450-2018
7	建筑设计防火规范（2018 年修订）	GB 50016-2014
8	建筑防火通用规范	GB 55037-2022
9	工业企业总平面设计规范	GB 50187-2012
10	企业职工伤亡事故分类	GB 6441-1986
11	生产过程危险和有害因素分类与代码	GB/T 13861-2022
12	生产过程安全卫生要求总则	GB 12801-2008
13	汽车加油加气站消防安全管理	XF/T 3004-2020
14	危险化学品重大危险源辨识	GB 18218-2018
15	易燃易爆性商品储存养护技术条件	GB 17914-2013
16	危险货物品名表	GB 12268-2012
17	建筑物防雷设计规范	GB 50057-2010
18	建筑抗震设计标准（2024 年版）	GB /T 50011-2010
19	低压配电设计规范	GB 50054-2011
20	防止静电事故通用导则	GB 12158-2006
21	燃油加油站防爆安全技术 第 1 部分：燃油加油机防爆安全技术要求	GB/T 22380.1-2017
22	燃油加油站防爆安全技术 第 2 部分：加油机用安全拉断阀结构和性能的安全要求	GB/T 22380.2-2019
23	燃油加油站防爆安全技术 第 3 部分：剪切阀结构和性能的安全要求	GB/T 22380.3-2019
24	消防安全标志设置要求	GB/T 15630-1995
25	高处作业分级	GB/T 3608-2008
26	生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则	GB/T 29639-2020
27	消防设施通用规范	GB 55036-2022
28	建筑灭火器配置设计规范	GB 50140-2005
29	车用柴油	GB 19147-2016
30	《车用柴油》国家标准第 1 号修改单	GB 19147-2016/XG1-2018
31	爆炸危险环境电力装置设计规范	GB 50058-2014
32	国家电气设备安全技术规范	GB 19517-2023
33	危险化学品企业特殊作业安全规范	GB 30871-2022
34	个体防护装备配备规范 第 1 部分：总则	GB 39800.1-2020
35	个体防护装备配备规范 第 2 部分：石油、化工、天然气	GB 39800.2-2020
36	本安型人体静电消除器安全规范	SY/T 7354- 2017

1.2.5 企业提供的资料清单

- 1、营业执照；
- 2、土地租赁证明；
- 3、设备检测合格证；
- 4、雷电防护装置检测报告；
- 5、相关人员安全资格证书复印件；
- 6、企业提供其他相关资料等。

1.3 评价范围

评价对象：淮北市博强渣土运输有限公司内部自用阻隔防爆撬装加油装置（六和社区三矿停车场）。

本次评价范围：该内部自用阻隔防爆撬装加油装置的周边环境、平面布置、设备设施、公用工程及辅助设施 and 安全管理等；

，
置等不告知评价组，则说明隐瞒部分不在委托我方评价的范围内。

涉及该内部自用阻隔防爆撬装加油装置的环保、自然灾害及油料的运输安全等问题，应执行国家有关标准与规范，不在本次评价范围之内。

1.4 评价程序

本次评价工作大体可分三个阶段：第一阶段为前期准备阶段，本阶段主要工作是接受委托，成立评价小组，进行项目调研，收集有关资料；第二阶段为实施评价阶段，通过进行危险、有害因素辨识与分析，确定安全评价单元，选择安全评价方法，经过评价，提出合理可行的安全对策措施及建议，得出安全现状评价结论，第三阶段为报告书的编制阶段，

主要是汇总第一、二阶段所得到的各种资料、数据，综合分析得出结论及建议，完成本项目安全评价报告的编制。

评价工作程序见图1-1：

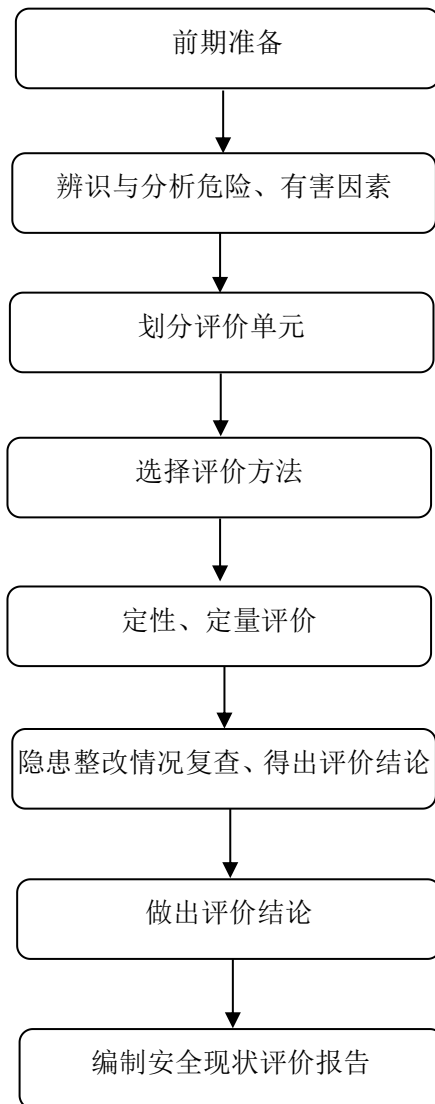


图 1-1 安全评价程序图

第二章 企业概况

2.1 企业简介

淮北市博强渣土运输有限公司成立于 2017 年 06 月 16 日，注册地位于安徽省淮北市杜集区徐柳路西侧、大朱庄老庄址东 100 米，法定代表人为王强；经营范围为道路普通货物运输，承接土石方工程、园林绿化工程、建筑工程、市政工程、水利工程、水暖安装工程、道路桥梁工程、建筑装饰工程、建筑幕墙工程、建筑防腐保温工程、城市亮化工程、钢结构工程、安防工程、电力工程、照明工程、通信工程、消防工程、体育设施工程、地基与基础工程、管道安装工程，安防系统安装，机电设备安装，土地复垦，经销五金交电、建材、钢材、木材、工矿配件、金属材料、一般劳动防护用品、日用百货、仪器仪表、苗木、花卉，工程机械租赁，房屋拆迁，生产、销售钢结构、彩钢板、夹心板，机动车辆保险代理，劳务派遣，设计、制作、发布、代理国内户外广告。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。

装置制定有相关安全管理制度、操作规程、应急预案、教育培训等安全资料。

2.2 内部自用撬装加油装置概况

企业针对该内部自用阻隔防爆撬装加油装置成立安全办公室，其中主要负责人 1 人，安全

管理人员 1 人，加油员 1 人，均为企业现有员工。

2.3 内部自用阻隔防爆撬装加油装置所在地自然条件

2.3.1 地理位置及区域范围

该企业内部自用阻隔防爆撬装加油装置位于淮北市杜集区六和社区三矿停车场；杜集区，位于淮北市东北部，介于北纬 $33^{\circ} 58' \sim 34^{\circ} 18'$ 与东经 $116^{\circ} 41' \sim 116^{\circ} 58'$ 之间，南与相山区、烈山区毗邻，东、北两面与萧县接壤，北部段园镇游离于市区之外，周围被萧县和江苏铜山县包围。东西宽 15.5 千米，南北长 34 千米，总面积 230.2 平方千米。

2.3.2 气象条件

杜集区，地处中纬度地区，属暖温带半湿润季风气候，四季分明，季风明显，气候温和，雨水适中，春温多变，夏雨集中，秋高气爽，冬季寒冷。年均气温 14.8°C ，其中：1 月平均气温 -0.2°C ，极端最低气温 -21.3°C （1969 年 2 月 5 日）；7 月平均气温 27.4°C ，极端最高气温 41.5°C （1972 年 6 月 1 日）；年均日照时数 2277 小时，生长期年均 310 天，无霜期年均 202 天，年均降水量 823.4 毫米，年极端最大降水量 1441.4 毫米（1963 年）；全年主导风是东南风，夏季多西南风，冬季多西北风。

2.3.3 水文资料

杜集区境内河流多为南北走向，形成龙河、岱河、闸河 3 个水系，总长 164 千米。水域面积 1.58 平方千米，河流年均径流总量为 0.45 亿立方米。因采煤塌陷形成的湖泊 21 处，平均水深 2.4 米。

2.3.4 地形地貌

杜集区，处淮北市东北部，整体属淮北平原，区境处两山夹护中，地势北高南低，东、西部高中间低，地貌特征为山丘、河流、平原、洼

地、塌陷湖泊，中部以平原为主。

2.3.5 抗震设防烈度

依据《建筑抗震设计标准》〔2024 年版〕（GB 50011-2010）附录 A 第 A.0.12 的规定，项目位于淮北市杜集区，其抗震设防烈度为 6 度，基本地震加速度值为 0.05g。

2.4 周边环境及平面布置

该
该内
部自用阻隔防爆橇装加油装置周边 100m 范围内无风景名胜区、自然保护区、国家重点文物保护单位、历史文化保护地、生态敏感与脆弱区等。

依据《橇装式汽车加油站技术标准》（SH/T 3134-2023）等相关规定，对项目周边进行符合性评价。

表 2-1 内部自用阻隔防爆橇装加油装置周边环境情况表

名称	相对方位	检查项目	依据	规范距离（m）	实际间距（m）	检查结果	备注
阻隔防爆橇装加油装置	■	■	■	1	■	■	
	■	■		1	■	■	
	■	■		■	■	■	
	■	■		1	■	■	
■							

2.5 工艺流程

2.5.1 内部自用阻隔防爆橇装加油装置卸油工艺流程简介

[REDACTED]

[REDACTED]

2.6 设备设施

该 [REDACTED]

表 2-2 主要设备、设施情况表

序号	设备名称	单位	数量	备注
1	[REDACTED]	■	■	[REDACTED]
2	[REDACTED]	■	■	[REDACTED]
3	[REDACTED]	■	■	[REDACTED]
4	[REDACTED]	■	■	[REDACTED]
5	[REDACTED]	■	■	[REDACTED]
6	[REDACTED]	■	■	[REDACTED]
7	[REDACTED]	■	■	[REDACTED]
8	[REDACTED]	■	■	[REDACTED]
9	[REDACTED]	■	■	[REDACTED]

2.7 公用工程及辅助设施

2.7.1 供配电系统

该内部自用阻隔防爆撬装加油装置设备用电负荷为三级负荷，主要为加油机、照明负荷等，设备供电电源为交流电。撬装式加油装置用电来自市政供电，电缆埋地穿管敷设至配电箱。加油区域内电力装置选用性能优良、密封绝缘良好的电缆及电气设备，电气线路均穿管保护。

2.7.2 给排水

撬装式加油装置加油过程在不涉及生产给水，用水仅供生活用水、冲洗地面用水及消防水池备用。[REDACTED]供水，能够满足运行过程中生产、生活用水需求；排水主要为雨水，雨水通过自流方式进入排水沟；清洗油罐、加油机产生的含油污水有专业公司集中回收，不直接进入排水管道，经处理达标后排放。

2.7.3 消防

该内部自用阻隔防爆[REDACTED]备内部加油机上方设有1个悬挂式干粉灭火装置。

2.7.4 防雷、防静电设施

阻隔防爆撬装加油装置防雷和防静电接地共用接地装置，通过接地引线和罐体焊接，场地内加油机与接地装置相连。现场箱体四周设置有热镀锌钢材接地点。

淮北市博强渣土运输有限公司内部自用阻隔防爆撬装加油装置（六

和社区三矿停车场）雷

测合格，有效期至2025年03月06日。具

体检测结果见附件。

2.7.5 控制系统

该内部自用阻隔防爆橇装加油装置在加油间安装一套在线监测系统，监测系统包括数据显示、实时报警、罐体数据、数据报表、参数设置等操作页面。操作页面下面设有高液位报警装置，达到油罐容积 90% 时，能触动高液位报警装置。当油料达到 95%罐容时，触发防溢流装置，自动停止进料。

2.7.6 通风、采暖、通讯、监控

（1）通风

橇装式加油装置露天设置，采用自然通风。

（2）采暖

企业装置不需要供暖，值班室采用空调供暖。

（3）通讯

值班室设有值班电话，安全办公室人员手机 24 小时开机。

（4）监控

装置区内设置监控全覆盖。

2.7.7 检维修

企业橇装式加油装置设备、设施的日常维护保养工作由企业现场作业人员负责，清罐作业以及设备、电气维修委托外部有资质单位。

2.7.8 安全标志

内部自用阻隔防爆橇装加油装置箱体上设置了禁止烟火、禁打手机、停车熄火、禁止吸烟等安全警示标志。

2.8 劳动定员及安全管理

2.8.1 劳动定员

该内部自用阻隔防爆橇装加油装置区设置主要负责人 1 人，安全管理人员 1 人，加油员 1 人。主要负责人全面负责自用阻隔防爆橇装加油装置管理事务；安全管理人员负责自用阻隔防爆橇装加油装置的日常安全管理工作；主要负责人、安全管理员均已参加应急管理部门组织的专项安全生产管理培训，并经考核合格，取得相应的资格证书；场地内加油员经培训合格上岗，其主要负责人及安全管理人员持证情况见表。

表 2-3 人员持证情况表

序号	姓 名	参加何种培训	发证机关	证号	有效期
1					
2					
序号					
1					

2.8.2 安全管理制度、安全操作规程、岗位职责、记录台帐

表 2-4 安全管理制度、岗位职责、操作规程、记录台帐

序号	管理制度名称	序号	管理制度名称
1	安全生产规章制度		
1.1	全员安全生产责任制度	1.2	危险化学品购置管理制度
1.3	危险化学品安全管理制度（包括防火、防爆、防中毒、防泄漏管理等内容）	1.4	安全投入保障制度
1.5	安全生产奖惩制度	1.6	安全生产教育培训制度
1.7	安全生产事故隐患排查治理制度	1.8	安全风险管理制度
1.9	应急管理制度	1.10	事故管理制度
1.11	橇装加油装置巡回检查制度	1.12	橇装加油装置消防安全管理制度
1.13	消防器材设施管理制度	1.14	安全检修制度

1.15	撬装加油装置用电安全管理制度	1.16	撬装加油装置用火、动火管理制度
1.17	撬装加油装置交接班制度	1.18	设备使用、维护、检修的安全要求
2	岗位职责		
2.1	安全负责人岗位职责	2.2	安全员岗位职责
2.3	加油员安全职责		
3	操作规程		
3.1	加油安全操作规程	3.2	卸油安全操作规程
3.3	设备检修安全操作规程	3.4	接油安全操作规程
3.5	电气作业操作规程		
4	记录、台账		
4.1	监视、测量装置校准和鉴定记录	4.2	防雷防静电测试记录
4.3	油罐清洗记录	4.4	设备设施校验台账记录

2.8.3 应急救援

针对于该撬装式加油装置，企业编制有应急预案，包含专项应急预案和现场处置方案等，应急预案编制内容具有针对性及实用性，符合相关标准规范要求，同时该站配备应急救援人员和必要的应急救援器材、设备，并定期演练。

2.8.4 劳动防护用品、器材配发情况

表 2-5 劳动防护用品、器材配发表

序号	防护用品名称	配发情况或设置地点
1	防静电工作服	2 套/人
2	防静电胶鞋	2 双/人
3	劳保手套	2 双/月.人
4	清洁卫生用品	2 套/人.季度
5	防毒面具、口罩	2 套/人.季度

第三章 危险、有害因素分析

3.1 物质本身的主要危险、有害因素

淮北市博强渣土运输有限公司内部自用阻隔防爆撬装加油装置为企业自用汽油、柴油设施，这些油料自身的危险性取决于其化学成分及物理、化学性质，如易挥发、易流失、易燃易爆、有毒等。

汽、柴油的理化性质、毒性及健康危害、燃烧爆炸危险性等见表 3-1 和表 3-2。

表 3-1 汽油理化特性

标识	中文名：汽油		英文名：Gasoline；Petrol	
	主要成分：C ₄ -C ₁₂ 的烃类		分子量：	UN 编号：1203
	危险性类别：第 3.1 类 低闪点易燃液体		目录序号：1630	CAS 号：8006-61-9
理化特性	外观与性状：无色或淡黄色，易挥发液体，具有特殊臭味。			
	熔点（℃）：-95.4～-90.5		沸点（℃）：25～220	
	相对密度（水＝1）：0.70～0.8		相对密度（空气＝1）：3～4	
	爆炸上限%(V/V)：7.6		爆炸下限%(V/V)：1.4	
	闪点(℃)：-58～10		爆炸危险区域防爆电气级别：ⅡA 组别：T3	
	溶解性：不溶于水，易溶于苯、二硫化碳、乙醇、脂肪、乙醚、氯仿等。			
	主要用途：主要用作汽油机的燃料，用于橡胶、制鞋、印刷、制革、颜料等行业，也可用作机械零件的去污剂。			
危险性概述	侵入途径：吸入、食入、经皮吸收 健康危害：汽油为麻醉性毒物，急性汽油中毒主要引起中枢神经系统和呼吸系统损坏。 急性中毒：吸入汽油蒸汽后，轻度中毒出现头晕、头痛、恶心、呕吐、步态不稳、视力模糊、烦躁，轻度意识障碍等。重度中毒出现中度或重度意识障碍、化学性肺炎、反应性呼吸停止。液体吸入呼吸道可引起吸入性肺炎。溅入眼内可致角膜溃疡、穿孔，甚至失明。皮肤接触致急性接触性皮炎，甚至灼伤。吞咽引起急性胃肠炎，重者出现类似急性吸入中毒症状，并可引起肝、肾损害。 慢性中毒：表现为神经衰弱综合征、植物神经功能紊乱、周围神经病。严重中毒出现中毒性脑病、中毒性神经病、类精神分裂症、中毒性周围神经病所致肢体瘫痪。可引起肝脏损坏。长期接触汽油可引起血中白细胞的减少。导致皮肤损害。 燃爆危害：极易燃，其蒸汽与空气混合，能形成爆炸性混合物。			
稳定性和反应性	稳定性：稳定 聚合危害：不聚合 禁忌物：强氧化剂、强酸、强碱、卤素。			
消防	危险特性：其蒸汽与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。其蒸汽比空气重，沿地面扩散并易积存于低洼处，遇火源会引着回			

措施	燃。 有害燃烧产物：一氧化碳 灭火方法：用泡沫、干粉、二氧化碳、砂土灭火，用水灭火无效。 灭火注意事项及措施：消防人员必须佩带空气呼吸器、穿全身防火防毒服，在上风向灭火。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。容器若突然发出声音或出现异常现象，应立即撤离。
毒理学资料	中国 MAC(mg/ml)：未制定标准； 急性毒性：LD₅₀ 67000 mg/kg(小鼠经口)(120 号溶剂汽油) LC₅₀ 103000mg/m³, 2h(小鼠吸入) 刺激性：人经眼 140ppm/8h, 轻度刺激。 致癌性：G2B, 可疑人类致癌物。
接触控制/个体防护	工程控制：生产过程密闭，全面通风。 呼吸系统防护：一般不需要特殊防护，高浓度接触时可佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩）。 眼睛防护：一般不需要特殊防护，高浓度接触时可戴化学安全防护眼镜。 身体防护：穿防静电工作服。 手防护：戴橡胶耐油手套。 其它防护：工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。
急救措施	皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。 眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 食入：给饮牛奶或用植物油洗胃和灌肠。就医。
泄漏应急处理	消除所有点火源。根据液体流动和蒸汽扩散的影响区域划分警戒区。无关人员从侧风向、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电服，戴橡胶耐油手套。作业时使用的设备应接地。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土或其他不燃材料吸收。使用洁净的无火花工具收集吸收材料。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容；用砂土、惰性物质或蛭石吸收大量液体。用泡沫覆盖，降低蒸汽。喷水雾能减少蒸发，但不能降低泄漏物在限制性空间内的易燃性。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。
操作处置与储运	操作注意事项：密闭操作，全面通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员配戴自吸过滤式防毒面具，戴化学安全防护眼镜，穿防静电工作服，戴橡胶耐油手套。远离火种、热源。工作场所严禁吸烟，使用防爆型的通风系统和设备。防止蒸汽泄漏到工作场所空气中。避免与氧化剂接触。灌装时应控制流速，且有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。 储存注意事项：用储罐埋地储存，盛装时切不可充满，要留出必要的安全空间。远离火种、热源，炎热季节应采取喷淋、通风等降温措施。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应配有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。罐储时要有防火防爆技术措施。充装时流速不超过 3m/s, 且有接地装置，防止静电积累。
运输信息	危规号：1630 UN编号：1203 包装分类：II 包装标志：易燃液体 运输注意事项：运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。运输时所用的槽（罐）车应有接地链。严禁与氧化剂等混运混装。运输车排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。
安全措施	【一般要求】 （1）操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程，熟练掌握操作技能，具备应急处置知识。

施	(2) 密闭操作, 防止泄漏, 工作场所全面通风。远离火种、热源, 工作场所严禁吸烟。配备易燃气体泄漏监测报警仪, 使用防爆型通风系统和设备, 配备两套以上重型防护服。操作人员穿防静电工作服, 戴耐油橡胶手套。 (3) 储罐等容器和设备应设置液位计、温度计, 并应装有带液位、温度远传记录和报警功能的安全装置。 (4) 避免与氧化剂接触。 (5) 生产、储存区域应设置安全警示标志。灌装时应控制流速, 且有接地装置, 防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸, 防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。 【特殊要求】 【操作安全】 (1) 油罐及贮存桶装汽油附近要严禁烟火。禁止将汽油与其他易燃物放在一起。 (2) 往油罐或油罐汽车装油时, 输油管要插入油面以下或接近罐的底部, 以减少油料的冲击和与空气的摩擦。沾油料的布、油棉纱头、油手套等不要放在油库、车库内, 以免自燃。不要用铁器工具敲击汽油桶, 特别是空汽油桶更危险。因为桶内充满汽油与空气的混合气, 而且经常处于爆炸极限之内, 一遇明火, 就能引起爆炸。 (3) 当进行灌装汽油时, 邻近的汽车、拖拉机的排气管要戴上防火帽后才能发动, 存汽油地点附近严禁检修车辆。 (4) 汽油油罐和贮存汽油区的上空, 不应有电线通过。油罐、库房与电线的距离要为电杆长度的 1.5 倍以上。 (5) 注意仓库及操作场所的通风, 使油蒸汽容易逸散。 【储存安全】 (1) 储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库房温度不宜超过 30℃。炎热季节应采取喷淋、通风等降温措施。 (2) 应与氧化剂分开存放, 切忌混储。用储罐、铁桶等容器盛装, 不要用塑料桶来存放汽油。盛装时, 切不可充满, 要留出必要的安全空间。 (3) 采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储存区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。罐储时要有防火防爆技术措施。对于 1000m³ 及以上的储罐顶部应有泡沫灭火设施等。 【运输安全】 (1) 运输车辆应有危险货物运输标志、安装具有行驶记录功能的卫星定位装置。未经公安机关批准, 运输车辆不得进入危险化学品运输车辆限制通行的区域。 (2) 汽油装于专用的槽车(船)内运输, 槽车(船)应定期清理; 用其他包装容器运输时, 容器须用盖密封。运送汽油的油罐汽车, 必须有导静电拖线。对有每分钟 0.5m³ 以上的快速装卸油设备的油罐汽车, 在装卸油时, 除了保证铁链接地外, 更要将车上油罐的接地线插入地下并不得浅于 100mm。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置, 禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。汽车槽罐内可设孔隔板以减少震荡产生静电。 (3) 严禁与氧化剂等混装混运。夏季最好早晚运输, 运输途中应防曝晒、防雨淋、防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区及人口密集地段。
应急处置原则	【急救措施】 (1) 吸入: 迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难, 给氧。如呼吸停止, 立即进行人工呼吸。就医。 (2) 食入: 给饮牛奶或用植物油洗胃和灌肠。就医。 (3) 皮肤接触: 立即脱去污染的衣着, 用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。 (4) 眼睛接触: 立即提起眼睑, 用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。 【灭火方法】 (1) 喷水冷却容器, 尽可能将容器从火场移至空旷处。 (2) 灭火剂: 泡沫、干粉、二氧化碳。用水灭火无效。 【泄漏应急处置】

	（1）消除所有点火源。根据液体流动和蒸汽扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴正压自给式空气呼吸器，穿防毒、防静电服。作业时使用的所有设备应接地。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或密闭性空间。小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸收。使用洁净的无火花工具收集吸收材料。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，减少蒸发。喷水雾能减少蒸发，但不能降低泄漏物在受限制空间内的易燃性。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。 （2）作为一项紧急预防措施，泄漏隔离距离至少为 50m。如果为大量泄漏，下风向的初始疏散距离应至少为 300m。
--	--

表 3-2 柴油理化特性

标识	中文名	柴油	英文名	Diesel oil ； Diesel fuel
	分子式	/	分子量	/
	目录序号	1674	UN 编号	1202
	主要组成	/	CAS 号	68334-30-5
理化性质	熔点℃	-18	性状	稍有粘性的棕色液体。
	沸点℃	282-338	溶解性	/
	闪点℃	≥55	相对水密度	0.83-0.9
	饱和蒸汽压 KPa	无资料	相对空气密度	无资料
	临界温度℃	无资料	燃烧热（kJ/mol）	无资料
	临界压力 MPa	无资料	最小引燃能量 mJ	
燃烧爆炸危险性	燃烧性	易燃	燃烧分解产物	一氧化碳、二氧化碳。
	爆炸极限%	无资料	聚合危险	/
	引燃温度℃	257	稳定性	/
	爆炸气体分类	/	禁忌物	强氧化剂、卤素。
	危险特性	遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧爆炸的危险。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。		
	灭火方法	消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。		
	灭火剂	雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、砂土、灭火毯。		
毒性	LD50：无资料 LC50：无资料			
对人体伤害	皮肤接触可为主要吸收途径，可致急性肾脏损害。柴油可引起接触性皮炎、油性痤疮。吸入其雾滴或液体呛入可引起吸入性肺炎。能经胎盘进入胎儿血中。柴油废气可引起眼、鼻刺激症状，头晕及头痛。			
急救	皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 食入：尽快彻底洗胃。就医			

防护	工程控制：密闭操作，注意通风。 呼吸系统防护：空气中浓度超标时，建议佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩）。紧急事态抢救或撤离时，应该佩戴空气呼吸器。 眼睛防护：戴化学安全防护眼镜。 身体防护：穿一般作业防护服。 手防护：戴橡胶耐油手套。 其他防护：工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。
泄漏处理	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿一般作业工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用活性炭或其它惰性材料吸收。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。
储运	储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。应与氧化剂、卤素分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。 运输前应先检查包装容器是否完整、密封，运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。夏季最好早晚运输。运输时所用的槽（罐）车应有接地链，槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。严禁与氧化剂、卤素、食用化学品等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。运输车船必须彻底清洗、消毒，否则不得装运其它物品。船运时，配装位置应远离卧室、厨房，并与机舱、电源、火源等部位隔离。公路运输时要按规定路线行驶。

汽油和柴油本身的主要危险有害因素有：

（1）易燃烧：汽油（乙醇汽油）闪点为 $-58\sim 10^{\circ}\text{C}$ ，自燃温度为 $415\sim 530^{\circ}\text{C}$ ，是甲类火灾危险物质；柴油闪点： $0^{\#}$ 不低于 55°C ，自燃温度为 257°C ，是乙类火灾危险物质，这两种物质遇明火、高热、氧化剂时，均可引起燃烧。

（2）易挥发：汽油为轻质油品，具有易挥发的特性。其蒸气比空气重，能在低位扩散到相当远处，遇明火会引着并回燃，十分危险。

（3）易爆性：汽油蒸气与空气混合后能形成爆炸性混合物，遇明火、高热、电火花、静电极易燃烧、爆炸。汽油、柴油罐体遇高温内压增大，如罐车呼吸阀不畅，会有开裂爆炸危险。

（4）易产生静电：油品的电阻率较大，导电性差，在快速流动时会产生静电，如不采取措施排除，会形成安全隐患。

（5）一定毒性：汽油为麻醉性毒物，侵入途径为吸入。食入和皮

肤吸收。汽油可引起中枢神经系统功能障碍，高浓度时引起呼吸中枢麻痹，直接吸入呼吸道导致吸入性肺炎。经口中毒出现消化道症状，严重者可出现类似急性中毒症状。皮肤接触可致急性接触性皮炎或过敏性皮炎。

柴油具有刺激性毒性。吸入可引起吸入性肺炎，皮肤接触可引起接触性皮炎、油性痤疮。柴油废气可引起眼鼻刺激症状、头痛及头晕。

3.2 火灾危险类别及爆炸危险区域划分

根据《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50016-2021）和《爆炸危险环境电力装置设计规范》（GB 50058-2014）火灾危险性等级划分原则，卸油、储存和加油场所均属于甲类火灾危险区域。

1、汽油撬装式加油装置的爆炸危险区域划分如下：

1) 罐内部油品表面以上的空间应划分为 0 区；

2) 以通气管管口为中心、半径为 0.75m 的球形空间和以密闭卸油口为中心、半径为 0.5m 的球形空间，以及加油机下箱体内部空间，应划分为 1 区；

3) 以通气管管口为中心、半径为 2.0m 的球形空间和以密闭卸油口为中心、半径为 1.5m 的球形空间，以及以加油机中心线为中心线、以半径为 3.0m 的地面区域为底面和以加油机下箱体顶部以上 0.15m、半径为 1.5m 的平面为顶面的圆台形空间，应划分为 2 区。

汽油撬装式加油装置爆炸的危险区域划分见图 3-1。

2、油罐车卸油时爆炸危险区域分析

① 油罐车内部的油品表面以上空间为 0 区。

② 以通气口为中心，半径为 1.5m 的球形空间和以密闭卸油口为中心，半径为 0.5m 的球形空间为 1 区。

③ 以通气口为中心，半径为 3m 的球形空间并延伸至地面的空间和以密闭卸油口为中心，半径为 1.5m 的球形空间并延伸至地面的空间为 2 区。

油罐车卸油爆炸危险区域划分见图 3-2。

0 区是指该区域连续出现或长期出现可燃爆炸性气体；1 区是指正常运行时可能出现爆炸性气体混合气体；2 区是指在正常运行时不可能出现爆炸性气体混合气体，即使出现也是偶尔短时存在爆炸性气体混合气体。对 0 区、1 区和 2 区内，要严禁明火及其它火花（如撞击、摩擦、静电等），同时这些区域内的电气设施必须为防爆型，其级别和组别不得低于该爆炸性气体环境中爆炸性气体混合物的级别和组别，否则，这些区域就有发生火灾、爆炸的危险。

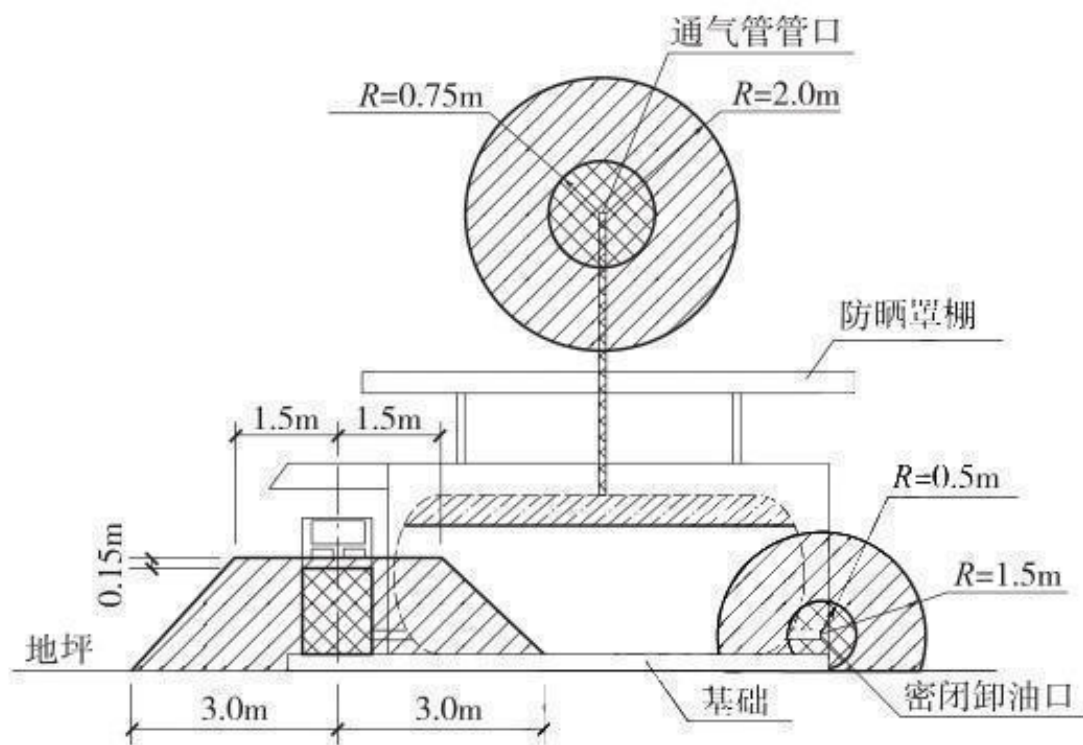


图 C.0.6 汽油撬装式加油装置的爆炸危险区域划分



图 3-1 汽油撬装式加油装置爆炸的危险区域划分

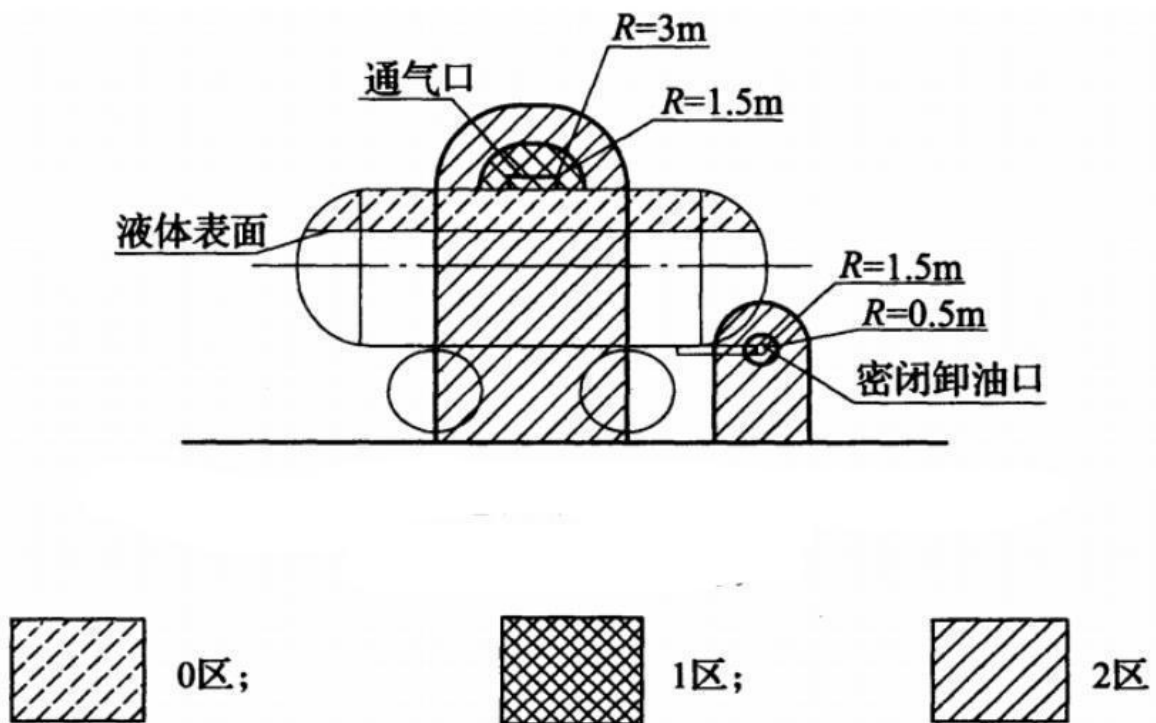


图 3-2 油罐车卸油爆炸危险区域划分

3.3 主要危险、有害因素分析

通过对橇装式加油装置所使储存的物料、工艺及相关设备设施的分析以及现场检查，参照《企业职工伤亡事故分类》（GB 6441-1986），并结合《生产过程危险和有害因素分类与代码》（GB/T 13861-2022），综合考虑起因物、引起事故的诱导性原因、致害物、伤害方式等，可以确认在生产过程中可能产生的主要危险有害因素为火灾、爆炸、触电、车辆伤害、容器爆炸、中毒和窒息、高处坠落、其他伤害等。

3.3.1 火灾爆炸

汽、柴油本身具有易燃、易爆的危险性，一旦泄露就容易在空气中弥漫，形成爆炸性气体混合物，如遇到明火即可酿成火灾、爆炸事故。

（1）卸油时发生火灾

火灾事故大部分发生在卸油作业中，主要有：

①油罐漫溢。卸油时未及时监测液面，造成油品跑冒，使油蒸气浓度迅速上升，达到爆炸极限范围，遇到点火源，即可发生爆炸燃烧。

②油品滴漏。由于卸油胶管破裂、密封垫破损，快速接头螺丝松动等原因，使油品漏在地面，遇火花燃烧。

③静电起火。由于油管、罐车无静电接地，卸油时流速过快等原因造成静电积聚放电点燃油蒸气。

④在卸油过程中密封不严，大量油蒸气从卸油口溢出，当周围出现烟火，就会爆炸燃烧。

⑤若未考虑油品卸油时的通风，卸油时造成油蒸气聚积，一时遇到火源，则易发生火灾爆炸事故。

（2）量油时发生火灾

①油罐车到站未静置稳油（小于 5 分钟）就开盖量油，会引起静电起火。

②油罐未安装量油孔或量油孔铝质（铜质）镶槽脱落，在量油时，量油尺与钢质管口摩擦产生火花，就会点燃罐内油蒸气，引起爆炸燃烧。

③在气压低、无风的环境下，工作人员或其他人员穿化纤服装，摩擦产生静电火花也能点燃油蒸气。

（3）加油时发生火灾

加油时未采取密封加油技术，使大量蒸气外逸或由于操作不当、油品外溢等原因，在加油口附近形成一个爆炸危险区域，遇烟火、使用手机、铁钉鞋摩擦、金属碰撞、电器打火、发动机排气管喷火等，都可导致火灾。

人员操作技能达不到要求，安全意识和防护、处理能力差，未进行严格的教育培训和考核，操作技能、安全意识低下，当发生异常时处置不当而造成事故的发生。

（4）清罐时发生火灾

清洗油罐不彻底，残余油蒸气遇到静电、摩擦、电火花都会导致火灾。

（5）非作业情况下的安全隐患

①油罐、管道渗漏。由于油罐、管道质量问题或使用中的腐蚀作用以及法兰未紧固等原因造成油品渗漏，遇明火燃烧。

②雷击。雷电直击或间接放电于油罐及有关设备处导致燃烧、爆炸。

③电气火灾。电器设备老化、绝缘破损、过流、短路、接线不规范、电器使用不当等引起火灾。

④油蒸气沉积。油蒸气密度比空气密度大，会沉淀于管沟、电缆沟、下水道等低凹处，一旦遇火就会发生爆炸燃烧。

⑤设备检维修时，动火作业过程中明火管理不严。生产、生活用火失控，引起场地内火灾。

（6）该内部自用阻隔防爆撬装加油装置油罐等构成受限空间，作业前若未进行检测或未正确穿戴劳动防护用品，清洗油罐不彻底，残余油蒸汽遇到静电、摩擦、电火花都会导致火灾、爆炸。

3.3.2 触电

电气系统包括配电线路照明及电动设备等，在使用、维修、保养过程中，由于作业人员（包括电气工作人员和在作业场所的非电气工作人员）未能按照电气工作安全操作规程进行操作，或缺少安全用电常识，或设备本身出现故障及设备防护措施不完善，均可能导致触电事故的发生，触电事故发生的可能主要有以下几点：

（1）电气设备和线路绝缘性能不合要求，均可能导致漏电、触电事故；

（2）电缆铺设不合理，因排水不畅或车辆辗轧而造成电缆绝缘破损漏电事故；

（3）配电设备、开关柜金属外壳及机械设备机电等未设置保护接

地或对地电阻超标，作业人员或其它人员有触电的危险。

（4）配电设施的防护措施不够或乱拉临时线路、临时接电等，有造成人员意外触电的危险。

（5）电气操作时，如操作人员安全防护用品不齐全或耐压等级达不到要求，有造成触电的危险。

（6）未按规定使用安全电压，或安全电压系统不健全，可能导致人员触电事故危险。

（7）在工作环境潮湿的场所和部位，更易增加发生触电事故的可能性。

（8）此外，台风、火灾或其它灾害有可能引发电气事故，进而导致人员伤亡。

3.3.3 车辆伤害

（1）加油、卸油车辆进出加油区域，若驾驶员观察不周或疲劳驾驶、车辆状况不良（如转向灯不亮、刹车不灵等），不仅容易造成人员伤害，还会对设备、设施造成撞击、损坏而导致事故。

（2）加油区域相对较小，可能会由于场地和视野狭小等因素的影响，不可预见的因素多，易发生撞车、溜车、撞人、撞物等伤害。

（3）道路区域未设置限速标志、信号装置或者种植的植物挡住了司机视线，均有可能造成人员或设施的车辆伤害。

（4）车管理制度不健全或未严格执行管理制度，人车混杂、违章行驶、无证驾驶、驾驶员疲劳驾驶、操作不当、误操作、照明不足等。

（5）车辆制动、观察镜、警示喇叭、灯光等安全装置失效。

（6）车辆驾驶员酒后驾驶、违章行驶、注意力不集中或疲劳作业

引起的误操作。

3.3.4 容器爆炸

内部自用阻隔防爆橇装加油装置储罐遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧爆炸的危险。若遇高热，容器内压增大，容器可能开裂或爆炸，有发生容器爆炸的风险。

3.3.5 中毒和窒息

该内部自用阻隔防爆橇装加油装置油罐构成受限空间，油罐检维修或清洗过程中，作业人员进入罐体，如罐体置换不充分；作业时未进行敞开处理或通入足够的空气，未检测罐内有毒气体及氧气的浓度，冒然进罐，有发生中毒和窒息事故的可能。此外柴油因杂质及添加剂(如硫化酯类等)不同而毒性可有差异。对皮肤和粘膜有刺激作用，也有轻度麻醉作用。

3.3.6 高处坠落

橇装式加油装置的箱体高约 3m，需要通过爬梯到达作业面，在装置上面作业或攀爬过程中存在高出坠落的风险。爬梯锈蚀、损坏或者高度、强度不够，踏板打滑或不牢固、劳动保护用品穿戴不齐全（如未系安全带等）等，也有发生高处坠落的可能。作业中如遇大风天气，有可能引起操作人员相互配合失误及操作失误，进而引发其它安全事故。

3.3.7 其他伤害

加油作业现场汽油、柴油未及时清理，造成人员滑倒；安全意识淡漠，作业过程未对作业点进行有效确认，对可能发生的危险估计不足；作业过程中存在盲目、野蛮操作现象。

3.3.8 检修过程危险、有害因素分析

设备设施检修时的危险作业主要有动火作业、临时用电等。

（1）动火作业若未认真做好事前防范准备工作、办理动火作业票等，往往易造成意外火灾甚至爆炸事故。

（2）临时用电若未使用安全可靠电动工具、未使用漏电保护器、未按规定办理临时用电票、未设置警示标志、未戴绝缘装备等等容易造成触电事故。

3.3.9 公用工程及辅助设施方面危险性分析

场地内消防、排水不良，造成淹没设备设施，电气设施损坏、变配电等公用工程其危险、有害因素辨识分析如下：

（1）消防器材未定期检查或未及时更换、更新；从业人员不会使用消防器材，均会造成事故扩大化。

（2）电气线路老化未及时维修，会发生触电事故临时用电作业劳保用品准备不充分会发生触电事故。

3.3.10 安全管理危险有害因素分析

（1）主观上轻视。由于人们、尤其是长期从事油料工作的人，认为汽油、柴油不容易发生火灾、爆炸，主观上就对柴油发生火灾爆炸的危险性认识不够，普遍轻视对汽油、柴油存储的安全管理，在按安全规程办事方面就有麻痹松懈现象。

（2）企业安全管理制度和安全操作规程不完善，未及时对转岗员工进行培训，可能因出现紧急情况不能及时处理，或操作错误造成事故。

（3）没有严格执行安全生产管理制度、人为操作失误、注意力不集中，违章操作等，或不遵守劳动纪律，检修、动火、临时用电、高处作业等未严自然条件影响分析严格执行作业票证制度，可能造成事故。

3.4 自然条件影响分析

自然条件对撬装式加油装置的影响主要为气象条件和地形、地质条

件等方面。气象条件主要是气温、风、降水及洪水、雷电和地震的影响。

3.4.1 地质条件

该撬装式加油装置所在地区地貌类型单一，地形平坦、地层稳定、岩性比较均匀，未发现不利于场地稳定性的不良地质现象，建筑适宜性好。该撬装式加油装置所在地一旦出现塌陷等地质问题，若建构筑物、设备基础处理不良，可能造成建构筑物、设备基础下沉，导致设备管线弯曲破裂，导致事故发生。

3.4.2 雷击

雷电的危害方式主要分为直击雷、感应雷、雷电入侵波三种。上述三种雷电危害均可能对撬装式加油装置构成直接或间接威胁。夏季雷暴天气较多，易造成撬装式加油装置、设备等，容易受到雷击的损坏，或对变配电系统造成破坏引起火灾爆炸，危及人身安全和财产毁损。撬装式加油装置有可能遭受雷电侵袭破坏，甚至引起火灾、触电，造成人身伤害。

3.4.3 洪水

撬装式加油装置处于平坦处，无低洼地，撬装式加油装置所在地年平均降水 823.4mm。出现大雨、暴雨等天气情况时，若场地内排水设施堵塞、失效、排水不及时，可能会导致撬装式加油装置受淹，严重时可能导致触电事故。

3.4.4 高气温、低气温

杜集区境属于暖温带半湿润季风气候，气候温和，四季分明，日照充足。夏季温热多雨，冬季寒冷干燥。年均气温 14.8℃，其中：1 月平均气温-0.2℃，极端最低气温-21.3℃；7 月平均气温 27.4℃，极端最高气温 41.5℃；年均日照时数 2277 小时，生长期年均 310 天，无霜期年均

202 天，年均降水量 823.4 毫米，年极端最大降水量 1441.4 毫米；全年主导风是东南风，夏季多西南风，冬季多西北风。

3.5 危险化学品重大危险源辨识

重大危险源是指长期地或临时地生产、储存、使用和经营危险化学品，且危险化学品的数量等于或超过临界量的单元。临界量是指某种或某类危险化学品构成重大危险源所规定的最小数量。危险化学品重大危险源可分为生产单元危险化学品重大危险源和储存单元危险化学品重大危险源。

3.5.1 重大危险源辨识依据

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），重大危险源的辨识依据是物质危险特性及其数量。

单元（unit）是涉及危险化学品生产、储存装置、设施或场所，分为生产单元和储存单元。生产单元：危险化学品的生产、加工及使用等的装置及设施，当装置及设施之间有切断阀时，以切断阀作为分隔界限划分独立的单元；储存单元：用于储存危险化学品的储罐或仓库组成的相对独立的区域，储罐区以罐区防火堤为界限划分为独立的单元，仓库以独立库房（独立建筑物）为界限划分为独立的单元。

判断内部自用阻隔防爆撬装加油装置是否构成重大危险源，依据的标准为《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）。生产单元、储存单元内存在危险化学品的数量等于或超过规定的临界量，即被定为重大危险源。单元内存在的危险化学品的数量根据危险化学品种类的多少区分为以下两种情况：

（a）生产单元、储存单元存在的危险化学品为单一品种时，该危险化学品的数量即为单元内危险化学品的总量，若等于或超过相应的临界

量，则定为重大危险源；

（b）生产单元、储存单元存在的危险化学品为多品种时，按下式计算，若满足下式，则定为重大危险源：

$$\frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n} \geq 1$$

式中： $q_1, q_2, \dots, q_n$ ——每种危险化学品实际存在量，单位为吨（t）；

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$ ——与各危险化学品相对应的临界量，单位为吨（t）。

3.4.2 辨识与分析

该橇装式加油装置储存的危险化学品为汽油、柴油，无生产单元，按照《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）标准中表 2 危险化学品临界量规定：汽油临界量为 200t。柴油临界量为 5000t。

，汽油的密度为 750kg/m³，柴油的密度为 830kg/m³（充装系数取 0.95）。

汽油最大储存量： =7.125t

柴油最大储存量： =15.77t

重大危险辨识情况列表 3-2 如下所示：

表 3-2 危险化学品重大危险源辨识计算表

单元	物质名称	临界量（t）	设计最大储量（t）	储存场所
储存单元	汽油	200	7.125	阻隔防爆橇装加油装置
	柴油	5000	15.77	阻隔防爆橇装加油装置
计算过程： $S=q_1/Q_1+q_2/Q_2=7.125/200+15.77/5000=0.038779<1$				

经辨识，该企业使用阻隔防爆橇装加油装置（六和社区三矿停车场）中储存的危险化学品未构成危险化学品重大危险源。

淮北市博强渣土运输有限公司内部自用阻隔防爆橇装加油装置（六

和社区三矿停车场）虽未构成重大危险源，但是该内部自用阻隔防爆撬装加油装置发生重大事故时会对周边环境造成一定影响，因此对该内部自用阻隔防爆撬装加油装置储存区应定期进行巡检及消防救援演练。

3.6 事故案例

案例 1：平乡县国源加油站“6.15”燃爆事故调查报告

2015 年 6 月 15 日上午 7 时 40 分，平乡县国源加油(气)站在维修输油管道过程中动火作业时发生爆燃，造成一人重伤、一人轻伤。2015 年 6 月 30 日重伤者(曲智豪)死亡，直接经济损失 85 万元。

1、事故发生经过。

2015 年 6 月初，平乡县国源加油站在实验调整加油机时发现加油机(汽油)抽不出油。平乡县国源燃气有限公司负责人李军联系谢忠全(此次维修作业活动联系人)，对该内部自用阻隔防爆撬装加油装置部分输油管道进行维修作业。2015 年 6 月 14 日上午 8 时左右谢忠全安排两人进入该加油站对该内部自用阻隔防爆撬装加油装置输油管道进行维修作业，当天在该内部自用阻隔防爆撬装加油装置负责人(杜君)提示下完成了 1 号“人孔井”底阀更换维修。6 月 15 日 7 时 40 分左右，工人曲智豪在对 2 号“人孔井”管道进行检查，发现“人孔井”中底阀出现问题，需更换底阀，在更换底阀时，发现底阀取不出来，便更换部分输油管，对井下输油管实施焊接。在动火操作过程中，因未采取有效安全措施，引发残存油气爆燃，造成一人重伤一人轻伤。

2、事故救援情况。

事故发生后伤者被及时送到平乡县人民医院救治，随后转院到邢台市第五医院，6 月 19 日重伤者(曲智豪)转院到邢台市人民医院，于 6 月

30 日经抢救无效死亡。

3、事故发生原因和性质

（1）直接原因

平乡县国源加油站作业人员在井下输油管实施焊接时，未对输油管内油气进行置换，未对井中气体置换及检测的情况下，引发油管内残留油气爆燃。

（2）间接原因

①平乡县国源加油站安全生产主体责任不落实，安全管理制度不落实，在油罐区内未按规定制定动火作业方案，未办审批手续。

②平乡县国源加油站负责人杜君对安全生产工作履职不到位，管理不严格，措施不力，不按要求审批动火作业计划，现场监护人员不落实。

③谢忠全对作业人员资格审查把关不严，用无资格、无特种作业操作证(电焊工证)上岗作业。

（3）事故性质。

经调查认定：平乡县国源加油站“6.15”燃爆事故是一起无证上岗作业人员违犯操作规程，引发的一起一般生产安全责任事故。

4、事故防范措施及建议

（1）平乡县国源加油站要深刻汲取事故血的教训，举一反三，杜绝此类事故的发生，严格按照动火作业操作规程。

（2）平乡县国源加油站要严格按照《安全生产法》的要求认真落实企业主体责任，做到“五落实，五到位”。

（3）进一步明确部门和属地监管责任，加强相关管理。

案例 2：加油站未遂事故——静电处理

1、事情经过

2009年2月14日18点左右，一辆油罐车从郑屯油库运一车93#汽油到黔西南分公司响水加油站，站长按照接卸规程接静电接地线，完成油品计量之后，准备接卸。突然发现油罐车的卸油口距离油罐的卸油口较远，罐车必须往前开走几步方可卸油，于是便把静电接地线取下来，卸油员引导驾驶员开始动车。站长到配电室内关掉93#加油机及抄记卸油前尺。当站长回到卸油区时，罐车已停放好位置，驾驶员和卸油员正准备从罐车上取卸油管，站长到卸油口边打开卸油口时，发现罐车在动车时取下的静电接地线忘记夹上，站长立刻叫卸油员夹好静电接地线。如果当时没夹好静电接地线就贸然卸油，由于静电引起事故，后果将不堪设想。

2、危害分析

（1）油罐车在行使中的颠簸晃动，装有油品的油罐内产生大量的静电，如果卸油时未按规定接地，积聚的静电产生的能量会引爆闪点很低的成品油，发生火灾事故。

（2）安全管理管理工作中的马虎大意和丢三落四的工作习惯往往是导致事故发生的主观原因。

3、经验教训：

（1）安全意识的培养来源于日常安全思维的训练和高度的责任心，要通过规范的流程，标准化的操作来培养岗位操作职业敏感度，才能杜绝马虎大意和丢三落四的工作习惯；

（2）严格按照加油站接卸油操作规程，加强检查各环节，确保各环节无误后方可接卸，养成良好的职业习惯；

（3）要把安全放在第一位，我们多一份细心，就减少一份事故的发生。

案例 3：江苏南京市龙蟠路蓝燕石化加油站加油站油罐泄漏事故

1、事故概况及经过

2006 年 7 月 4 日下午 17 点 30 分左右，南京市龙蟠路蓝燕石化加油站的地下油罐发生泄漏，汽油流进沿街的下水道内，所泄漏出来的汽油随着雨后的降水大量扩散到周边地下管道，地面下的燃气、电信、供水等多种市政管线均遭到浸润。一旦处置不当，汽油接触到明火，地面以下很可能产生连锁反应，引爆油站油库，导致的后果将是不堪设想的。

当晚 22 点 30 分左右，消防部门调集来了大功率泡沫消防车参与抢险，控制范围从原来加油站门口数个窨井口扩散到周边地区数百米外，抢险人员打开每一个井盖，不定期地向下水道中灌注灭火泡沫。

在外围抢险工作进一步加强时，蓝燕加油站临时调集了十余辆运油车，不间断地抽取加油站贮油罐内的剩余汽油和柴油，并将其运往安全地带

2、事故原因分析

- （1）设计不规范、施工质量差；
- （2）未安装防泄漏报警仪，加油站人员未能及时的察觉泄漏。

3、防止同类事故的措施

- （1）选择有相应资质的公司设计、施工。
- （2）安装有效的检测以及报警仪器，使加油站人员易于检查与观察。

案例 4：河南郑州加油站爆炸事故

1、事故概况及经过

7 月 13 日，这家加油站一职工就发现因加油机漏油造成地下室弥漫大量乙醇汽油味，但加油站负责人未采取任何措施。7 月 22 日，加油站职工发现扑面而来的乙醇汽油味呛得人无法进入地下室，加油机漏油严重。这时，加油站负责人才请来加油机生产厂家的技术人员进行维修。

23 日，他们发现加油机仍然漏油，遂请来技术人员继续维修。下午 3 时许，加油站负责人召集有关人员正研究如何解决漏油问题时，安全员严继光进入地下室主室内，操作电灯开关时，电火花与混合气体遭遇发生爆炸。此起爆炸事故共造成 4 人死亡，12 人受伤，直接财产损失 16 万余元。

2、事故原因分析

（1）没有采取有力措施查明乙醇汽油泄漏的真正原因，未从根本上解决乙醇汽油泄漏问题，且在未对地下室乙醇汽油蒸气采取疏散等有效安全防护措施，未从根本上消除火灾隐患的情况下，而让加油站继续营业。

（2）加油站东南侧加油机下方输油竖管焊缝裂缝漏油，渗入地下室，产生大量乙醇汽油蒸气与空气混合，混合气体达到极限，遇地下室电灯开关产生的电火花发生爆炸起火。

3、防止同类事故的措施

- （1）加油站区域内严禁设置地下室；
- （2）制定事故应急预案，加强员工安全教育和安全意识；
- （3）加油站设备的维修应让专业人员进行，并严格操作规程。

第四章 评价单元的划分和评价方法的选择

4.1 评价单元的划分

4.1.1 评价单元的划分原则

根据评价目的，将评价对象划分为若干有限、相对独立的评价单元，分别采用定性和定量的评价方法，并结合已获取的资料，有针对性地进行分析评价，在此基础上，对整个系统做出综合评价，从而达到安全评价的目的。

划分评价单元的目的在于保证安全评价工作的全面性、准确性和针对性。因此，本次评价，根据以下原则划分评价单元：

- 1) 按照项目固有危险、有害因素及分布特点划分评价单元；
- 2) 按照设备、设施的相对独立性划分评价单元。

4.1.2 评价单元的划分

根据单元划分原则及《安全评价通则》（AQ 8001-2007）的要求，并结合内部自用阻隔防爆橇装加油装置实际作业状况，将评价项目划分为如下 4 个单元：

表 4-1 安全评价单元划分表

代号	单元名称	主要内容
P ₁	总平面布置	功能分区、道路
P ₂	工艺及设备	储油罐、通气管、卸油区、加油机、管道
P ₃	公用工程及辅助设施	配电、消防、防雷、防静电
P ₄	安全管理	安全管理机构、岗位责任制、制度、操作规程、应急救援预案

4.2 评价方法的选用

内部自用阻隔防爆橇装加油装置安全现状评价主要目的是检查内部自用阻隔防爆橇装加油装置的安全条件和设施是否满足国家相关法

法律法规、标准规范的要求。因此安全评价过程中主要采用安全检查表法及作业条件危险性分析法进行评价，并做出是否符合危险化学品安全作业条件的评价结论。

4.3 评价方法的说明

4.3.1 安全检查表

安全检查表分析是将一系列分析项目列出检查表进行分析，以确定系统、场所的状态，这些项目可以包括场所、周边环境、设备、设施、操作、管理等各个方面。

安全检查表内容包括法律法规、标准、规范 and 规定。安全检查表分析是基于经验的方法，编制安全检查表的评价人员应当熟悉装置的操作、标准和规程，并从有关渠道（如内部标准、规范、行业指南等）选择合适的安全检查的内容。

1) 使用安全检查表进行安全评价时，一般包括如下步骤：

- （1）确定检查对象；
- （2）收集与评价对象有关的数据和资料；
- （3）选择或编制安全检查表；
- （4）进行检查评价。

评价人员通过确定标准的设计或操作以建立针对评价对象的安全检查表，然后用它发现一系列基于缺陷或差异的问题。定性的分析结果随不同的分析对象而变化，但都将作出与标准或规范是否一致的结论。此外，安全检查表分析通常提出一系列的提高安全性的可能途径并提供给管理者考虑。

安全检查表是进行安全检查，发现潜在危险的一种实用而简单可行的方法。

2) 安全检查表的判定如下

(1) 根据现场实际确定的检查项目全部合格的为“符合安全要求”。

(2) 不合格项超过实有总数 20%以上视为“不符合安全要求”，不合格项占有总数的 20%以下，为“基本符合安全要求”；

(3) 对不合格项均应整改，但整改后必须由评价机构认定，能达到基本合格的，也视为“基本符合安全要求”。

3) 安全检查评价程序图见图 4-1。

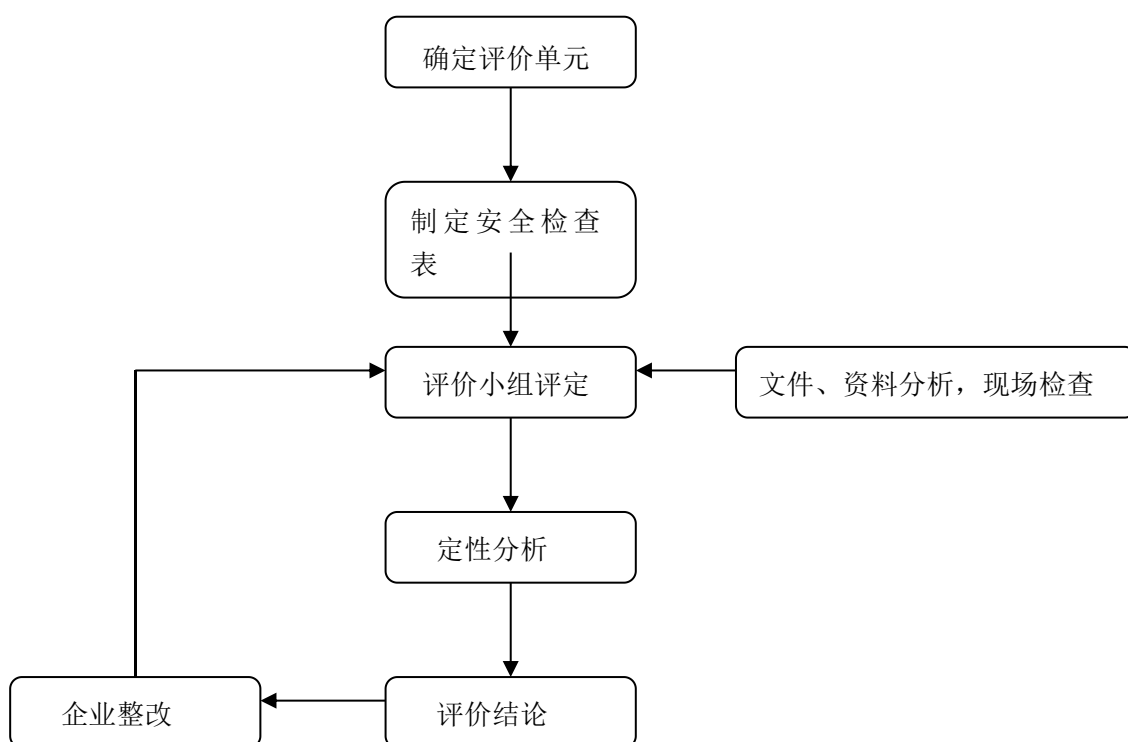


图 4-1 安全检查表评价程序图

4.3.2 作业条件危险性分析法

作业条件危险性分析法又称格雷厄姆金法。格雷厄姆（Kenneth J.Graham）和金尼（Gilbert F.Kinney）法是一种简单易行的评价人们在具有某种潜在危险环境作业危险性的常用方法。它采用“专家系统评分”的方法来确定各种自变量的分数值，最后根据总危险分数来评价其危险性。

第五章 安全评价与分析

5.1 设备、设施及工艺安全评价

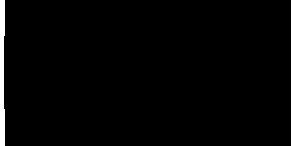
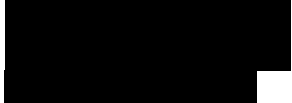
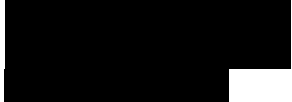
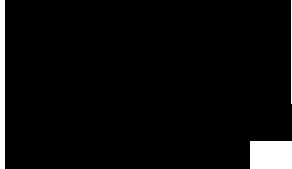
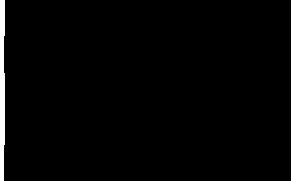
5.1.1 安全检查表评价

依据《撬装式汽车加油站技术标准》SH/T 3134-2023 、《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）、《阻隔防爆撬装式加油（气）装置技术要求》AQ/T 3002-2021 等法律法规，采用安全检查表法对项目工艺与设备的安全性进行检查，检查结果列于下表。

表 5-1 内部自用阻隔防爆撬装加油装置安全检查表

序号	检查内容	依据	实际状况	评判结果
1	撬装式加油装置应具有防爆、防火性能。撬装式加油装置应整体供应。	《撬装式汽车加油站技术标准》 SH/T 3134-2023 第 4.1.1 条		符合
2	撬装式加油装置应采用双层钢制油罐，内外罐壁之间的空间应设泄漏检测装置，泄漏检测装置应能检测出内罐任何部位出现的泄漏。	《撬装式汽车加油站技术标准》 SH/T 3134-2023 第 4.1.2 条		符合
3	油罐应设液位计和防溢流阀。液位计应在油罐内的液位上升到油罐容量的 90%时发出报警信号，防溢流阀应在油罐内的液位上升到油罐容量的 95%时自动关闭。	《撬装式汽车加油站技术标准》 SH/T 3134-2023 第 4.1.6 条		符合
4	油罐应采取卸油时的防满溢措施。油料达到油罐容量 90%时，应能触动高液位报警装置；油料达到油罐容量 95%时，应能自动停止油料继续进罐。高液位报警装置应位于工作人员便于觉察的地点。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 （GB 50156-2021） 第 6.1.15 条		
5	油罐应设紧急泄压装置，紧急泄压装置的开启压力宜为 20kPa~30kPa。	《撬装式汽车加油站技术标准》 SH/T 3134-2023 第 4.1.7 条		符合
6	油罐应设采取隔热或防晒措施，隔热材料应为不燃材料。	《撬装式汽车加油站技术标准》 SH/T 3134-2023 第 4.1.8 条		符合

7	外罐与防护层之间不得有油气积聚的空间。	《橇装式汽车加油站技术标准》 SH/T 3134-2023 第 4.1.9 条		符合
8	油罐应采用上部进油方式，进油管应伸至罐内距罐底 50mm~100mm 处。当进油管接头设在下部，进油管的高点应高于油罐的最高液位。进油管应采取防虹吸措施。卸油软管接头应采用自闭式快速接头。	《橇装式汽车加油站技术标准》 SH/T 3134-2023 第 4.1.10 条		符合
9	油罐出油管管口距罐底宜为 150mm。油罐出油管的高点应高于油罐的最高液位。	《橇装式汽车加油站技术标准》 SH/T 3134-2023 第 4.1.11 条		符合
10	油罐的最高液位以下有连接法兰和快速接头的区域应采取收集漏油的措施。	《橇装式汽车加油站技术标准》 SH/T 3134-2023 第 4.1.12 条		符合
11	油罐通气管管口应高于油罐周围地面 4m，且应高于罐顶 1.5m，管口应设阻火器和呼吸阀。呼吸阀的工作正压宜为 2kPa~3kPa，工作负压宜为-1.5kPa~-2kPa。	《橇装式汽车加油站技术标准》 SH/T 3134-2023 第 4.1.13 条		符合
12	油罐应进行压力试验，内罐的压力试验应符合 GB/T 150、NB/T 47042 和 SH/T 3074 的有关规定，外罐的压力试验应符合 GB 50156 的有关规定。	《橇装式汽车加油站技术标准》 SH/T 3134-2023 第 4.1.14 条		符合
13	安装加油机、油泵的箱体应采取自然通风措施，不得有积聚油气的结构。	《橇装式汽车加油站技术标准》 SH/T 3134-2023 第 4.2.1 条		符合
14	加油机上方应设自动灭火器，自动灭火器的启动温度不应高于 95℃。	《橇装式汽车加油站技术标准》 SH/T 3134-2023 第 4.2.2 条		符合
15	加油枪应采用自封式加油枪，汽油加油枪的流量不应大于 50L/min。	《橇装式汽车加油站技术标准》 SH/T 3134-2023 第 4.2.3 条		符合
16	加油软管上应设安全拉断阀。	《橇装式汽车加油站技术标准》 SH/T 3134-2023 第 4.2.4 条		符合
17	加油机应符合 GB/T 9081 的有关规定，位于爆炸危险区的加油机应采取相应的防爆措施。	《橇装式汽车加油站技术标准》 SH/T 3134-2023 第 4.2.5 条		符合
18	加油机进油管道上应设置自动断油保护阀。	《橇装式汽车加油站技术标准》 SH/T 3134-2023 第 4.2.6 条		符合

19	撬装式汽车加油站油罐的总容积应符合下列规定： a) 设在城市中心区内时，油罐的总容积不应大于 10m ³ ； b) 设在城市建成区内时，油罐的总容积不应大于 10m ³ ； c) 设在其他区域时，油罐的总容积不应大于 40m ³ ； d) 柴油罐容积可折半计入油罐总容积。	《撬装式汽车加油站技术标准》 SH/T 3134-2023 第 5.1.1 条		符合
20	当汽油罐单罐容积大于 10m ³ 时，罐内应设隔舱，隔舱的容积不应大于 10m ³ 。当柴油罐单罐容积大于 10m ³ 时，罐内应设隔舱，隔舱的容积不应大于 10m ³ 。	《撬装式汽车加油站技术标准》 SH/T 3134-2023 第 5.1.2 条		符合
21	撬装式汽车加油站应独立建设。	《撬装式汽车加油站技术标准》 SH/T 3134-2023 第 5.1.3 条		符合
22	撬装式加油装置不得设在室内或其他有气相空间的箱体内。	《撬装式汽车加油站技术标准》 SH/T 3134-2023 第 5.2.1 条		符合
23	撬装式汽油加油装置应采用卸油油气回收系统和加油油气回收系统。	《撬装式汽车加油站技术标准》 SH/T 3134-2023 第 5.2.2 条		符合
24	撬装式加油装置的基础顶面应高于周围地坪 0.2m~0.3m。	《撬装式汽车加油站技术标准》 SH/T 3134-2023 第 5.2.3 条		符合
25	撬装式加油装置临近行车道一侧应设防撞设施。	《撬装式汽车加油站技术标准》 SH/T 3134-2023 第 5.2.4 条		符合
26	撬装式加油装置四周应设围堰，围堰应采用不燃烧实体材料建造，且不应渗漏。	《撬装式汽车加油站技术标准》 SH/T 3134-2023 第 5.2.5 条		符合
27	撬装式加油装置的供配电系统、报警系统、紧急切断系统、防雷和防静电设施设计应符合 GB 50156 的有关规定。	《撬装式汽车加油站技术标准》 SH/T 3134-2023 第 5.2.6 条		符合
28	灭火器的设置应符合下列规定： a) 每 2 台加油机应配置不少于 2 具 5kg 手提式干粉灭火器，或 1 具 5kg 手提式干粉灭火器和 1 具 6L 泡沫灭火器。加油机不足 2 台应按 2 台配	《撬装式汽车加油站技术标准》 SH/T 3134-2023 第 5.2.7 条		符合

	置； b) 推车式干粉灭火器不应少于 1 台，干粉灭火剂的重量不应小于 35kg； c) 灭火毯不应少于 2 块、沙子不应少于 2m ³ 。 d) 其余建筑的灭火器配置，应符合 GB 50140 的有关规定。			
29	橇装式加油装置应采用双壁钢制油罐，两层罐壁之间的空间应设漏油检测装置，并应保证内罐与外罐任何部位出现渗漏时均能被发现。	《汽车加油加气加氢技术标准》 GB 50156-2021 第 6.4.1 条		符合
30	双壁钢制油罐的外罐，设计压力可为常压，建造应符合现行行业标准《钢制焊接压力容器》NB/T47003.1 的有关规定。	《汽车加油加气加氢技术标准》 GB 50156-2021 第 6.4.4 条		符合
31	油罐附件设置应符合下列规定： 1 油罐应设紧急泄压装置、防溢流阀、液位计，液位计应在油罐内的液位上升到油罐容量的 90% 时发出报警信号，防溢流阀应在油罐内的液位上升到油罐容量的 95% 时自动停止油料进罐； 2 油罐出油管道应设置高温自动断油保护阀； 3 油罐进油口应设置在油罐上部，进油管的高点应高于油罐的最高液位，进油管应伸至罐内距罐底 50mm~100mm 处，进油管应采取防虹吸措施； 4 卸油软管接头应采用自闭式快速接头； 5 油罐出油管管口距罐底宜为 0.15m，油罐出油管的高点应高于油罐的最高液位； 6 油罐的最高液位以下有连接法兰和快速接头的区域应设置收集漏油的容器； 7 油罐通气管管口应高于油罐周围地面 4m，且应高于罐顶 1.5m，管口应设阻火器和呼吸阀，呼吸阀的工作正压宜为 2kPa~3kPa，工作负压宜为 1.5kPa~2kPa。	《汽车加油加气加氢技术标准》 GB 50156-2021 第 6.4.5 条		符合
32	油罐应设防晒罩棚或采取隔热措施。	《汽车加油加气加氢技术标准》 GB 50156-2021 第 6.4.6 条		符合
33	加油机设置应符合下列规定： 1 加油机安装在箱体时，箱体应采取良好的通风措施； 2 加油机上方应设自动灭火器，自动灭火器的启动温度不应高于 95℃；	《汽车加油加气加氢技术标准》 GB 50156-2021 第 6.4.7 条		符合

	3 加油枪应采用自封式加油枪； 4 加油软管上应设安全拉断阀。			
34	撬装式加油装置不得设在室内或其他有气相空间的封闭箱体内部。	《汽车加油加气加氢技术标准》 GB 50156-2021 第 6.4.8 条		符合
35	撬装式加油装置的汽油设备应采用卸油和加油油气回收系统。	《汽车加油加气加氢技术标准》 GB 50156-2021 第 6.4.9 条		符合
36	撬装式加油装置四周应设防护围堰或漏油收集池，防护围堰内或漏油收集池的有效容量不应小于储罐总容量的 50%。防护围堰或漏油收集池应采用不燃烧实体材料建造，且不应渗漏。	《汽车加油加气加氢技术标准》 GB 50156-2021 第 6.4.10 条		符合
37	卸油接口应装设快速接头及密封盖。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156-2021) 第 6.3.3 条		符合
38	汽车加油加气加氢站的防雷接地、防静电接地、电气设备的工作接地、保护接地及信息系统的接地等宜共用接地装置，接地电阻不应大于 4Ω。	《汽车加油加气加氢站技术标准》 (GB 50156-2021) 第 13.2.2 条		不符合

根据检查表检查结果，共检查 38 项，1 项不符合，不符合内容为：

1、加油机真空泵外壳、接线盒外壳、加油机外壳、配线金属保护管末端未接地。

企业已针对不符合项进行整改，见附件；其余 37 项均符合《撬装式汽车加油站技术标准》（SH/T 3134-2023）、《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）等相关标准规范。

5.1.2 作业条件危害风险评价

5.1.2.1 主要作业及岗位危险类型

本次评价是在危险有害因素分析的基础上，结合该项目的有关资料，列出岗位危险、有害类型，为方便评价，在岗位划分以生产系统大体划分，主要作业及岗位危害类型确定如表 5-2。

表 5-2 主要作业及岗位危害类型确定表

序号	主要作业	主要危险类型
----	------	--------

序号	主要作业	主要危险类型
1	加油作业	火灾、爆炸、车辆伤害、触电等
2	卸油作业	火灾、爆炸、车辆伤害等
3	清罐、维修作业	火灾、爆炸、中毒窒息、高处坠落等

5.1.2.2 作业条件危险性评价

本评价由熟悉类比作业条件的相关安全专家、管理人员、作业人员对各作业点潜在的危险性进行综合评价。

首先采用“专家系统评分”的方法确定各种自变量的分数值，最后根据总危险分数来评价各单元各岗位危险性。影响危险性的主要因素有三个：

- 1、发生伤亡事故的可能性，用 L 表示；
- 2、作业人员暴露于这种危险环境的频率，用 E 表示；
- 3、发生事故或危险事件可能产生的结果，用 C 表示。

L 及 E 可看作危险概率，C 相当于危险严重度，危险性分数值用 D 表示，其表达式如下：

$$D = L \times E \times C$$

作业条件的危险性 D 值的等级划分见表 5-3 所示：

表 5-3 危险性分数值与危险程度

危险性分数值	危险程度
≥ 320	极度危险，不能继续作业
160~320	高度危险，需要立即整改
70~160	显著危险，需要整改
20~70	可能危险，需要注意
< 20	稍有危险，或许可以接受

L、E、C 三个因素的取值范围如 5-4、5-5、5-6 表所示：

表 5-4 事故可能性分数值（L）

事故发生可能性	L 值
---------	-----

完全可以被预料到	10
相当可能	6
可能，但不经常	3
完全意外，极少可能	1
可以设想，但高度不可能	0.5
极不可能	0.2
实际上不可能极不可能	0.1

表 5-5 暴露于潜在危险环境不同频率的分数值（E）

暴露于潜在危险环境不同频率	E 值
连续暴露于潜在危险环境	10
逐日在工作时间内暴露	6
每周一次或偶然地暴露	3
每月暴露一次	2
每年几次出现在潜在危险环境	1
非常罕见地暴露	0.5

表 5-6 发生事故或危险事件可能结果分数值（C）

事故严重度（事故后果）	C 值
大灾难，许多人死亡	100
灾难，数人死亡	40
非常严重，1 人死亡	15
严重，严重伤害	7
重大，致残	3
引人注目，需要救护	1

评价结果见表 5-7。

表 5-7 作业条件危险性评价结果表

序号	主要工种	L	E	C	D	危险程度
1	加油作业	1	6	7	42	可能危险，需要注意
2	卸油作业	1	6	3	18	稍有危险，或许可以接受
3	清罐、维修作业	1	6	7	42	可能危险，需要注意

5.1.2.3 小结

评价结果显示卸油作业的危险程度为稍有危险，或许可以接受，加油作业和清罐、维修作业的危险程度为可能危险，需要注意，日常生产中需注意安全。

5.2 安全管理单元安全评价

依据《中华人民共和国安全生产法》、《安徽省安全生产条例》、《生产安全事故应急预案管理办法》等相关法律、法规的要求，采用安全检查表法对项目企业的安全管理情况和涉及的撬装式加油装置管理情况进行检查，检查结果列于下表。

表 5-8 安全管理单元检查表

序号	检查内容	依据	实际状况	评判结果
1	企业应建立健全全员安全生产责任制： 1 应明确各级管理部门及基层单位的安全生产责任和考核标准。 2 应明确主要负责人、各级管理人员、一线从业人员(含劳务派遣人员、实习学生等)等所有岗位人员的安全生产责任和考核标准。	《国务院安委会办公室关于全面加强企业全员安全生产责任制工作的通知》（安委办〔2017〕29号）第三条	企业已制定全员安全生产责任和考核标准，明确主要负责人、管理人员、从业人员等所有岗位人员的安全生产责任和考核标准。	符合
2	企业应将全员安全生产责任制教育培训工作纳入安全生产年度培训计划，对所有岗位从业人员(含劳务派遣人员、实习学生等)进行安全生产责任制教育培训，如实记录相关教育培训情况等。	《国务院安委会办公室关于全面加强企业全员安全生产责任制工作的通知》（安委办〔2017〕29号第五、七条	企业已将全员安全生产责任制教育培训工作纳入安全生产年度培训计划，对所有岗位从业人员进行安全生产责任制教育培训，如实记录相关教育培训情况等。	符合
3	生产经营单位的全员安全生产责任制应当明确各岗位的责任人员、责任范围和考核标准等内容。 生产经营单位应当建立相应的机制，加强对全员安全生产责任制落实情况的监督考核，保证全员安全生产责任制的落实。	《中华人民共和国安全生产法》（国家主席令〔2021〕第88号修正）第二十二條	已建立、健全安全生产责任制考核制度，对全员安全生产责任制落实情况进行考核，符合要求。	符合
4	生产经营单位的全员安全生产责任制应当明确各岗位的责任人员、责任范围和考核标准等内容。生产经营单位应当把安全生产工作纳入生产经营全过程。 生产经营单位主要负责人应当依法履行安全生产职责，研究安全生产问题，向职	《安徽省安全生产条例》（安徽省人民代表大会常务委员会公告第二十四号）（2024年）第十三条		符合

	工大会或者职工代表大会报告安全生产情况，接受负有安全生产监督管理职责部门的监督检查，接受工会、从业人员对安全生产工作的民主监督。			
5	生产经营单位的应急预案体系主要由综合应急预案、专项应急预案和现场处置方案构成。生产经营单位应根据本单位组织管理体系、生产规模、危险源的性质以及可能发生的事故类型确定应急预案体系，并可根据本单位的实际情况，确定是否编制专项应急预案。风险因素单一的小微型的生产经营单位可只编写现场处置方案。	《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T29639-2020）第5.1条	企业内部自用阻隔防爆撬装加油装置已编制生产安全事故应急预案，并定期演练。	符合
6	对于危险性较大的场所、装置或者设施，生产经营单位应当编制现场处置方案。现场处置方案应当规定应急工作职责、应急处置措施和注意事项等内容。事故风险单一、危险性小的生产经营单位，可以只编制现场处置方案。	《生产安全事故应急预案管理办法》（应急管理部第2号令）第十五条	企业已编制内部自用阻隔防爆撬装加油装置火灾、爆炸现场处置方案，卸油作业起火应急处置，并定期演练。	符合
7	生产经营单位应当具备的安全生产条件所必需的资金投入，由生产经营单位的决策机构、主要负责人或者个人经营的投资人予以保证，并对由于安全生产所必需的资金投入不足导致的后果承担责任。	《中华人民共和国安全生产法》（2021年）（主席令第88号）第二十三条		符合
8	生产经营单位应当具备的安全生产条件所必需的资金投入，由生产经营单位的决策机构、主要负责人或者个人经营的投资人予以保证，并对由于安全生产所必需的资金投入不足导致的后果承担责任。有关生产经营单位应当按照国家有关安全生产费用管理规定提取、使用安全生产费用，专门用于改善安全生产条件，并接受财政、有关安全生产监督管理部门的监督。	《安徽省安全生产条例》（安徽省人民代表大会常务委员会公告第二十四号）（2024年）第十四条	企业按要求设置有安全生产所必需的资金投入。	符合
9	生产经营单位应当为从业人员提供符合国家标准或者行业标准的劳动防护用品，教育、督促从业人员正确使用。生产经营单位不得以货币或者其他物品替代劳动防护用品。生产经营单位购买劳动防护用品时，应当查验产品质量合格证明。特种劳动防护用品应当按照规定定期检验，防护性能失效的不得使用。	《安徽省安全生产条例》（安徽省人民代表大会常务委员会公告第二十四号）（2024年）第三十三条	公司为员工发放工作服、防护手套等劳动防护用品。	符合
10	矿山、金属冶炼、建筑施工、运输单位和危险物品的生产、经营、储存、装卸单位，应当设置安全生产管理机构或者配备专职安全生产管理人员。前款规定以外的其他生产经营单位，从业人员超过一百人的，应当设置安全生产管理机构或者配备专职安全生产管理人员；	《中华人民共和国安全生产法》（2021年）（主席令第88号）第二十四条	配备有专职安全管理员。	符合

淮北市博强渣土运输有限公司内部自用阻隔防爆撬装加油装置（六和社区三矿停车场）
安全现状评价报告

	从业人员在一百人以下的，应当配备专职或者兼职的安全生产管理人员。			
11	生产经营单位的安全生产管理机构以及安全生产管理人员履行下列职责： （一）组织或者参与拟订本单位安全生产规章制度、操作规程和生产安全事故应急救援预案； （二）组织或者参与本单位安全生产教育和培训，如实记录安全生产教育和培训情况； （三）组织开展危险源辨识和评估，督促落实本单位重大危险源的安全管理措施； （四）组织或者参与本单位应急救援演练； （五）检查本单位的安全生产状况，及时排查生产安全事故隐患，提出改进安全生产管理的建议； （六）制止和纠正违章指挥、强令冒险作业、违反操作规程的行为； （七）督促落实本单位安全生产整改措施。 生产经营单位可以设置专职安全生产分管负责人，协助本单位主要负责人履行安全生产管理职责。	《中华人民共和国安全生产法》（2021年）（主席令第88号）第二十四条	装置配备专职安全管理人员，并已制定关于汽油、柴油及撬装式加油装置安全知识的培训计划及进行相关培训，能够履行相应的职责。	符合
12	生产经营单位的安全生产管理机构和安全生产管理人员除应当履行《中华人民共和国安全生产法》规定的安全生产职责外，还应当履行下列职责： (一)组织安全生产日常检查、岗位检查和专业性检查，并每季度至少组织一次安全生产全面检查； (二)督促各机构、各岗位履行安全生产职责，并组织或者参与考核、提出奖惩意见； (三)对在本单位区域内作业的承包、承租单位的安全生产资质、条件进行检查； (四)监督劳动防护用品的采购、发放、使用和管理。 生产经营单位应当为安全生产管理机构和安全生产管理人员履行职责提供必要保障。	《安徽省安全生产条例》（安徽省人民代表大会常务委员会公告第二十四号）（2024年）第十六条	企业已制定安全生产日常检查、岗位检查和专业性检查制度；设置奖惩制度；监督劳动防护用品的采购、发放、使用和管理；符合相关要求。	符合
13	生产经营单位的主要负责人和安全生产管理人员必须具备与本单位所从事的生产经营活动相应的安全生产知识和管理能力。	《中华人民共和国安全生产法》（2021年）（主席令第88号）第二十七条	主要负责人和安全生产管理人员持证上岗。	符合
14	生产经营单位应当对从业人员进行安全生产教育和培训，保证从业人员具备必要的安全生产知识，熟悉有关的安全生产规章制度和安全操作规程，掌握本岗位的安全操作技能，了解事故应急处理措施，知悉	《中华人民共和国安全生产法》（2021年）（主席令第88号）第二十八条	企业已制定安全培训制度，从业人员经培训合格后上岗。已建立安全生产教育和培训档案，如实记录安全生产教育和	符合

淮北市博强渣土运输有限公司内部自用阻隔防爆撬装加油装置（六和社区三矿停车场）
安全现状评价报告

	自身在安全生产方面的权利和义务。未经安全生产教育和培训合格的从业人员，不得上岗作业。 生产经营单位使用被派遣劳动者的，应当将被派遣劳动者纳入本单位从业人员统一管理，对被派遣劳动者进行岗位安全操作规程和安全操作技能的教育和培训。劳务派遣单位应当对被派遣劳动者进行必要的安全生产教育和培训。 生产经营单位接收中等职业学校、高等学校学生实习的，应当对实习学生进行相应的安全生产教育和培训，提供必要的劳动防护用品。学校应当协助生产经营单位对实习学生进行安全生产教育和培训。 生产经营单位应当建立安全生产教育和培训档案，如实记录安全生产教育和培训的时间、内容、参加人员以及考核结果等情况。		培训的时间、内容、参加人员以及考核结果等情况。	
15	生产经营单位应当开展下列安全生产教育和培训活动： (一)新进从业人员、离岗六个月以上或者换岗从业人员的岗前教育和培训； (二)采用新工艺、新技术、新材料或者使用新设备的有关从业人员的教育和培训； (三)在岗从业人员的定期教育和培训。 从业人员未经安全生产教育和培训合格，不得上岗作业。 生产经营单位接收中等职业学校、高等学校学生实习的，应当对实习学生进行相应的安全生产教育和培训，提供必要的劳动防护用品。学校应当协助生产经营单位对实习学生进行安全生产教育和培训。	《安徽省安全生产条例》（安徽省人民代表大会常务委员会公告第二十四号）（2024 年）第十八条	企业已制定安全生产教育和培训制度，并严格执行，已对企业从业人员组织安全教育和培训。	符合
16	生产经营单位应当在有较大危险因素的生产经营场所和有关设施、设备上，设置明显的安全警示标志。	《中华人民共和国安全生产法》（2021 年）（主席令第 88 号）第三十五条	设施、设备上设置有明显的安全警示标志。	符合
17	生产经营单位使用的危险物品的容器、运输工具，以及涉及人身安全、危险性较大的海洋石油开采特种设备和矿山井下特种设备，必须按照国家有关规定，由专业生产单位生产，并经具有专业资质的检测、检验机构检测、检验合格，取得安全使用证或者安全标志，方可投入使用。检测、检验机构对检测、检验结果负责。	《中华人民共和国安全生产法》（2021 年）（主席令第 88 号）第三十七条	企业已制定安全检测检查制度，定期对设备设施进行安全检测。	符合
18	生产经营单位应当安排用于配备劳动防护用品、进行安全生产培训的经费。	《中华人民共和国安全生产法》（国家主席令〔2021〕第 88 号修正）第四十七条	以为作业人员配备相应的劳动防护用品，足额提取安全生产费用，进行安全培训。	符合

淮北市博强渣土运输有限公司内部自用阻隔防爆撬装加油装置（六和社区三矿停车场）
安全现状评价报告

19	企业应当依法参加工伤保险，为从业人员缴纳保险费。国家鼓励生产经营单位投保安全生产责任保险；属于国家规定的高危行业、领域的生产经营单位，应当投保安全生产责任保险。	《中华人民共和国安全生产法》（国家主席令〔2021〕第88号修正）第五十一条	依法参加工伤社会保险和安全生产责任保险，为从业人员缴纳保险费，符合要求。	符合
20	1.企业应建立和落实安全生产费用管理制度，足额提取安全生产费用，专项用于安全生产； 2.企业应合理使用安全生产费用；建立安全生产费用台账，载明安全生产费用使用情况。	《企业安全生产费用提取和使用管理办法》（财资〔2022〕136号）	该企业足额提取安全生产费用，专项用于安全生产，建立安全生产费用台账，专款专用；安全生产投入情况符合要求。	符合
21	生产经营单位应当建立健全并落实生产安全事故隐患排查治理制度，采取技术、管理措施，及时发现并消除事故隐患。事故隐患排查治理情况应当如实记录，并通过职工大会或者职工代表大会、信息公示栏等方式向从业人员通报。其中，重大事故隐患排查治理情况应当及时向负有安全生产监督管理职责的部门和职工大会或者职工代表大会报告。	《中华人民共和国安全生产法》（国家主席令〔2021〕第88号修正）第四十一条	已建立健全生产安全事故隐患排查治理制度，采取技术、管理措施，及时发现并消除事故隐患。事故隐患排查治理情况如实记录，并向从业人员通报。	符合

根据检查表检查情况，共检查 21 项，全部符合《中华人民共和国安全生产法》〔2021 年〕（主席令第 88 号）、《安徽省安全生产条例》（安徽省人民代表大会常务委员会公告第二十四号）〔2024 年〕等相关标准规范要求。

第六章 安全对策措施及建议

6.1 隐患及隐患整改复查情况

经现场检查和复查，按《撬装式汽车加油站技术标准》（SH/T 3134-2023）、《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）等标准评价，现将安全隐患和整改情况汇总见下表。

表 6-1 安全隐患及隐患整改情况汇总表

序号	安全隐患	依据	整改建议	整改复查情况	评价意见
1	加油机真空泵外壳、接线盒外壳、加油机外壳、配线金属保护管末端未接地。	《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）第 13.2.2 条	按要求设置共用接地装置，接地电阻不应大于 4Ω。	已增设，见附件	符合

6.2 进一步提高安全生产的安全对策措施和建议

6.2.1 安全管理方面的对策措施

（1）企业应根据《关于印发《非煤矿山、危险化学品、烟花爆竹、工贸行业企业构建“六项机制”强化安全风险管控工作实施方案》的通知》（皖安监办〔2017〕169 号）的相关规定，在原有风险辨识的基础上，对撬装式加油装置及时补充辨识，明确撬装式加油装置的风险级别，落实管控层级和管控人员等，必要时设置风险公告警示，定期进行排查。

（2）企业制定年度安全投入时，应考虑撬装式加油装置防雷检测、消防器材、设备检测维修保养等安全费用的投入。

（3）企业制定培训计划及进行相关培训时，应加强相关汽油、柴油及撬装式加油装置的安全知识，使企业作业人员知晓撬装式加油装置存在的风险，对相关岗位加油操作人员进行相应的应急培训，使岗位加油人员掌握应急处置的知识。

（4）企业制定年度维修计划时，考虑撬装式加油装置，对加油装

置建立设备设施清单，对于防爆类的设备按要求进行检测或校验。对撬装式加油设备进行大修或更新相关设备时，委托外部单位进行，作业前应对相关人员进行告知培训，签署相关安全协议，并安排人员现场监督。

（5）对于补充完善的相关操作规程和应急处置措施，建议张贴在撬装式加油装置附近，方便加油操作人员学习掌握安全知识，了解应急处置过程。

（6）定期进行漏油事故应急演练和消防安全培训，提高应对突发事件的应急处置能力。

（7）撬装式加油装置区域进行相关特殊作业时，必须按要求进行审批，落实措施人员后方可进行作业。

（8）撬装式加油装置区域定时组织泄漏、火灾等现场应急处置演练，提高操作人员应对突发事故的现场处置能力。

（9）撬装式加油装置区域应严格现场管理。该区域禁止吸烟、拨打手机等行为，进入车辆采取防火措施，严禁烟火，防止金属撞击，禁止穿着能产生静电火花的化纤织物工作服和带铁钉的鞋。

6.2.2 加油工艺及设施方面的对策措施

（1）撬装式加油装置的安全附件如紧急泄压装置、智能磁致液位计、防溢自动切断阀、自动灭火系统、防爆配电装置等按要求进行检验校验。

（2）外来罐车进行卸油前，应保证油罐车可靠接地。并定期对直接或间接影响安全生产的因素进行检测，如防雷接地电阻、设备的接地电阻等，发现问题及时解决。

（3）雷雨时应停止卸油加油作业，停于厂区的油罐车应作好接地保护。

（4）撬装式加油装置做好设备、设施及安全防护设施的维护、保

养，按设备管理的要求，保障设备完好率符合要求，并稳定在一定的水平，使设备不带病运行，不超负荷运行，不野蛮操作。

（5）定期对油罐进行检查，包括有无渗漏、附件是否可靠等。对于避雷设施、电气设备及静电防护设施要加强管理，定期检查、维修；以及委托第三方机构进行检测，保证设施良好正常运行。

（6）关于撬装式加油站的加油安全操作规程，首先需要做好准备工作。加油员必须穿着防静电服装和防护手套，且不能穿带有铁钉的鞋子。同时，还需要检查加油机是否运转正常，是否有油品渗漏现象。在具体操作方面，首先要引导车辆进入加油位置，并确保车辆停稳后熄火。

6.2.3 其它方面的对策措施

（1）车辆加油时一定要先将发动机关闭，才可进行加油。

（2）撬装式加油装置的工艺管道及相关设施不得随意改动。

（3）清罐和检维修作业时应委托有资质的单位负责，清罐过程中产生的油污、废水需外委至污水处理单位处置，不得随意排放；动火或进罐作业时必须执行动火作业和进入受限空间作业票证制度，确保罐体内有害气体和氧气浓度为正常范围后，方可进行后序的检维修作业。

（4）油罐车卸油时，必须用量油尺准确量出油罐的空余容积，卸车过程中工作人员必须到现场监督卸油，配备相应的灭火器材，不得随意离开岗位，以防油罐发生满溢事故。

（5）撬装式加油装置区域设置的消防器材主要防雨保护，消防沙定期疏松，避免凝固。

（6）防雷防静电设备定期进行维护检测，发现防雷接地点过高时，及时进行维护或更换。

（7）操作规范：严格按照操作规程进行加油操作，避免违规操作导致的安全隐患。在加油过程中，应关注加注机运转是否正常，如有异

常立即停机、停电并报告。

（8）撬装设备区域内应配备完善的消防设施，包括灭火器、消防水带、消防砂等。工作人员需要掌握基本的消防知识和灭火技能，定期进行消防演练。

（9）定期检查撬装装置的各个部件，确保其牢固可靠，特别是加油管道和配件的完好性，防止漏油和漏电等情况。

（10）定期对撬装设备区域的消防设施、器材如何排查和日常检查进行培训，提醒负责人要严格落实消防安全责任制，加强对消防设施、器材的维护保养，确保消防设施、器材完好有效。同时，提醒员工要加强对员工的消防安全培训，提高员工的消防安全意识和应急处置能力。

（11）定期培训汽油、柴油的燃烧特点以及撬装设备的火灾预防措施、油气燃烧初期的扑救方法、排查火灾隐患、灭火器材的使用、快速拨打报警电话以及迅速处理险情事故、疏散逃生以及防暴器材的使用等知识。

第七章 安全评价结论

经过对淮北市博强渣土运输有限公司内部自用阻隔防爆橇装加油装置（六和社区三矿停车场）进行安全评价，在安全评价报告中针对该装置在加油及储油过程中存在的危险有害因素以及目前的安全设施配置情况和存在的安全隐患，提出了相关的安全对策措施和建议，可以作为该公司的安全生产管理的依据。

评价组认为淮北市博强渣土运输有限公司内部自用阻隔防爆橇装加油装置（六和社区三矿停车场）安全设施较为完善，评价组所提出的现场隐患和存在的问题企业已整改完成，装置状况正常，安全设施可以满足相关要求，评价组认为淮北市博强渣土运输有限公司内部自用阻隔防爆橇装加油装置（六和社区三矿停车场）的安全状况符合安全要求。

淮北市博强渣土运输有限公司应不断完善本评价报告中提出的安全对策措施和建议，以提高公司本质安全水平，达到安全生产的目的。

第八章 关于评价报告几点说明

1、本评价报告是 2024 年 10 月 28 日对淮北市博强渣土运输有限公司内部自用阻隔防爆橇装加油装置（六和社区三矿停车场）柴油使用条件及本次评价提出的安全隐患整改后现状情况的客观公正评价。本公司对本次评价以后的企业使用场所的变化、使用危险化学品品种的变化以及危险化学品容积的变化不负任何责任。若该企业在今后使用过程中，对外经营或非公司内部车辆加油，则本报告结论将不再适用。

2、本评价报告未考虑国家宏观政策变化以及自然力和其他不可抗力对企业使用场所的影响。

3、在评价基准日（2024 年 10 月 28 日）之后如发生使用地点的改变、使用品种容积变化、用途变化，被评单位应根据相应的法律法规及时地聘请有关机构重新进行评价。

附 件

- 1) 安全评价委托书
- 2) 营业执照
- 3) 应急预案封面
- 4) 土地证明及租赁协议
- 5) 主要负责人、安全管理人员证书及任命文件
- 6) 员工培训证明
- 7) 雷电防护装置检测报告
- 8) 安全管理制度、操作规程目录
- 9) 车辆信息
- 10) 撬装式加油装置产品质量证明书
- 11) 承诺书
- 12) 隐患整改情况
- 13) 专家审查意见
- 14) 内部自用阻隔防爆撬装加油装置区域位置图
- 15) 内部自用阻隔防爆撬装加油装置平面布置及周边环境图

