

大众汽车（安徽）有限公司安徽江淮汽车集团股份有限公司与大众汽车（中国）投资有限公司合资生产纯电动乘用车项目（30JPH）安全验收评价报告

序号	检查内容	依据	实际情况	检查结果
19	厂房、仓库的耐火等级应符合规定要求。	GB 50016-2014 (2018 年版) 第 3.2.1 条	厂房的耐火等级符合安全要求。	符合
20	员工宿舍严禁设置在厂房内。	GB 50016-2014 (2018 年版) 第 3.3.5 条	厂房内未设置员工宿舍。	符合
21	同一座厂房或厂房的任一防火分区内有不同火灾危险性生产时，厂房或防火分区内的生产火灾危险性类别应按火灾危险性较大的部分确定；当生产过程中使用或产生易燃、可燃物的量较少，不足以构成爆炸或火灾危险时，可按实际情况确定；当符合下述条件之一时，可按火灾危险性较小的部分确定： 1. 火灾危险性较大的生产部分占本层或本防火分区建筑面积的比例小于 5%或丁、戊类厂房内的油漆工段小于 10%，且发生火灾事故时不足以蔓延至其他部位或火灾危险性较大的生产部分采取了有效的防火措施； 2. 丁、戊类厂房内的油漆工段，当采用封闭喷漆工艺，封闭喷漆空间内保持负压、油漆工段设置可燃气体探测报警系统或自动抑爆系统，且油漆工段占所在防火分区建筑面积的比例不大于 20%。	GB 50016-2014 (2018 年版) 第 3.1.2 条	车间局部工艺有油漆工段，根据《建筑设计防火规范》（GB50016-2014（2018 年版））第 3.3.1 条及 3.1.2 条之第二条“丁、戊类厂房内的油漆工段，当采用封闭喷漆工艺，封闭喷漆空间内保持负压、油漆工段设置可燃气体自动报警系统或自动抑爆系统，且油漆工段占其所在防火分区面积的比例小于等于 20%时”可按火灾危险性较小部分确定，本车间符合上述条件，且油漆工段建筑面积为 2847m ² ，占本防火分区面积 58301.8m ² 的 4.9% < 20%，故本车间火灾危险性类别为丁类。	符合
22	厂房的耐火等级、层数和每个防火分区的最大允许建筑面积除本规范另有规定者外，应符合表 3.3.1 的规定。	GB 50016-2014 (2018 年版) 第 3.3.1 条	本项目厂房为单层，耐火等级为二级，防火分区满足要求。	符合
23	丙类厂房内任一点至最近安全出口的直线距离应满足不大于 80m 的要求。	GB 50016-2014 (2018 年版) 第 3.7.4 条	本项目车间任一点至最近安全出口的直线距离不大于 80m，符合要求。	符合
24	机关、团体、企业、事业等单位应当履行下列消防安全职责： （一）落实消防安全责任制，制定本单位的消防安全制度、消防安全操作规程，制定灭火和应急疏散预	《中华人民共和国消防法》第十六条	现场部分安全疏散出口被遮挡。	不符合

序号	检查内容	依据	实际情况	检查结果
	案； （二）按照国家标准、行业标准配置消防设施、器材，设置消防安全标志，并定期组织检验、维修，确保完好有效； （三）对建筑消防设施每年至少进行一次全面检测，确保完好有效，检测记录应当完整准确，存档备查； （四）保障疏散通道、安全出口、消防车通道畅通，保证防火防烟分区、防火间距符合消防技术标准； （五）组织防火检查，及时消除火灾隐患； （六）组织进行有针对性的消防演练； （七）法律、法规规定的其他消防安全职责。			
25	厂房内不应设置宿舍。直接服务于生产的办公室、休息室等辅助用房的设置，应符合下列规定： 1. 不应设置在甲、乙类厂房内； 2. 与甲、乙类厂房贴邻的辅助用房的耐火等级不应低于二级，并应采用耐火极限不低于 3.00h 的抗爆墙与厂房中有爆炸危险的区域分隔，安全出口应独立设置； 3. 设置在丙类厂房内的辅助用房应采用防火门、防火窗、耐火极限不低于 2.00h 的防火隔墙和耐火极限不低于 1.00h 的楼板与厂房内的其他部位分隔，并应设置至少 1 个独立的安全出口。	GB 55037-2022 第 4.2.2 条	厂房内未设置宿舍。	符合
26	下列部位不应使用影响人员安全疏散和消防救援的镜面反光材料： 1. 疏散出口的门； 2. 疏散走道及其尽端、疏散楼梯间及其前室的顶棚、墙面和地面； 3. 供消防救援人员进出建筑的出入口的门、窗； 4. 消防专用通道、消防电梯前室或	GB 55037-2022 第 6.5.2 条	上述部位未使用影响人员安全疏散和消防救援的镜面反光材料。	符合

序号	建筑物名称	方位	厂外建筑物名称	依据标准条款	标准间距（m）	实际间距（m）	检查结果

表 5.2-2 生产区内部防火间距检查表

序号	建筑物名称	方位	与其他建筑物名称	依据标准条款	标准间距（m）	实际间距（m）	检查结果
1	1#楼	南	2#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	3#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	4#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	5#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
2	2#楼	南	6#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	7#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	8#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	9#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
3	3#楼	南	10#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	11#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	12#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	13#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
4	4#楼	南	14#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	15#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	16#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	17#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
5	5#楼	南	18#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	19#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	20#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	21#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
6	6#楼	南	22#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	23#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	24#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	25#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
7	7#楼	南	26#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	27#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	28#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	29#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
8	8#楼	南	30#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	31#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	32#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	33#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
9	9#楼	南	34#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	35#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	36#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	37#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
10	10#楼	南	38#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	39#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	40#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	41#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
11	11#楼	南	42#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	43#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	44#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	45#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
12	12#楼	南	46#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	47#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	48#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	49#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
13	13#楼	南	50#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	51#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	52#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	53#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
14	14#楼	南	54#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	55#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	56#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	57#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
15	15#楼	南	58#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	59#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	60#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	61#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
16	16#楼	南	62#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	63#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	64#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	65#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
17	17#楼	南	66#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	67#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	68#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	69#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
18	18#楼	南	70#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	71#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	72#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	73#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
19	19#楼	南	74#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	75#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	76#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	77#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
20	20#楼	南	78#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	79#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	80#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	81#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
21	21#楼	南	82#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	83#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	84#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	85#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
22	22#楼	南	86#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	87#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	88#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	89#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
23	23#楼	南	90#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	91#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	92#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	93#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
24	24#楼	南	94#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	95#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	96#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	97#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
25	25#楼	南	98#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	99#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	100#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	101#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
26	26#楼	南	102#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	103#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	104#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	105#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
27	27#楼	南	106#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	107#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	108#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	109#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
28	28#楼	南	110#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	111#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	112#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	113#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
29	29#楼	南	114#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	115#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	116#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	117#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
30	30#楼	南	118#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	119#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	120#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	121#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
31	31#楼	南	122#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	123#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	124#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	125#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
32	32#楼	南	126#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	127#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	128#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	129#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
33	33#楼	南	130#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	131#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	132#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	133#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
34	34#楼	南	134#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	135#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	136#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	137#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
35	35#楼	南	138#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	139#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	140#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	141#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
36	36#楼	南	142#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	143#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	144#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	145#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
37	37#楼	南	146#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	147#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	148#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	149#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
38	38#楼	南	150#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	151#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	152#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	153#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
39	39#楼	南	154#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	155#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	156#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	157#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
40	40#楼	南	158#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	159#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	160#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	161#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
41	41#楼	南	162#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	163#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	164#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	165#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
42	42#楼	南	166#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	167#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	168#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	169#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
43	43#楼	南	170#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	171#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	172#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	173#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
44	44#楼	南	174#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	175#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	176#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	177#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
45	45#楼	南	178#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	179#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	180#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	181#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
46	46#楼	南	182#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	183#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	184#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	185#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
47	47#楼	南	186#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	187#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	188#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	189#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
48	48#楼	南	190#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	191#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	192#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	193#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
49	49#楼	南	194#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	195#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	196#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	197#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
50	50#楼	南	198#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	199#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	200#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	201#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
51	51#楼	南	202#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	203#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	204#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	205#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
52	52#楼	南	206#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	207#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	208#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	209#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
53	53#楼	南	210#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		北	211#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		东	212#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
		西	213#楼	3.4.12	3.0	3.0	合格
54	54#楼	南	214#楼				

大众汽车（安徽）有限公司安徽江淮汽车集团股份有限公司与大众汽车（中国）投资有限公司合资生产纯电动乘用车项目（30JPH）安全验收评价报告

序号	建筑物名称	方位	与其他建筑物名称	依据标准条款	标准间距（m）	实际间距（m）	检查结果

5.2.3 单元小结

评价组根据现场检查，对该项目选址和总平面布置进行 26 项检查，有 1

项不符合要求，详见表 5.2-4；该项目外部和内部安全间距均符合要求。

表 5.2-4 不符合项汇总

序号	规范要求	依据	不符合项描述
1	机关、团体、企业、事业等单位应当履行下列消防安全职责： （一）落实消防安全责任制，制定本单位的消防安全制度、消防安全操作规程，制定灭火和应急疏散预案； （二）按照国家标准、行业标准配置消防设施、器材，设置消防安全标志，并定期组织检验、维修，确保完好有效； （三）对建筑消防设施每年至少进行一次全面检测，确保完好有效，检测记录应当完整准确，存档备查； （四）保障疏散通道、安全出口、消防车通道畅通，保证防火防烟分区、防火间距符合消防技术标准； （五）组织防火检查，及时消除火灾隐患； （六）组织进行有针对性的消防演练； （七）法律、法规规定的其他消防安全职责。	《中华人民共和国消防法》第十六条	现场部分安全疏散出口被遮挡。

5.3 生产工艺设备设施评价单元

5.3.1 安全检查表法评价

对主要生产工艺设备设施采用安全检查表法对本单元进行符合性检查，检查结果见表 5.3-1。

表 5.3-1 主要生产设施安全检查表

序号	检查项目	检查依据	检查记录	检查结果
1	生产经营单位不得使用应当淘汰的危及生产安全的工艺、设备。	《中华人民共和国安全生产法》第三十八条	该项目未使用淘汰的工艺、设备。	符合

大众汽车（安徽）有限公司安徽江淮汽车集团股份有限公司与大众汽车（中国）投资有限公司合资生产纯电动乘用车项目（30JPH）安全验收评价报告

序号	检查项目	检查依据	检查记录	检查结果
2	生产设备及其零部件，必须有足够的强度、刚度、稳定性和可靠性。在按规定条件制造、运输、贮存、安装和使用，不得对人员造成危险。	GB 5083-1999 第 4.1 条	生产工艺设备有足够的强度、刚度、稳定性和可靠性。	符合
3	表面、角和棱：在不影响使用功能的情况下，生产设备可被人员接触到的部分及其零部件应设计成不带易伤人的锐角、利棱、凹凸不平的表面和较突出的部位。	GB 5083-1999 第 5.4 条	生产工艺设备无伤人的锐角、利棱、凹凸不平的表面和较突出的部位。	符合
4	工作位置：生产设备上供人员作业的工作位置应安全可靠。其工作空间应保证操作人员的头、臂、手、腿、足在正常作业中有充分的活动余地。危险作业点应留有足够的退避空间。 操作位置高度在距地面 20m 以上的生产设备，宜配置安全可靠的载人升降附属设备。	GB 5083-1999 第 5.7 条	工作位置设置合理，留有足够的退避空间。	符合
5	生产设备必须保证操作点和操作区域有足够的照度，但要避免各种频闪效应和眩光现象。对可移动式设备，其灯光设计按有关专业标准执行。其他设备，照明设计按 GB50034 执行。	GB 5083-1999 第 5.8.1 条	生产设备保证操作点和操作区域有足够的照度。	符合
6	图形符合和安全标志的使用应优先于文字信息，尽量符合标准 IEC60417 和 ISO7000。安全标志应符合 ISO7010。文字信息应采用使用该机器的国家语言，如用户有要求，可用操作者和暴露人员容易理解的语言。	GB 18209.2-2010 第 5.1 条	设备操作、指示标志符合要求。	符合
7	紧急开关必须有足够的数量，应在所有控制点和给料点都能迅速而无危险地触及到。紧急开关的形状应有别于一般开关，其颜色应为红色或有鲜明的红色标记。	GB 5083-1999 第 5.6.2.2 条	符合左述要求。	符合
8	生产设备因意外起动可能危及人身安全时，必须配置起强制作用的安全防护装置。必要时，应配置两种以上互为联锁的安全装置，以防止意外起动。	GB 5083-1999 第 5.6.3.2 条	生产设备因意外起动可能危及人身安全时，配置起强制作用的安全防护装置。	符合
9	生产设备易发生危险的部位必须有安全标志。安全标志的图形、符号、文字、颜	GB 5083-1999 第 7.1 条	生产设备易发生危险的部位有安全标志。	符合

大众汽车（安徽）有限公司安徽江淮汽车集团股份有限公司与大众汽车（中国）投资有限公司合资生产纯电动乘用车项目（30JPH）安全验收评价报告

序号	检查项目	检查依据	检查记录	检查结果
	色等均必须符合 GB2893、GB2894、GB6527.2、GB15052 等标准规定。			
10	在规定使用期限内,生产设备应满足使用环境要求,特别是满足防腐蚀、耐磨损、抗疲劳、抗老化和抵御失效的要求。	GB 5083-1999 第 5.1 条	生产设备要满足以上要求。	符合
11	在使用过程中有可能遭受雷击的生产设备,必须采取适当的防护措施,以使雷击时产生的电荷被安全、迅速导入大地。	GB 5083-1999 第 6.10 条	防雷设施检测合格,具体详见本报告附件 15。	符合
12	5.2.1 当平台、通道及作业场所距基准面高度小于 2m 时,防护栏杆高度应不低于 900mm。 5.2.2 在距基准面高度大于等于 2m 并小于 20m 的平台、通道及作业场所的防护栏杆高度应不低于 1050mm。 5.2.3 在距基准面高度不小于 20m 的平台、通道及作业场所的防护栏杆高度应不低于 1200mm。	GB 4053.3-2009 第 5.2 条	平台、通道等护栏按要求设置。	符合
13	踢脚板顶部在平台地面之上高度应不小于 100mm,其底部距地面应不大于 10mm。	GB 4053.3-2009 第 5.6.1 条	均设踢脚板。	符合
14	有可燃性气体和粉尘的作业场所,应采取避免产生火花的措施;应有良好的通风系统,通风空气不应循环使用。	GB/T 12801-2008 第 6.3.2 条	车间严禁明火,且通风良好,喷漆间设置了通风吸附系统。	符合
15	在操作机床中,由于人更容易受生活环境、作业环境和社会环境的影响,使精力不集中,产生错误的判断和操作,从而发生伤害事故。如果条件许可,经济上又合理,推荐使用自动化程度高的先进设备,降低操作人员的劳动强度及接触机器危险部位的频次,以减少机械伤害事故。	GB 51155-2016 第 4.2.4 条	生产工艺采用半自动化模式。	符合
16	车间地面应平坦,不打滑。	JB/T 18-2000 第 3.1.4 条	厂房内地面平坦,不打滑。	符合
17	有较强振动的设备,不宜布置在楼板上或钢制平台上。	JB/T 18-2000 第 6.2.4 条	设备未布置在楼板上或钢制平台上。	符合
18	生产设备的警示标识应设置在明显的位置,且容易被感知和理解。	GB/T 35076-2018 第 6.20 条	已设置安全标识。	符合
19	喷漆房的墙体、天花板、地坪,喷漆室的	GB 14444-2006	均采用不燃材料建	符合

大众汽车（安徽）有限公司安徽江淮汽车集团股份有限公司与大众汽车（中国）投资有限公司合资生产纯电动乘用车项目（30JPH）安全验收评价报告

序号	检查项目	检查依据	检查记录	检查结果
	室体及与其相连的送风、排风管道应用不燃、难燃材料或组件建造。	第 7.1.1 条	造，符合要求。	
20	喷漆室内所有金属制件，应具有可靠的电气接地。	GB 14444-2006 第 7.6.3 条	金属制件接地可靠，符合要求	符合
21	喷漆室应采用独立的排风系统。	GB 14444-2006 第 8.4 条	设置了独立的排风系统。	符合
22	喷漆作业应限于在本标准定义的喷漆室、喷漆房或喷漆区内进行。	GB 14444-2006 第 5.1 条	喷漆作业在喷漆室内进行。	符合
23	喷漆区内不应设置电气设备，如工艺有特殊要求时，应符合 GB 50058 和本章的规定。	GB 14444-2006 第 6.1.2 条	喷漆室内设置了灯具和可燃气体探测器，均为防爆设备。	符合
24	喷漆区的电气接线和设备应符合爆炸危险场所 1 区的规定。	GB 14444-2006 第 6.2 条	喷漆区内电线均进行了穿管保护。	符合
25	正在进行喷涂作业的喷漆区不应使用任何便携灯。如喷漆区内无法使用固定灯具照明的区域，在使用便携灯具时应符合 1 区的要求。	GB 14444-2006 第 6.4.3 条	喷漆区内使用防爆照明灯。	符合
26	可燃气体探测器必须取得国家指定机构或其授权检验单位的计量器具型式批准证书、防爆合格证和消防产品型式检验报告；参与消防联动的报警控制单元应采用按专用可燃气体报警控制器产品标准制造并取得检测报告的专用可燃气体报警控制器；国家法规有要求的有毒气体探测器必须取得国家指定机构或其授权检验单位的计量器具型式批准证书。安装在爆炸危险场所的有毒气体探测器还应取得国家指定机构或其授权检验单位的防爆合格证。	GB/T 50493-2019 第 3.0.5 条	可燃气体探测器从正规厂家购买安装，符合要求。	符合
27	检测比空气重的可燃气体或有毒气体时，探测器的安装高度宜距地坪（或楼地板）0.3m~0.6m；检测比空气轻的可燃气体或有毒气体时，探测器的安装高度宜在释放源上方 2.0m 内。检测比空气略重的可燃气体或有毒气体时，探测器的安装高度宜在释放源下方 0.5m~1.0m；检测比空气略轻的可燃气体或有毒气体时，探测	GB/T 50493-2019 第 6.1.2 条	可燃气体探头安装高度为距地面 0.5m，符合要求。	符合

序号	检查项目	检查依据	检查记录	检查结果
	器的安装高度宜高出释放源 0.5m~1.0m。			
28	现场区域警报器应安装在无振动、无强电磁场干扰、易于检修的场所。	GB/T 50493-2019 第 6.2.4 条	符合要求。	符合
29	防爆电气设备的进线口与电缆、导线引入连接后,应保持电缆引入装置的完整性和弹性密封圈的密封性,并应将压紧元件用工具拧紧,且进线口应保持密封。多余的进线口其弹性密封圈和金属垫片、封堵件等应齐全,且安装紧固,密封良好。	GB 50257-2014 第 4.1.4 条	喷漆室内管线穿管保护,安装紧固符合要求。	符合
30	危险区域划分与电气设备保护级别的关系应符合下列规定: 1 爆炸性环境内电气设备保护级别的选择应符合表 5.2.2-1 的规定。	GB 50058-2014 第 5.2.2 条	喷漆房可燃气体探头采用 Gb 型。	符合
31	涂装作业中产生的有机废气,使作业场所空气中有害物质的浓度超过 GB6514—1995 中第 5.2.1 条的规定时,应采取通风排毒措施。通风排气装置排出的有害物质浓度超过 GB16297 中规定的大气污染物排放限值时,应采取净化处理措施。	GB 20101-2006 第 4.1 条	设置了废气净化装置。	符合
32	净化装置前应设置有机废气直接排空装置。当净化装置一旦发生故障或工作结束时,应能立即打开直接排空装置,使有机废气直接排空,以防有机气体集聚。	GB 20101-2006 第 4.5 条	净化装置设置有机废气直接排空装置。	符合
33	在过滤器后、净化装置前,应设置阻火器。阻火器的阻火性能应符合 GB 13347 的规定。	GB 20101-2006 第 4.7 条	在过滤器后、净化装置前,设置阻火器。	符合
34	净化装置的设备及与其相连接的管道,均应有密封件,紧密不漏气。	GB 20101-2006 第 4.10 条	净化装置的设备及与其相连接的管道,均有密封件,紧密不漏气。	符合
35	工业企业生产用气设备燃烧装置的安全设施应符合下列要求: 1. 燃气管道上应安装低压和超压报警以及紧急自动切断阀; 2. 烟道和封闭式炉膛,均应设置泄爆装置,泄爆装置的泄压口应设在安全处;	GB 50028-2006 (2020 修订版) 第 10.6.6 条	燃气管道上设置紧急切断装置,设置放散管。	符合

大众汽车（安徽）有限公司安徽江淮汽车集团股份有限公司与大众汽车（中国）投资有限公司合资生产纯电动乘用车项目（30JPH）安全验收评价报告

序号	检查项目	检查依据	检查记录	检查结果
	3. 鼓风机和空气管道应设静电接地装置。接地电阻不应大于 100 Ω； 4. 用气设备的燃气总阀门与燃烧器阀门之间，应设置放散管。			
36	机器人系统的安全防护装置 机器人系统的安全防护可采用一种或多种安全防护装置，如： a) 固定式或连锁式防护装置； b) 双手控制装置、使能装置、握持-运行装置、自动停机装置、限位装置等； c) 现场传感安全防护装置(PSSD)，如安全光幕或光屏、安全垫系统、区域扫描安全系统、单路或多路光束等。	GB/T20867-2007 第 6.2.2 条	机器人系统设置连锁防护装置。自动停机装置、限位装置、现场传感安全防护装置等	符合
37	为了防止人员意外进入机器人限定空间，应设置警示栅栏。	GB/T20867-2007 第 6.3.1 条	设置了警示栅栏。	符合
38	为了给接近或处于危险中的人员提供可识别的视听信号，应设置和安装信号警示装置。在安全防护空间内采用可见的光信号来警告危险时，应有足够多的器件以便人们在接近安全防护空间时能看到光信号。 音响报警装置则应具有比环境噪声分贝级别更高的独特的警示声音。	GB/T20867-2007 第 6.3.2 条	设置和安装了信号警示装置。	符合
39	安全生产规程 应该考虑到机器人系统寿命中的某些阶段(例如调试阶段、生产过程转换阶段、清理阶段、维护阶段)，设计出完全适用的安全防护装置去防止各种危险是不可能的，且那些安全防护装置亦可以被暂停。在这种状态下，应该采用相应的安全生产规程。	GB/T20867-2007 第 6.4 条	设置了安全生产操作规程。	符合
40	焊接设备、焊机、切割机具、钢瓶、电缆及其他器具必须放置稳妥并保持良好的秩序，使之不会对附近的作业或过往人员构成妨碍。	GB 9448—1999 第 4.1.1 条	焊接设备、焊机、切割机具、钢瓶、电缆及其他器具放置稳妥并保持良好的秩序。	符合
41	焊接和切割区域必须予以明确标明，并且应有必要的警告标志。	GB 9448—1999 第 4.1.2 条	焊接和切割区域设置警告标志。	符合

序号	检查项目	检查依据	检查记录	检查结果
42	防护屏板 为了防止作业人员或邻近区域的其他人员受到焊接及切割电弧的辐射及飞溅伤害,应用不可燃或耐火屏板(或屏罩)加以隔离保护。	GB 9448—1999 第 4.1.3 条	设置防护防护屏板。	符合
43	焊接隔间 在准许操作的地方、焊接场所,必要时可用不可燃屏板或屏罩隔开形成焊接隔间。	GB 9448—1999 第 4.1.3 条	设置了焊接隔间。	符合
44	拆解、贮存场地应配备安全防护和环保设施,包括但不限于: a) 消防设施,如沙箱、消火栓、二氧化碳灭火器等;b) 报警设施;c) 应急设施;d) 监控设施等	GB/T 33598-2017 第 4.2.2 条	临时贮存电池场所设置消防设施、应急设施、监控设施。	符合
45	拆解、贮存场地的地面应硬化并防渗漏,防渗按照 HJ610 规定的要求执行。	GB/T 33598-2017 第 4.2.3 条	临时贮存电池场所设置防渗漏设施。	符合

5.3.2 单元小结

评价组采用安全检查表法对该项目主要装置、设施单元进行了45项检查,均符合要求。

5.4 储存设施评价单元

5.4.1 安全检查表法评价

对主要储存设施评价单元采用安全检查表法对本单元进行符合性检查,检查结果见表 5.4-1。

表 5.4-1 储运设施安全检查表

序号	检查项目	检查依据	检查记录	检查结果
1	要求: a. 要保证贮存物品的平稳、安全。要标明物品名称、牌号、存入日期和其他注意事项。具有危险和有害的物品,必须有合格证、明显的标示牌和符合规定的包装;b. 危险化学品应储存在专门的仓库中;c. 贮存物品的地点、仓库、场院应严禁烟火,并	GB/T 2801-2008 第 5.8.1.2 条	厂区内严禁烟火。	符合

大众汽车（安徽）有限公司安徽江淮汽车集团股份有限公司与大众汽车（中国）投资有限公司合资生产纯电动乘用车项目（30JPH）安全验收评价报告

序号	检查项目	检查依据	检查记录	检查结果
	配置符合规定的照明和消防器材。			
2	库房内不准使用电炉、电烙铁、电熨斗等电热器具和电视机、电冰箱等家用电器。	《仓库防火安全管理规则》（公安部令第6号）第四十二条	库房内无家用电器。	符合
3	仓库应当设置醒目的防火标志。	《仓库防火安全管理规则》（公安部令第6号）第四十六条	设置有防火标志。	符合
4	甲、乙、丙类液体仓库应设置防止液体流散的设施。遇湿会发生燃烧爆炸的物品仓库应采取防止水浸渍的措施。	GB 50016-2014（2018版）第3.6.12条	液体库门口设置了门坎，防止液体流散。	符合
5	爆炸性环境的电力装置设计应符合下列规定： 1. 爆炸性环境的电力装置设计宜将设备和线路，特别是正常运行时能发生火花的设备布置在爆炸性环境以外。当需设在爆炸性环境内时，应布置在爆炸危险性较小的地点。 2. 在满足工艺生产及安全的前提下，应减少防爆电气设备的数量。 3. 爆炸性环境内的电气设备和线路应符合周围环境中化学、机械、热、霉菌以及风沙等不同环境条件对电气设备的要求。 4. 爆炸性环境内设置的防爆电气设备应符合现行国家标准《爆炸性环境 第1部分：设备 通用要求》GB 3836.1的有关规定。	GB 50058-2014第5.1.1条	甲类中间库中电气设备均采用防爆型电气设备。	符合
6	贮存化学危险品的建筑必须安装通风设备，并注意设备的防护措施。	GB 15603-2022第5.4.1条	危化品库内设置了通风设施。	符合
7	生产、储存危险化学品的单位，应当在其作业场所和安全设施、设备上设置明显的安全警示标志。	《危险化学品安全管理条例》中华人民共和国国务院令 第591号（国务院令第	危化品仓库设置安全警示标识、化学品安全技术说明书。	符合

序号	检查项目	检查依据	检查记录	检查结果
		645 号进行修订） 第二十条		
8	危险区域划分与电气设备保护级别的关系应符合下列规定： 1. 爆炸性环境内电气设备保护级别的选择应符合表 5. 2. 2-1 的规定。	GB 50058-2014 第 5. 2. 2 条	危险化学品库电气设备为防爆型电气设备。	符合
9	厂房内设置中间仓库时，应符合下列规定： 1. 甲、乙类中间仓库应靠外墙布置，其储量不宜超过 1 昼夜的需要量； 2. 甲、乙、丙类中间仓库应采用防火墙和耐火极限不低于 1. 50h 的不燃性楼板与其他部位分隔； 3. 丁、戊类中间仓库应采用耐火极限不低于 2. 00h 的防火隔墙和 1. 00h 的楼板与其他部位分隔； 4. 仓库的耐火等级和面积应符合本规范第 3. 3. 2 条和第 3. 3. 3 条的规定。	GB50016-2014 (2018 版) 第 3. 3. 6 条	项目涂装车间甲类中间库中甲类物品储量不超过一昼夜的需要量。	符合

5.4.2 单元小结

评价组根据现场检查，对该项目选址和总平面布置进行 9 项检查，均符合要求。

5.5 公用工程及消防设施评价单元

5.5.1 安全检查表法评价

对公用工程及消防设施单元采用安全检查表法对本单元进行符合性检查，检查结果见表 5.5-1。

表 5.5-1 公用工程及消防设施评价单元安全检查表

序号	检查项目	检查依据	检查记录	检查结果
一	消防设施			
1	对按照国家工程建设消防技术标准需要进行消防设计的建设工程，实行建设工程消防设计审查验收制	《消防法》 第十条	消防备案文件见附件 5。	符合

大众汽车（安徽）有限公司安徽江淮汽车集团股份有限公司与大众汽车（中国）投资有限公司合资生产纯电动乘用车项目（30JPH）安全验收评价报告

序号	检查项目	检查依据	检查记录	检查结果
	度。			
2	机关、团体、企业、事业等单位应按照国家标准、行业标准配置消防设施、器材，设置消防安全标志，并定期组织检验、维修，确保完好有效。	《消防法》 第十六条	公司车间内设有消火栓、灭火器等消防设施完好有效，符合要求。	符合
3	工厂、仓库区内应设置消防车道。高层厂房，占地面积大于 3000m ² 的甲、乙、丙类厂房或占地面积大于 1500m ² 的乙、丙类仓库，应设置环形消防车道，确有困难时，应沿建筑物的两个长边设置消防车道。	GB 50016-2014 (2018 版) 第 7.1.3 条	该公司所在厂房四周道路环形布置。	符合
4	消防车道的净宽度和净空高度均不应小于 4.0m。	GB 50016-2014 (2018 版) 第 7.1.8 条	该公司四周消防车道的宽度和净空高度均大于 4m。	符合
5	灭火器应设置在位置明显和便于取用的地点，且不得影响安全疏散。	GB50140-2005 第 5.1.1 条	灭火器按标准进行配置。	符合
6	建筑占地面积大于 300m ² 的厂房和仓库应设置室内消火栓系统。	GB 50016-2014 (2018 版) 第 8.2.1 条	该公司生产车间设置了室内消火栓系统。	符合
7	机关、团体、企业、事业等单位应按照国家标准、行业标准配置消防设施、器材，设置消防安全标志，并定期组织检验、维修，确保完好有效。	《消防法》 第十六条	现场灭火器被阻挡。	不符合
二	供电系统			
8	落地式配电箱的底部宜抬高，高出地面的高度室内不应低于 50mm，室外不应低于 200mm；其底座周围应采取封闭措施，并应能防止鼠、蛇类等小动物进入箱内。	GB 50054-2011 第 4.2.1 条	配电房设置符合要求。	符合
9	配电线路应装设短路保护和过负荷保护。	GB 50054-2011 第 6.1.1 条	按要求装设了保护装置。	符合
10	配电线路的敷设环境，应符合下列规定： 1. 应避免由外部热源产生的热效应带来的损害；	GB 50054-2011 第 7.1.2 条	配电线路敷设符合上述规定。	符合

序号	检查项目	检查依据	检查记录	检查结果
	2. 应防止在使用过程中因水的侵入或因进入固体物带来的损害； 3. 应防止外部的机械性损害； 4. 在有大量灰尘的场所，应避免由于灰尘聚集在布线上对散热带来的影响； 5. 应避免由于强烈日光辐射带来的损害； 6. 应避免腐蚀或污染物存在的场所对布线系统带来的损害； 7. 应避免有植物和（或）霉菌衍生存在的场所对布线系统带来的损害； 8. 应避免有动物的情况对布线系统带来的损害。			
11	电缆敷设的防火封堵，应符合下列规定： 1. 布线系统通过地板、墙壁、屋顶、天花板、隔墙等建筑构件时，其孔隙应按等同建筑构件耐火等级的规定封堵； 2. 电缆敷设采用的导管和槽盒材料，应符合现行国家标准。	GB 50054-2011 第 7.1.5 条	按要求进行防火封堵。	符合
12	带电部分应全部用绝缘层覆盖，其绝缘层应能长期承受在运行中遇到的机械、化学、电气及热的各种不利影响。	GB 50054-2011 第 5.1.1 条	带电部分均有绝缘层覆盖。	符合
13	金属梯架、托盘或槽盒本体之间的连接应牢固可靠，与保护导体的连接应符合下列规定： 1. 梯架、托盘和槽盒全长不大于 30m 时，不应少于 2 处与保护导体可靠连接；全长大于 30m 时，每隔 20m~30m 应增加一个连接点，起始端和终端端均应可靠接地。 2. 非镀锌梯架、托盘和槽盒本体之间连接板的两端应跨接保护联结导	GB 50303-2015 第 11.1.1 条	电缆桥架已进行跨接。	符合

大众汽车（安徽）有限公司安徽江淮汽车集团股份有限公司与大众汽车（中国）投资有限公司合资生产纯电动乘用车项目（30JPH）安全验收评价报告

序号	检查项目	检查依据	检查记录	检查结果
	体，保护联结导体的截面积应符合设计要求。 3. 镀锌梯架、托盘和槽盒本体之间不跨接保护联结导体时，连接板每端不应少于 2 个有防松螺帽或防松垫圈的连接固定螺栓。			
14	一般环境下，用电产品以及电气线路的周围应留有足够的安全通道和工作空间。且不应堆放易燃、易爆和腐蚀性物品。	GB/T 13869-2017 第 5.1.1 条	用电场所周围留有足够的安全通道和工作空间，无易燃、易爆和腐蚀性物品。	符合
15	每年应在雷雨季节前对雷电防护系统进行评价与检测。	AQ/T 7009—2013 第 4.2.40.5.1 条	防雷设施定期检测，具体详见本报告附件 15。	符合
三	特种设备			
16	特种设备使用单位应当使用取得许可生产并经检验合格的特种设备。禁止使用国家明令淘汰和已经报废的特种设备。	《特种设备安全法》 第 32 条	选用合格产品。	符合
17	特种设备使用单位应当在特种设备投入使用前或者投入使用后三十日内，向负责特种设备安全监督管理的部门办理使用登记，取得使用登记证书。登记标志应当置于该特种设备的显著位置。	《特种设备安全法》 第 33 条	公司叉车、行车按要求及时办理使用登记。	符合
18	特种设备使用单位应当建立岗位责任、隐患治理、应急救援等安全管理制度，制定操作规程，保证特种设备安全运行。	《特种设备安全法》 第 34 条	制定相关制度规程并执行。	符合
19	特种设备使用单位应当建立特种设备安全技术档案。安全技术档案应当包括以下内容：（一）特种设备的设计文件、产品质量合格证明、安装及使用维护保养说明、监督检验证明等相关技术资料和文件；（二）特种设备的定期检验和定期自行检查记录；（三）特种设备的日常使用状况记	《特种设备安全法》 第 35 条	按规定要求建立完善技术档案。	符合

序号	检查项目	检查依据	检查记录	检查结果
	录；（四）特种设备及其附属仪器仪表的维护保养记录； （五）特种设备的运行故障和事故记录。			
20	特种设备使用单位应当按照安全技术规范的要求，在检验合格有效期届满前一个月向特种设备检验机构提出定期检验要求。	《特种设备安全法》 第 40 条	公司叉车、行车、空气储罐定期检测，具体详见本报告附件 16、17、18。	符合

5.5.2 单元小结

评价组根据现场检查，对该项目选址和总平面布置进行 20 项检查，有 1 项不符合要求，详见表 5.5-2；该项目外部和内部安全间距均符合要求。

表 5.2-4 不符合项汇总

序号	规范要求	依据	不符合项描述
1	机关、团体、企业、事业等单位应按照国家标准、行业标准配置消防设施、器材，设置消防安全标志，并定期组织检验、维修，确保完好有效。	《消防法》 第十六条	现场灭火器被阻挡。

5.6 安全管理评价单元

5.6.1 安全检查表法评价

对安全管理评价单元采用安全检查表法对本单元进行符合性检查，检查结果见表 5.6-1。

表 5.6-1 安全管理评价单元安全检查表

序号	检查项目及内容	检查依据	检查记录	检查结果
(一) 主体责任				
1	生产经营单位的主要负责人对本单位的安全生产工作全面负责。	《中华人民共和国安全生产法》第五条	主要负责人是安全生产第一责任人，对安全生产工作全面负责。	符合
2	矿山、金属冶炼、建筑施工、运输单位和危险物品的生产、经营、储存、	《中华人民共和国安全生产法》第二十四条	利用大众汽车（安徽）有限公司设置	符合

大众汽车（安徽）有限公司安徽江淮汽车集团股份有限公司与大众汽车（中国）投资有限公司合资生产纯电动乘用车项目（30JPH）安全验收评价报告

序号	检查项目及内容	检查依据	检查记录	检查结果
	装卸单位，应当设置安全生产管理机构或者配备专职安全生产管理人员。前款规定以外的其他生产经营单位，从业人员超过一百人的，应当设置安全生产管理机构或者配备专职安全生产管理人员；从业人员在一百人以下的，应当配备专职或者兼职的安全生产管理人员。		了安全环保部、安全管理人员。	
3	生产经营单位的主要负责人和安全生产管理人员必须具备与本单位所从事的生产经营活动相应的安全生产知识和管理能力。 危险物品的生产、经营、储存、装卸单位以及矿山、金属冶炼、建筑施工、运输单位的主要负责人和安全生产管理人员，应当由主管的负有安全生产监督管理职责的部门对其安全生产知识和管理能力考核合格。考核不得收费。 危险物品的生产、储存、装卸单位以及矿山、金属冶炼单位应当有注册安全工程师从事安全生产管理工作。鼓励其他生产经营单位聘用注册安全工程师从事安全生产管理工作。注册安全工程师按专业分类管理，具体办法由国务院人力资源和社会保障部门、国务院应急管理部门会同国务院有关部门制定。	《中华人民共和国安全生产法》第二十七条	公司主要负责人、安全管理人员已取得相关证件。	符合
(二) 安全生产规章制度				
1	生产经营单位的主要负责人对本单位安全生产工作负有下列职责： （一）建立健全并落实本单位全员安全生产责任制，加强安全生产标准化建设； （二）组织制定并实施本单位安全生产规章制度和操作规程； （三）组织制定并实施本单位安全生	《中华人民共和国安全生产法》第二十一条	公司《全员安全生产责任制》中明确规定了从董事长到职工的各级安全职责；制定了安全生产规章制度各岗位操作规程。	符合

序号	检查项目及内容	检查依据	检查记录	检查结果
	产教育和培训计划； （四）保证本单位安全生产投入的有效实施； （五）组织建立并落实安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防工作机制，督促、检查本单位的安全生产工作，及时消除生产安全事故隐患； （六）组织制定并实施本单位的生产安全事故应急救援预案； （七）及时、如实报告生产安全事故。			
（三）应急预案				
1	危险物品的生产、经营、储存单位以及矿山、金属冶炼、城市轨道交通运营、建筑施工单位应当建立应急救援组织；生产经营规模较小的，可以不建立应急救援组织，但应当指定兼职的应急救援人员。 危险物品的生产、经营、储存、运输单位以及矿山、金属冶炼、城市轨道交通运营、建筑施工单位应当配备必要的应急救援器材、设备和物资，并进行经常性维护、保养，保证正常运转。	《中华人民共和国安全生产法》第八十二条	该公司建立了应急救援组织，配备了应急救援器材并定期进行演练。	符合
2	明确生产经营单位不同类型应急预案演练的形式、范围、频次、内容以及演练评估、总结等要求。	GBT29639-2013 第 6.9.2 条	应急预案中已明确。	符合
3	应急预案的编制应当符合下列基本要求：（一）有关法律、法规、规章和标准的规定； （二）本地区、本部门、本单位的安全生产实际情况； （三）本地区、本部门、本单位的危险性分析情况； （四）应急组织和人员的职责分工明确，并有具体的落实措施； （五）有明确、具体的应急程序和处置措施，并与其应急能力相适应；	《生产安全事故应急预案管理办法》（原安监总局令第 88 号发布，应急管理部 2 号令修改）第八条	企业应急预案已得备案，备案编号 jkq2023014，具体详见本报告附件 10。	符合

大众汽车（安徽）有限公司安徽江淮汽车集团股份有限公司与大众汽车（中国）投资有限公司合资生产纯电动乘用车项目（30JPH）安全验收评价报告

序号	检查项目及内容	检查依据	检查记录	检查结果
	（六）有明确的应急保障措施，满足本地区、本部门、本单位的应急工作需要； （七）应急预案基本要素齐全、完整，应急预案附件提供的信息准确； （八）应急预案内容与相关应急预案相互衔接			
4	生产经营单位应当制定本单位的应急预案演练计划，根据本单位的事故风险特点，每年至少组织一次综合应急预案演练或者专项应急预案演练，每半年至少组织一次现场处置方案演练。	《生产安全事故应急预案管理办法》（原安监总局令第88号发布，应急管理部2号令修改）第三十三条	每年组织一次应急预案演练。	符合
（四）安全教育培训				
1	生产经营单位应当对从业人员进行安全生产教育和培训，保证从业人员具备必要的安全生产知识，熟悉有关的安全生产规章制度和安全操作规程，掌握本岗位的安全操作技能，了解事故应急处理措施，知悉自身在安全生产方面的权利和义务。未经安全生产教育和培训合格的从业人员，不得上岗作业。	《中华人民共和国安全生产法》第二十八条	企业职工全员参加培训，经培训合格后上岗。	符合
2	从业人员应当接受安全生产教育和培训，掌握本职工作所需的安全生产知识，提高安全生产技能，增强事故预防和应急处理能力。	《中华人民共和国安全生产法》第五十八条	从业人员定期进行安全培训和岗位培训。	符合
（五）安全检查				
1	生产经营单位的安全生产管理人员应当根据本单位的生产经营特点，对安全生产状况进行经常性检查；对检查中发现的安全问题，应当立即处理；不能处理的，应当及时报告本单位有关负责人，有关负责人应当及时处理。检查及处理情况应当如实记录在案。 生产经营单位的安全生产管理人员	《中华人民共和国安全生产法》第四十六条	公司已制定相关管理制度，有检查记录。	符合

大众汽车（安徽）有限公司安徽江淮汽车集团股份有限公司与大众汽车（中国）投资有限公司合资生产纯电动乘用车项目（30JPH）安全验收评价报告

序号	检查项目及内容	检查依据	检查记录	检查结果
	在检查中发现重大事故隐患，依照前款规定向本单位有关负责人报告，有关负责人不及时处理，安全生产管理人员可以向主管的负有安全生产监督管理职责的部门报告，接到报告的部门应当依法及时处理。			
2	从业人员在作业过程中，应当严格落实岗位安全责任，遵守本单位的安全规章制度和操作规程，服从管理，正确佩戴和使用劳动防护用品。。	《中华人民共和国安全生产法》第五十七条	现场勘查时操作人员佩戴了防静电工作服、耳罩等劳动防护用品。	符合
(六) 特种设备管理				
1	特种设备使用单位应当使用取得许可生产并经检验合格的特种设备。禁止使用国家明令淘汰和已经报废的特种设备。	《特种设备安全法》第32条	选用了合格产品。	符合
2	特种设备使用单位应当在特种设备投入使用前或者投入使用后三十日内，向负责特种设备安全监督管理的部门办理使用登记，取得使用登记证书。登记标志应当置于该特种设备的显著位置。	《特种设备安全法》第33条	已进行登记。	符合
3	特种设备使用单位应当建立岗位责任、隐患治理、应急救援等安全管理制度，制定操作规程，保证特种设备安全运行。	《特种设备安全法》第34条	制定相关制度规程并执行。	符合
4	特种设备使用单位应当建立特种设备安全技术档案。安全技术档案应当包括以下内容： （一）特种设备的设计文件、产品质量合格证明、安装及使用维护保养说明、监督检验证明等相关技术资料和文件； （二）特种设备的定期检验和定期自行检查记录； （三）特种设备的日常使用状况记录；	《特种设备安全法》第35条	相关资料保存完整。	符合

序号	检查项目及内容	检查依据	检查记录	检查结果
	（四）特种设备及其附属仪器仪表的维护保养记录； （五）特种设备的运行故障和事故记录。			
5	特种设备使用单位应当按照安全技术规范的要求，在检验合格有效期届满前一个月向特种设备检验机构提出定期检验要求。	《特种设备安全法》第40条	定期检验，详见本报告附件 16、17、18。	符合
（六）劳动保护				
1	生产经营单位必须为从业人员提供符合国家标准或者行业标准的劳动防护用品，并监督、教育从业人员按照使用规则佩戴、使用。	《中华人民共和国安全生产法》第四十五条	配有工作服、安全帽、手套等。	符合
2	生产经营单位必须依法参加工伤保险，为从业人员缴纳保险费。	《中华人民共和国安全生产法》第五十一条	详见本报告附件 14。	符合

5.6.2 单元小结

评价组采用安全检查表法对该项目安全管理单元进行了 28 项检查，全部符合要求。

5.7 重大生产安全事故隐患判定

按照原国家安全监管总局关于印发《工贸行业重大生产安全事故隐患判定标准（2023 版）》的通知（中华人民共和国应急管理部令第 10 号）的内容，对该企业生产经营过程中是否存在重大生产安全事故隐患进行判定。

1. 专项类重大事故隐患

表 5.7-1 专项类重大生产安全事故隐患判定

序号	内容	企业情况	判定结果
工贸企业有下列情形之一的，应当判定为重大事故隐患：			
1	未对承包单位、承租单位的安全生产工作统一协调、管理，或者未定期进行安全检查的；	对承包单位、承租单位的安全生产工作统一协调、管理，定期进行安全检查的；	不属于
2	特种作业人员未按照规定经专门的安全作业培	特种作业人员按照规定经专门的	不属于

大众汽车（安徽）有限公司安徽江淮汽车集团股份有限公司与大众汽车（中国）投资有限公司合资生产纯电动乘用车项目（30JPH）安全验收评价报告

序号	内容	企业情况	判定结果
	训并取得相应资格，上岗作业的；	安全作业培训并取得相应资格，上岗作业的；详见本报告附件 13	
3	金属冶炼企业主要负责人、安全生产管理人员未按照规定经考核合格的。	该项目不涉及。	/
机械企业有下列情形之一的，应当判定为重大事故隐患：			
1	会议室、活动室、休息室、更衣室、交接班室等 5 类人员聚集场所设置在熔融金属吊运跨或者浇注跨的地坪区域内的；	该项目不涉及。	/
2	铸造用熔炼炉、精炼炉、保温炉未设置紧急排放和应急储存设施的；	该项目不涉及。	/
3	生产期间铸造用熔炼炉、精炼炉、保温炉的炉底、炉坑和事故坑，以及熔融金属泄漏、喷溅影响范围内的炉前平台、炉基区域、造型地坑、浇注作业坑和熔融金属转运通道等 8 类区域存在积水的；	该项目不涉及。	/
4	铸造用熔炼炉、精炼炉、压铸机、氧枪的冷却水系统未设置出水温度、进出水流量差监测报警装置，或者监测报警装置未与熔融金属加热、输送控制系统联锁的；	该项目不涉及。	/
5	使用煤气（天然气）的燃烧装置的燃气总管未设置管道压力监测报警装置，或者监测报警装置未与紧急自动切断装置联锁，或者燃烧装置未设置火焰监测和熄火保护系统的；	燃气总管设置管道压力监测报警装置，监测报警装置与紧急自动切断装置联锁，燃烧装置设置火焰监测和熄火保护系统。	不属于
6	使用可燃性有机溶剂清洗设备设施、工装器具、地面时，未采取防止可燃气体在周边密闭或者半密闭空间内积聚措施的；	采取防止可燃气体在周边密闭或者半密闭空间内积聚措施。	不属于
7	使用非水性漆的调漆间、喷漆室未设置固定式可燃气体浓度监测报警装置或者通风设施的。	喷漆室设置固定式可燃气体浓度监测报警装置。	不属于
存在硫化氢、一氧化碳等中毒风险的有限空间作业的工贸企业有下列情形之一的，应当判定为重大事故隐患：			
1	未对有限空间进行辨识、建立安全管理台账，并且未设置明显的安全警示标志的；	建立了有限空间台账，部分有限空间未进行辨识，已落实有限空间作业审批。	属于
2	未落实有限空间作业审批，或者未执行“先通风、再检测、后作业”要求，或者作业现场未设置监护人员的。		

第六章 安全对策措施及建议

6.1 安全设施设计采取的防范措施的落实情况一览表

表 6.1-1 安全设施设计采取的防范措施落实情况一览表

序号	安全设施设计采取的防范措施	落实情况	备注
一、车身车间安全防范措施			
	工艺设备安全措施		
1	对运动传递部件，如皮带轮、皮带、齿轮、导轨、齿杆、传动轴产生的危险的防护，采用固定式防护装置或活动式联锁防护装置。 输送机的安全防护装置必须齐全，并设专人定期检查和校验。输送机上设置急停按钮，且从输送机长度方向上的任何一点到急停按钮的距离不得大于 10m。 焊接和切割区域予以明确标明，并且设有必要的警告标志。为了防止作业人员或邻近区域的其他人员受到焊接及切割电弧的辐射及飞溅伤害，用不可燃或耐火屏板（或屏罩）加以隔离保护。	已对运动传递部件，如皮带轮、皮带、齿轮、导轨、齿杆、传动轴产生的危险的防护，采用固定式防护装置或活动式联锁防护装置。	
二、涂装车间安全防范措施			
一	工艺设备安全措施		
1	本项目设备的布局合理，车间内设备与设备之间的间距 1.1m~2m，设备与墙、柱之间的间距 0.8m~1m，满足《机械工程项目职业安全卫生设计规范》（GB51155-2016）中的相关规定。 车间内的地面平坦、不打滑，主通道宽 4m，并在地面明显标出。设备的地坑（沟）设盖板，平台设安全栏杆，防护栏杆的设计高度符合《固定式钢梯及平台安全要求第 3 部分：工业防护栏杆及钢平台》（GB4053.3-2009）的要求。 涂装车间不使用含铅白的涂料，不使用含苯的涂料、稀释剂、溶剂，不使用含汞、砷、铅、镉、锑的底漆；在可能产生静电导致火灾爆炸危险场所入口处设置人体导除静电装置，配置个人静电防护用品，设“禁止穿化纤服”、“禁止穿带钉鞋”等安全标志。 前处理设备出入门安装带有急停的安全门锁，防止设备运转中人员随意进入并设有防止处理液外溢流出的措施，各设备带有急停装置，紧急情况下可以迅速停止设备，设置区域光栅划分设备的安全区域，巡检用的安全通道、扶梯等；废纱头、抹布等集中回收处理；涂漆作	1.平台设安全栏杆，防护栏杆的设计高度符合《固定式钢梯及平台安全要求第 3 部分：工业防护栏杆及钢平台》（GB4053.3-2009）的要求。 2.油漆中间库入口处设置人体导除静电装置，配置个人静电防护用品，设“禁止穿化纤服”、“禁止穿带钉鞋”等安全标志。 3.前处理设备出入门安装带有急停的安全门锁。 4.涂漆作业场所通风系统的进风口和排风口设防护网，并直接通到室外不可能有火花坠落的地方，排风管上设有防	

序号	安全设施设计采取的防范措施	落实情况	备注
	业场所的门向外开；涂料及辅料入库时，有完整、准确、清晰的产品包装标志，检验合格证和说明书；输送涂料溶剂稀释剂的管道连接完好严禁滴漏，不能继续使用的涂料和辅料及其容器放到指定的废物堆放处集中妥善处理；前处理使用的化学药品采取设置专门的危险化学品保管库及保管柜，并由专人管理、使用化学品时佩戴必须的保护用具、设置自动补料装置，最大程度减少直接操作化学品的作业、设置洗眼机等措施以防止化学灼伤。 涂漆作业场所通风系统的进风口和排风口设防护网，并直接通到室外不可能有火花坠落的地方，排风管上设有防火阀，并设有防雨、防风帽；喷漆设备出入口安装带有急停的安全门锁，防止设备运转中人员随意进入，各设备带有急停装置，紧急情况下可以迅速停止设备，设备间设置可靠的连锁关系，确保关联安全机能的实现，天然气使用设备带有燃气泄漏检测、稳压、泄压等措施；设置屏蔽光栅，确保车辆正常运行时，人员随意进入喷涂区域；设置机器人动作限制光栅、VSF等，防止机器人超范围误动作、暴走等；喷漆室设置给排气，保持喷漆间内空气新鲜，降低溶剂浓度，防止火灾、爆炸、中毒等并设置多点可燃气体检测报警仪，其报警浓度下限值调整在所监测的可燃气体爆炸极限下限的 25%；喷漆室设置消防装置；喷漆室防爆区域内采用防爆电气设备；喷漆室内所有金属制件（包括送排风管道和输送可燃液体的管道）具有可靠的电气接地；喷漆室的所有导电部件、排气管、喷漆设备、被喷涂的工件、供漆容器及输漆管路均可靠接地，设置专用的静电接地体，其接地电阻值小于 100Ω；喷漆室的操作位置所在空间保证作业人员有充分的活动余地，并考虑作业人员的操作空间，喷漆室每年至少进行一次通风系统效能技术测定和电气安全技术测定，并将测定结果记入档案。 烘干高温部位设置切实的保温措施，热桥部位采用保护罩隔离，并按《安全标志及其使用导则》（GB2894-2008）及《安全色》（GB2893-2008）的规定设置警示标志；烘干室及循环风管设有良好保温层，外壁表面温度不高于室温 15℃；烘干室与燃烧装置之间的连接管道使用不燃材料隔热，外壁表面温度不超过 70℃；烘干各设备带有急停装置，紧急情况下可以迅速停止设备，设备间设	火阀，并设有防雨、防风帽；喷漆设备出入口安装带有急停的安全门锁，防止设备运转中人员随意进入，各设备带有急停装置，紧急情况下可以迅速停止设备，设备间设置可靠的连锁关系，确保关联安全机能的实现， 5. 天然气使用设备带有燃气泄漏检测、稳压、泄压等措施； 6. 设置屏蔽光栅，确保车辆正常运行时，人员随意进入喷涂区域；设置机器人动作限制光栅、VSF等。 7. 烘干高温部位设置切实的保温措施，热桥部位采用保护罩隔离，并按《安全标志及其使用导则》（GB2894-2008）及《安全色》（GB2893-2008）的规定设置警示标志。 8. 涂装车间调漆间设计可燃气体浓度探测装置，并与风机连锁。 9. 车间的各机械化传送生产线均配置声音和灯光两种报警装置；对设备的各种机械传动装置和运动部件设置安全罩、护网或护栏等安全防护设施；以操作人员所站立平面为基准，凡高度在 2m 以内的各种传动装置设置防护装置，高度在 2m 以上物料传输	

序号	安全设施设计采取的防范措施	落实情况	备注
	置有可靠的连锁关系，能够确保关联安全机能的实现，天然气使用设备带有燃气泄漏检测、稳压、泄压等措施；烘干室设置给排气，保持炉内空气新鲜，降低溶剂浓度，防止火灾、爆炸等；烘干室设置静电接地，其接地电阻值小于 100 Ω；烘干室燃烧装置使用自动点火系统，安装有窥视窗和火焰监测器，并使燃烧器熄火时能自动切断该燃烧器的燃料供给，烘干室燃烧装置的燃料供给系统设有紧急切断阀；烘干室内可燃气体最高体积浓度不超过其爆炸下限值的 25%；烘干室设置温度自动控制及超温报警；烘干室设置消防装置；烘干室的排气管道上设防火阀，当烘干室内发生火灾时，能自动关闭阀门，同时使循环风机和排气风机自动停止工作；烘干室周围不存放易燃，易爆物品；输调漆设备及其管道等选用不锈钢材料。 涂装车间调漆间设计可燃气体浓度探测装置，并与风机连锁。屋面按泄压面积进行设计，采用轻质屋面板。设计防静电不发火花地面。采用防爆型灯具，防爆等级符合《爆炸危险环境电力装置设计规范》（GB50058-2014）的有关规定，各种货物之间都留有通道，保证通道畅通。为防患于未然，配置推车式及手提式干粉灭火器。加强对油漆、溶剂等液态物质包装检查，搬运时轻拿轻放，防止包装破损，导致油漆、溶剂等泄漏；配备具有专业知识的技术人员；操作人员穿棉质服装或防静电工作服作业，防静电工作服符合《防护服装 防静电服》（GB12014-2019）标准的要求，使用防爆工具、不穿带钉子鞋等。 喷漆引进喷涂机器人、自动调输漆系统，实现自动调漆、输漆、自动喷漆、换色，涂装线采用 PLC 控制系统，实现整线自动化密闭运行，大大减轻了工人的劳动强度，减少了工人接触有害物质的机会，避免了人工操作带来的安全隐患。 车间的各机械化传送生产线均配置声音和灯光两种报警装置；对设备的各种机械传动装置和运动部件设置安全罩、护网或护栏等安全防护设施；以操作人员所站立平面为基准，凡高度在 2m 以内的各种传动装置设置防护装置，高度在 2m 以上物料传输装置和带传动装置设置防护装置。 主要设备多为自动化，生产过程一般采用程序保护控制	装置和带传动装置设置防护装置。 10. 废气处理系统：喷漆室废气及闪干室废气采用转轮浓缩后进入 TNV 燃烧处理。浓缩转轮吸附材料为沸石，包含吸附、解附、冷却等功能区。。	

序号	安全设施设计采取的防范措施	落实情况	备注
	及现场手动控制，防护装置一旦失效，有可自动停车的联锁装置，配有安全互锁、急停保护装置。车间内跨越通道、作业区和上下坡地段的悬挂输送机，输送链下方设金属安全网和上下坡捕捉器，在操作工位、升降段和转弯处安装紧急停车开关，输送链下方的行人通道净空高度 1.9m。 卫生间采用防滑地砖地面；涂装车间特殊部位如调漆间等采用防静电不发火花地面；前处理工段采用防腐地面；其余地面均为金属骨料、非金属骨料及环氧涂料面层。地面平坦，不打滑。车间内所有悬挂输送机及提升转运装置，凡经过通道或有人行走的地段，均设置安全吊网。车间内设置安全标志。 输送腐蚀性污水的管渠采用耐腐蚀材料，其接口及附属构筑物采取相应的防腐蚀措施；室内给水管道不穿越变配电房、通信机房、计算机网络中心等遇水会损坏设备和引发事故的房间，并避免在生产设备上方通过。 特种设备如：叉车等选用有资质生产厂家的产品，并经有关部门检验合格，取得使用证后方可使用，其特种作业人员需经过安全培训，取得上岗证后方可操作。特种设备按照国家特种设备安全法要求进行注册登记。 项目涉及有防爆电气设备，这些设备的检修、维护作业人员应取得防爆电气的特种作业证。 对能实行安全色的设备、地域等均涂刷安全色，满足《安全色》（GB2893-2008）的要求。对各种管道按《工业管路的基本识别色、识别符号和安全标识》（GB7231-2003）的要求涂刷相应的色识。 天然气管道采用无缝钢管，阀门采用球阀，无缝钢管满足《压力管道规范 工业管道》（GB/T20801-2006）、《压力管道安全技术监察规程-工业管道》（TSG D0001-2009）、《输送流体用无缝钢管》（GB/T8163-2018）的要求；厂区天然气管道采用直埋方式敷设，车间天然气管道沿墙、柱、网架或钢结构架空敷设，天然气管道采用铁红酚醛底漆防腐，黄色油性调和漆为面漆，埋地管道采用环氧煤沥青加强及防腐，天然气管道敷设满足《城镇燃气设计规范》（GB50028-2006（2020 年版））的要求。 废气处理系统：喷漆室废气及闪干室废气采用转轮浓缩后进入 TNV 燃烧处理。浓缩转轮吸附材料为沸石，包含		

大众汽车（安徽）有限公司安徽江淮汽车集团股份有限公司与大众汽车（中国）投资有限公司合资生产纯电动乘用车项目（30JPH）安全验收评价报告

序号	安全设施设计采取的防范措施	落实情况	备注
	吸附、解附、冷却等功能区。VOC 废气进入吸附区，被吸附在转轮上，洁净空气排出。吸附在沸石中的 VOCs 在脱附区被 180-220℃ 热空气反向脱附并浓缩，浓缩后进入 TNV 燃烧处理。脱附后的沸石进入冷却区，经过冷却降温，随后进入吸附区。 电泳涂料使用水性涂料，电泳工艺过程中会产生少量含乙二醇丁醚有机废气。电泳室设有排风系统，经活性炭吸附装置处理后排至室外。		
二	储漆间、调漆间等安全措施		
2	暖通：水性涂料供应室设防爆排风系统，采用防爆型离心风机箱 Pb-1、Pb-2，排风量按换气次数 15 次/计算，兼做事故排风，Pb-1、Pb-2 于风机房内槽钢基础上安装，室内外便于操作的位置分别设置电气开关，系统静电接地。储漆间防设防爆排风系统，采用防爆型离心风机箱 Pb-3，排风量按换气次数 15 次/计算，兼做事故排风，Pb-3 于风机房内槽钢基础上安装，室内外便于操作的位置分别设置电气开关，系统静电接地。调漆间防设防爆排风系统，采用防爆型离心风机箱 Pb-4，排风量按换气次数 15 次/计算，兼做事故排风，Pb-4 于风机房内槽钢基础上安装，室内外便于操作的位置分别设置电气开关，系统静电接地。废纸壳存放间防设防爆排风系统，采用防爆型离心风机箱 Pb-6，排风量按换气次数 15 次/计算，兼做事故排风，Pb-6 于风机房内槽钢基础上安装，室内外便于操作的位置分别设置电气开关，系统静电接地。样品及药品存放室设防爆排风系统，采用防爆型离心风机箱 Pb-7，排风量按换气次数 15 次/计算，兼做事故排风，风机吊顶内安装，室内外便于操作的位置分别设置电气开关，系统静电接地。喷漆制板室设防爆排风系统，采用离心风机箱 Pb-8，排风量按换气次数 15 次/计算，兼做事故排风，风机吊顶内安装，室内外便于操作的位置分别设置电气开关，系统静电接地。 建筑：调漆间、储漆间设置轻质屋面用于泄压，与其他房间之间隔墙采用钢筋混凝土防爆墙，经防爆门斗，开甲级防火门相互之间联通。 设备：喷漆室排风机设计为防火花形式。 自控：在储漆间、供漆间、调漆间设置可燃气体检测系统，当传感器测量值超出第一段设定值时，进行预报警，同时自动启动排风机；当传感器测量值超出第二段报警	1. 暖通：水性涂料供应室设防爆排风系统，采用防爆型离心风机箱 Pb-1、Pb-2，排风量按换气次数 15 次/计算，兼做事故排风，Pb-1、Pb-2 于风机房内槽钢基础上安装，室内外便于操作的位置分别设置电气开关，系统静电接地。储漆间防设防爆排风系统，采用防爆型离心风机箱 Pb-3，排风量按换气次数 15 次/计算，兼做事故排风，Pb-3 于风机房内槽钢基础上安装，室内外便于操作的位置分别设置电气开关，系统静电接地。 2. 调漆间防设防爆排风系统 3. 调漆间、储漆间设置轻质屋面用于泄压，与其他房间之间隔墙采用钢筋混凝土防爆墙，经防爆门斗，开甲级防火门相互之间联通。 4. 储漆间、供漆间、调漆间设置可燃气体检测	

序号	安全设施设计采取的防范措施	落实情况	备注
	设定值时，发出声光报警信号，并将故障和二段报警信号通过 RS485 总线送至消防控制室火灾报警控制器。 在喷漆室设置可燃气体检测系统，当传感器测量值超出第二段报警设定值时，发出声光报警信号，并将故障和二段报警信号通过 RS485 总线送至消防控制室火灾报警控制器。	系统。	
三、总装车间安全防范措施			
1	更衣室通风均采用全热交换器热回收系统 XF1~XF3, 风量按人员卫生要求确定，排风量与新风量相等。 淋浴间及公共卫生间设置机械排风系统 P1~P2，设备采用吸顶式排气扇排风，排风次数≥5 次/时，自然补风。 淋浴间排风系统内部刷环氧树脂两道。 淋浴间的热交换间设置机械排风系统 P3, 设备采用边墙轴流排风，排风次数≥5 次/时，自然补风。 东侧中转车间及雨棚设置机械排风系统 WP1，设备采用直联式离心屋顶风机排风，排风次数≥2 次/时，自然补风。 西侧中转车间及雨棚设置机械排风系统 WP2，设备采用直联式离心屋顶风机排风，排风次数≥2 次/时，自然补风。 变配电间设置机械排风系统 P4，设备采用管道轴流风机，按排除发热量计算通风量，门窗及百叶自然进风。 卫生间通风采用带热回收的新风换气机组，换气次数不小于 15 次/h，系统 HR1~HR4；强弱电井、IT 间通风接入卫生间通风机系统。 测试中心设备机房设置机械排风系统 P5, 设备采用管道轴流风机，风量 2500m³/h，送风由组合式空调器 K1 分支管接出。 集中供液站的储液罐区设置机械排风系统 P6, 设备采用边墙风机，换气次数不小于 5 次/h，自然补风。 集中供液站的备品备件间设置机械排风系统 P7, 设备采用吸顶式排气扇排风，排风次数≥2 次/时，自然补风。 总装车间设置机械排风系统 WP3，设备采用直联式离心屋顶风机排风，排风次数≥2 次/时，自然补风。 化学品存放间设置事故排风系统 BP1，设备采用防爆边墙排风机排风，平时换气次数：6 次/h，事故通风换气次数：12 次/h，自然补风。 事故通风系统的风机与气体泄漏报警联锁，室内外均设	1. 更衣室通风均采用全热交换器热回收系统。 2. 淋浴间及公共卫生间设置机械排风系统。 3. 东侧中转车间及雨棚设置机械排风系统。 4. 西侧中转车间及雨棚设置机械排风系统。 5. 变配电间设置机械排风系统 P4。 6. 测试中心设备机房设置机械排风系统 P5。 7. 集中供液站的储液罐区设置机械排风系统 P6。 8. 总装车间设置机械排风系统 WP3。 9. 事故通风系统的风机与气体泄漏报警联锁，室内外均设置开关，设置导除静电的接地装置。	

序号	安全设施设计采取的防范措施	落实情况	备注
	置开关，设置导除静电的接地装置。		
2	封闭楼梯间在最高部位设置面积$\geq 1.0 \text{ m}^2$的可开启外窗或开口；当建筑高度$>10\text{m}$时，尚应在楼梯间的外墙上每5层设置总面积$\geq 2.0 \text{ m}^2$的可开启外窗或开口，且布置间隔不大于3层。 测试中心三层前室采用自然通风方式，设置不小于2 m^2的可开启外窗。 测试中心二层前室不具备自然通风条件，设置机械加压送风系统，加压风机放置在三层专用机房内；前室顶部设置常闭式加压送风口，并设手动开启装置。 自然排烟：测试中心一层采用自然排烟的方式，利用气动排烟天窗自然排烟，由疏散外门及可开启外窗自然补风。测试中心二层辅助功能区、试验室二层的办公和会议房间采用自然排烟的方式，利用可开启外窗，有效自然排烟口的面积不小于该防烟分区面积的2%，自然排烟窗应在储烟仓内。 机械排烟：不满足自然排烟的车间等区域，净高小于6m时，每个防烟分区计算排烟量按照$60\text{m}^3/\text{m}^2 \cdot \text{h}$计算且不小于$15000\text{m}^3/\text{h}$，净高大于$6\text{m}$时，按照高大空间计算排烟量；设备采用轴流式排烟风机，放置于专用机房，排烟口采用排烟阀加百叶风口的形式。	1. 测试中心二层前室设置机械加压送风系统。 2. 自然排烟：测试中心一层采用自然排烟的方式。测试中心二层辅助功能区、试验室二层的办公和会议房间采用自然排烟的方式。 机械排烟：不满足自然排烟的车间等区域，净高小于6m时，每个防烟分区计算排烟量按照$60\text{m}^3/\text{m}^2 \cdot \text{h}$计算且不小于$15000\text{m}^3/\text{h}$，净高大于$6\text{m}$时，按照高大空间计算排烟量；设备采用轴流式排烟风机，放置于专用机房，排烟口采用排烟阀加百叶风口的形式。	
四、注蜡车间安全防范措施			
一	通风、防排烟系统		
1	工艺送排风系统由工艺设备自带，包含供蜡间送排风系统，注蜡车间及工位实体送排风系统。 根据《建筑设计防火规范》第8.5.2第1条要求，注蜡车间设置自然排烟设施。采用气动排烟天窗，排烟窗设置在车间外墙上，与火灾报警系统连锁。	注蜡车间设置自然排烟设施。采用气动排烟天窗，排烟窗设置在车间外墙上，与火灾报警系统连锁。	
五、固废库安全防范措施			
1	固废库采用屋顶风机排风，外墙百叶自然进风，换气次数不小于4次/h，系统WP1。 固废库占地面积不足1000m^2，故不设置排烟设施。	固废库采用屋顶风机排风，外墙百叶自然进风。	
六、公用辅助系统安全防范措施			
1	建筑物防雷。	已落实，详见本报告防雷检测报告附件。	
2	有限空间作业安全防范措施 （1）禁火区动火必须严格按照动火程序办理动火证，并采取有效防范措施；	已落实，详见本报告附件。	

序号	安全设施设计采取的防范措施	落实情况	备注
	（2）进入有限空间作业前加强通风； （3）进入有限空间作业前应进行可燃气体浓度检测； （4）易燃易爆场所使用防爆型电器； （5）穿戴防静电服等劳动防护用品；6. 按规范安装避雷装置，定期检测； （6）杜绝“三违”，严守工艺纪律，严格控制工艺参数； （7）坚持巡回检查，发现问题及时报告或处理；检修时，应先清理现场，将可燃物料清理好，并有现场监护及在通风良好的条件下经批准方能进行动火作业； （8）检查有无违章、违纪现象，加强教育、培训、考核工作； （9）安全设施（如消防设施、通讯设施、设备接地）齐全并保持完好，加强通风； （10）制定应急救援预案，并定期组织演练。 （11）作业时要保证现场通风和定期检测，发现问题及时处理，确保人员安全； （12）加强对毒物、有害物质的检测；有限空间开始工作前要认真进行氧气浓度、有害气体、粉尘的浓度检测，合格后方可工作； （13）配备燃气及油漆泄漏报警器，检测仪器要定期检查、检修，保证其完好状态； （14）设置危险、有害、窒息性等警示标识，提醒无关人员勿入； （15）教育、培训职工掌握有关毒物的毒性，预防中毒、窒息的方法及其急救法，严格遵守各种规章制度、操作规程；在有限空间进行作业必须严格执行工作票制度和监护制度。作业前应作好危险点分析，有针对性采取措施；作业人员进入有限空间危险作业场所作业前和离开时应准确清点人数； （16）设立急救点，配备相应的急救药品、器材，在有限空间危险作业场所，必须配备抢救器具，如：呼吸器具、梯子、绳缆以及其它必要的器具和设备，以便在非常情况下抢救作业人员。		
3	空压站安全防范措施 （1）能源中心设空压站，压缩空气系统包括空气压缩机、干燥机、储气罐、流量计及过滤器等。储气罐为室内安装，自带安全阀和压力表等安全附件。	1. 空气压缩机吸气系统的吸气口，装设在室外，并设有防雨措施。空压机相关检测报告详见本	

序号	安全设施设计采取的防范措施	落实情况	备注
	空压站设计安装 1 台容积流量为 47.6Nm³/min 的水冷工频无油螺杆空气压缩机、2 台最大容积流量为 47.3Nm³/min 的水冷变频无油螺杆空气压缩机。 后处理设备设计安装 3 台单台处理量为 55Nm³/min 的零气耗压缩热再生吸附式干燥机。 （2）压缩空气站所在环境的尘埃条件，空气压缩机的吸气系统，设置相应有效的过滤器或过滤装置。空气压缩机吸气系统的吸气口，装设在室外，并设有防雨措施。空气干燥装置设在储气罐之前。进入吸附式空气干燥装置的压缩空气温度，不得超过 40℃。	报告附件。	
4	机器人作业安全措施 （1）机器人有与外部急停装置、安全防护装置相连接的措施或与急停电路联锁。在任一机器人启动之前，手动复位急停电路。急停电路自动复位不启动任何运动。由于急停或动力源故障引起逻辑判别错误或存储状态丢失，则在逻辑或存储顺序复位后再开始操作。 （2）当采用安全停止电路时，机器人将安全防护装置和联锁装置与该电路相连接。机器人启动前，必须将其驱动器的动力源复位，驱动器动力源的复位不会引起机器人的任何动作。 （3）机器人系统的设计按制造厂的规范使操作、编程和维护系统的人员得到恰当的安全保护，为确保机器人及其系统与预期运行状态相一致，判明所有环境条件。 （4）构成危险因素的电、液等设备设有固定防护罩或外壳，机器人操作期间不能打开和卸下防护罩。打开和卸下时要求使用工具。 （5）控制柜安装在安全防护空间外。当控制柜安装在安全防护空间内时，控制柜定位和安装符合有关安全防护空间内人员的安全要求。动力关闭时，机器人系统或任何辅助设备不会发生危险。 （6）固定防护装置只有借助工具方可拆卸；无锐边和凸出部分，其本身不会产生危险。安全防护空间联锁门进出口，设防止联锁门无意中关闭的装置，确保联锁装置的动作免除了一种危险（如停止机器人系统的危险运动），不会引起其他危险（如释放危险物质进入工作区）。 （7）机器人系统在设计、制造及应用中考虑到万一某一元器件发生不可预见的失效时，安全功能不受影响，机器人系统仍然应保持在安全状态，如限定运动范围、	机器人作业安全措施 （1）机器人有与外部设置急停装置。 （2）控制柜安装在安全防护空间外。 （3）喷涂机器人设专人管理维护，并制定安全操作规程。	

序号	安全设施设计采取的防范措施	落实情况	备注
	紧急停机和安全停机等。 (8) 喷涂机器人设专人管理维护，并制定安全操作规程。		

6.2 安全设施建设情况及符合性检查

按照《关于规范工贸行业（不含金属冶炼）建设项目安全设施“三同时”工作的通知》皖应急〔2021〕145号，对项目的安全设施建设情况及安全设施符合性进行检查，检查情况具体详见下表。

表 6.2-1 安全设施建设情况及安全设施符合性检查表

序号	验收内容			验收情况	备注
一	设计的安全设施建设情况				
二	安全设施符合性检查				
	安全设施名称	是否涉及	是否符合要求	存在问题	备注
1、预防事故措施					
(1) 检测、报警设施					
1	压力检测和报警设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
2	温度检测和报警设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
3	液位检测和报警设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
4	流量检测和报警设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
5	组份检测和报警设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
6	可燃气体检测和报警设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
7	有毒、有害气体检测和报警设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
8	氧气检测和报警设施	☐ 是 ☒ 否	☐ 是 ☐ 否		
9	用于安全检查和全数据分析检验检测设备、仪器	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
10	其它检测、报警设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
(2) 设备安全防护设施					

大众汽车（安徽）有限公司安徽江淮汽车集团股份有限公司与大众汽车（中国）投资有限公司合资生产纯电动乘用车项目（30JPH）安全验收评价报告

序号	验收内容			验收情况	备注
一	设计的安全设施建设情况				
二	安全设施符合性检查				
	安全设施名称	是否涉及	是否符合要求	存在问题	备注
10	防护罩	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
11	防护屏	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
12	负荷限制器	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
13	行程限制器	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
14	制动设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
15	限速设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
16	防潮	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
17	防雷设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
18	防晒设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
19	防冻设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
20	防腐设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
21	防渗漏设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
22	传动设备安全锁闭设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
23	电器过载保护设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
24	静电接地设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
25	其它设备安全防护设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
(3) 防爆设施					
26	电气防爆设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
27	仪表防爆设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
28	抑制助燃物品混入设施	☐ 是 ☒ 否	☐ 是 ☐ 否		
29	抑制易燃、易爆气体形成设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
30	抑制粉尘形成设施	☒ 是 ☐ 否	☐ 是 ☐ 否		
31	阻隔防爆器材	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
32	防爆工器具	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
33	泄压阀门	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
34	爆破片	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
35	放空管	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
36	止逆阀门	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
37	真空系统密封设施	☐ 是 ☒ 否	☐ 是 ☐ 否		
38	其它防爆设施	☐ 是 ☒ 否	☐ 是 ☐ 否		

序号	验收内容			验收情况	备注
一	设计的安全设施建设情况				
二	安全设施符合性检查				
	安全设施名称	是否涉及	是否符合要求	存在问题	备注
(4) 作业场所防护设施					
39	防静电设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
40	通风设施（除尘、排毒）	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
41	防撞柱	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
42	防滑设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
43	防灼烫设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
44	其它作业场所防护设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
(5) 安全标志					
45	禁止标志	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
46	警告标志	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
47	指令标志	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
48	指示标志	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
(6) 紧急处理设施					
49	紧急备用电源	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
50	紧急切断设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
51	分流设施	☐ 是 ☒ 否	☐ 是 ☐ 否		
52	排放设施	☐ 是 ☒ 否	☐ 是 ☐ 否		
53	吸收设施	☐ 是 ☒ 否	☐ 是 ☐ 否		
54	中和设施	☐ 是 ☒ 否	☐ 是 ☐ 否		
55	冷却设施	☐ 是 ☒ 否	☐ 是 ☐ 否		
56	通入或加入惰性气体设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
57	反应抑制剂	☐ 是 ☒ 否	☐ 是 ☐ 否		
58	紧急停车设施	☐ 是 ☒ 否	☐ 是 ☐ 否		
59	仪表联锁设施	☐ 是 ☒ 否	☐ 是 ☐ 否		
60	其它紧急处置设施	☐ 是 ☒ 否	☐ 是 ☐ 否		
3、减少与消除事故影响设施					
(7) 防止火灾爆炸蔓延设施					
61	阻火器	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
62	火花探测器	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
63	安全水封	☐ 是 ☒ 否	☐ 是 ☐ 否		
64	回火防止器	☐ 是 ☒ 否	☐ 是 ☐ 否		

大众汽车（安徽）有限公司安徽江淮汽车集团股份有限公司与大众汽车（中国）投资有限公司合资生产纯电动乘用车项目（30JPH）安全验收评价报告

序号	验收内容	验收情况	备注		
一	设计的安全设施建设情况				
二	安全设施符合性检查				
	安全设施名称	是否涉及	是否符合要求	存在问题	备注
65	防油（火）堤	☐ 是 ☒ 否	☐ 是 ☐ 否		
66	防爆墙	☐ 是 ☒ 否	☐ 是 ☐ 否		
67	防爆门	☐ 是 ☒ 否	☐ 是 ☐ 否		
68	防火墙	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
69	防火门	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
70	蒸汽幕	☐ 是 ☒ 否	☐ 是 ☐ 否		
71	水幕	☐ 是 ☒ 否	☐ 是 ☐ 否		
72	防火材料涂层	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
73	其它防火灾爆炸蔓延设施	☐ 是 ☒ 否	☐ 是 ☐ 否		
(8) 灭火设施					
74	水喷淋设施	☐ 是 ☒ 否	☐ 是 ☐ 否		
75	惰性气体释放设施	☐ 是 ☒ 否	☐ 是 ☐ 否		
76	蒸气释放设施	☐ 是 ☒ 否	☐ 是 ☐ 否		
77	泡沫释放设施	☐ 是 ☒ 否	☐ 是 ☐ 否		
78	消火栓	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
79	高压水枪（炮）	☐ 是 ☒ 否	☒ 是 ☐ 否		
80	消防水管网	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
81	其它灭火设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
(9) 紧急个体处置设施					
82	洗眼器	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
83	喷淋器	☐ 是 ☒ 否	☐ 是 ☐ 否		
84	逃生器	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
85	逃生索	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
86	应急照明设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
87	其它紧急个体处置设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
(10) 应急救援设施					
88	堵漏设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
89	工程抢险装备	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
90	现场受伤人员医疗抢救装备	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
91	其它应急救援设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
(11) 逃生避难设施					

序号	验收内容			验收情况	备注
一	设计的安全设施建设情况				
二	安全设施符合性检查				
	安全设施名称	是否涉及	是否符合要求	存在问题	备注
92	安全通道（梯）	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
93	安全避难所	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
94	避难信号	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
95	其它逃生避难设施	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
(12) 劳动防护用品装备					
96	头部防护装备	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
97	面部防护装备	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
98	视觉防护装备	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
99	呼吸防护装备	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
100	听觉器官防护装备	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
101	四肢防护装备	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
102	躯干防火装备	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
103	防毒装备	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
104	防灼烫装备	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
105	防腐蚀装备	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
106	防高处坠落装备	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
107	防砸伤装备	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
108	防刺伤装备	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		
109	其它劳动防护用品装备	☒ 是 ☐ 否	☒ 是 ☐ 否		

6.3 应该采取的安全对策措施

我公司评价小组对大众汽车（安徽）有限公司安徽江淮汽车集团股份有限公司与大众汽车（中国）投资有限公司合资生产纯电动乘用车项目（30JPH）进行了多次现场勘查，依据有关法律法规、技术标准，对该项目中的安全设施及安全管理中存在的不足之处，提出以下改进建议。

表 6.2-1 改进建议表

序号	存在问题及安全隐患	依据	改进建议
1	现场有限空间未设置警示标牌。	《工贸行业重大生产安全事故隐患判定标准》	对有限空间作业场所进行辨识，并设置明显安全警示标志。

2	现场部分安全疏散出口被遮挡。	《中华人民共和国消防法》 第十六条	移除遮挡物。
3	现场部分灭火器被阻挡。	《中华人民共和国消防法》 第十六条	移除遮挡物。

6.3 持续改进的对策措施建议

为了加强对企业对危险、有害因素的监控，有效地减少与控制事故的发生，保障项目安全、可靠运营，最大限度地保护企业的财产安全与人身安全，评价组依据有关的法律、法规、标准，结合本次评价中发现的问题和不足，提出安全对策措施及建议，望企业在今后的生产活动中进一步加强安全生产管理，把报告中的各项安全对策措施真正落到实处。

1. 安全生产过程的控制和管理

（1）特种设备的管理。压缩空气储罐等特种设备，应建立特种设备技术档案管理、安全操作、常规检查、维修保养、定期报检、应急预案等管理制度。

（2）安全警示标志的管理。应在具有危险性的设备、区域设置安全警示标志，置于醒目的位置，并按区域的危险性划分禁止、限制进入区。

2. 安全生产监督与检查

公司制订了安全生产管理制度，要把定期检查与不定期的抽查结合起来，及时发现和查明各种危险和隐患，督促整改，监督各项安全规章制度的实施，制止违章指挥、违章作业。对重点部位和设备进行重点监控、检查。

3. 加强对工艺操作的安全管理

贯彻执行工艺操作规程。工艺操作规程是生产活动的主要依据，也是制定企业各类生产性规程、制度的依据。工艺操作规程是企业的重要和基本技术文件。工艺操作规程制定出后，必须严格执行，不能违反。应加强对操作人员、特别是新上岗的操作人员进行工艺操作规程的培训，使操作人员严格按照工艺操作规程操作。

严格贯彻执行安全操作规程。安全操作规程是操作者在岗位范围内，如何合理运用劳动资料完成本职任务的规定性文件，是操作者进行生产活动的行为准则。

严格控制工艺参数。在生产操作中，要正确控制各种工艺参数，防止超温、超压和泄漏，防止火灾、爆炸事故

构建安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防机制，健全风险防范化解机制，提高安全生产水平，确保安全生产。

4. 防火防爆（油漆使用场所等涉爆场所）

（1）针对可能出现危险物料的泄漏情况，应设置处理该泄漏物料的措施，防止泄漏后发生事故。

（2）保证可燃气体检测器和报警器等安全设施的有效性。

（3）在危险区域内应采取消除或控制电气设备线路产生火花、电弧或高温的措施。

（4）在爆炸性场所内，电气设备的外露可导电部分应可靠接地。

（5）爆炸性场所内禁止使用铁质工具，作业人员使用的工具、防护用品应符合防爆要求。

（6）在易燃、易爆危险环境内严禁明火作业。动火作业应有明确的动火作业安全操作规程和相应的安全防护措施。

5. 防机械伤害、高处坠落、物体打击

（1）在高速旋转或往复运动的机械零部件应设计可靠的防护设施、挡板或安全围栏。

（2）埋设于建（构）筑物上的安装检修设备或运送物料用吊钩、吊梁等，设计时应考虑必要的安全系数，并在醒目处标出许吊的极限荷载量。

（3）在机械吊装作业时，应防止高空散落、碰撞而发生危险。

（4）具有坠落危险的场所、高度超过坠落基准面 2m 的操作平台要设供站立的平台和防坠落栏杆、安全盖板，防护板等。

（5）梯子、平台和易滑倒的操作通道地面应有防滑措施。

（6）为了防止高坠作业事故的发生，应严格执行下列规定：

1）高处作业人员必须符合身体要求，同时必须正确穿戴个人防护用品（如安全带、安全鞋、安全帽、安全手套等）：

2）设置安全网、安全距离、安全信号和标志：

3）遇 6 级以上（含 6 级）强风、雷雨等恶劣气候，露天场所不能进行高处作业；

4）夜间进行高处作业，必须有足够照明：

5）作业前，应严格检查登高用具的安全可靠性。

6）在进行动火作业、罐内作业、高处作业、起重作业等危险性作业时，应规范作业手续和操作规程。

6. 防静电措施

在爆炸危险场所的工作人员禁止穿戴化纤、丝绸和带铁钉鞋掌的鞋，应穿戴防静电的工作服、鞋、手套。

静电接地设施安装完毕后，必须按规范要求对其进行测试，以检测其是否能满足规定的电阻值的要求。在生产运行中，也应加强对静电接地设施的定期检测。

7. 检维修现场安全管理

（1）在检修现场应协调安全界标或栅栏，并有专人监护，非检修人员禁止入内。

（2）动火区与生产区要采取防火措施，配备必要的消防器材和保护措施。

（3）严格规章办事，检修人员应着防静电工作服及不带铁钉的鞋，使用不发火工具。

（4）检修中应经常清理现场，正确堆放材料和工具，保证消防通道畅通。焊接作业要注意防火、防爆工作，严格按有关规定办理动火证。对动火设施周围的易燃、易爆物应清理干净，如附近沟池可能存在可燃气体，应采取有效措施。

（5）在多人作业或交叉作业场所从事电焊作业时要设有防护遮板，以防止电弧光刺伤他人眼睛。

（6）进入设备内（有限空间）作业前 30 分钟内，应取样分析有毒、有害物质浓度，氧含量，经检验合格并办理好进入设备内作业许可证后方可进入作业。在作业过程中，至少每隔 2 小时分析一次，如发现超标，应立即停止作业，迅速撤离出人员，在作业期间应派有经验的安全技术人员监护，并保持设备内通风良好。

（7）进入有窒息、易燃、易爆、有毒物料的设备内作业时，必须穿戴适用的个人防护器具。

（8）在检修作业条件发生变化，并可能危害检修作业人员时，必须立即撤出设备。若要继续进入设备内作业，必须重新办理进入设备内作业的手续。

（9）设备内作业必须设作业监护人，监护人应由有经验的人员担任，监护人必须认真负责，监守岗位，并与作业人员保持有效的联络。

（10）设备内作业应根据设备具体情况搭设安全梯及架台，并配备救护绳索、确保应急撤离。

（11）设备内应有足够的照明，照明电源必须是安全电压，灯具必须符合防潮、防爆要求。

（12）严禁在作业设备内外投掷工具和器材，禁止用氧气吹风。

（13）在设备内动火作业时，除执行有关动火规定外，动焊人员离开时，不得将焊（割）炬留在设备内。

（14）作业完工后，经检修人、监护人与使用部门负责人共同检查，确认无误，并由检修负责人与使用部门负责人在进入设备内作业证上签字后，检修人员方可封闭设备孔。

（15）高处作业前，必须办理“高处作业许可证”，采取可靠的安全措施，指定专人负责，专人监护，并严格履行审批手续。

（16）高处作业人员必须经体检合格，如不适合高处作业的人员不得从事高处作业。

（17）高处作业用的脚手架、吊篮、吊架、手拉葫芦等，必须按有关规定架设，吊装升降机严禁载人。

（18）高处作业人员必须按规定佩戴安全带、安全帽等，随身携带的工具、零件、材料等必须装入工具袋。

（19）检修完毕后检修人员首先要检查自己的工作有无遗漏，要清理现场，将检修后出现的铁屑火种、油污垃圾全部扫除，不得在现场遗留任何材料、器具和废物。

（20）检修完毕后，施工单位在撤离现场前，也要做到“三清”。

8. 安全色和安全标志

（1）生产场地作业地点及紧急通道和紧急出口均应设置明显的标志和提示箭头。

（2）在窒息、存在安全隐患等危险作业地点，应在醒目处设置安全警示标志。

（3）在阀门、仪表、开关附近标明输送或指示介质的名称、符号或设明显的标志。

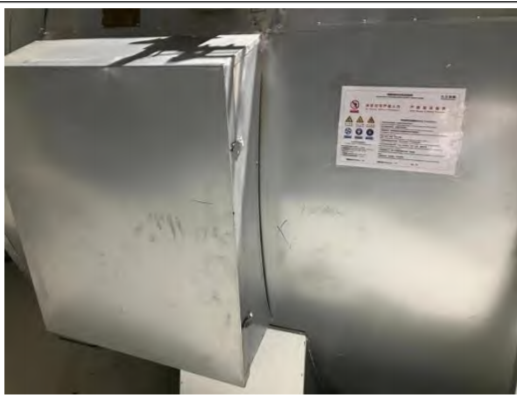
（4）在生产区醒目处设立危险物质告示牌，标明危险物质的名称、理化性能特点、健康危害、防护措施等内容。

9. 应急演练

企业应根据发展实际不断健全事故应急救援体系，完善相应的事故应急预案，及时更新必要的应急救援装备与器材，定期开展应急宣传、教育、培训、演练。

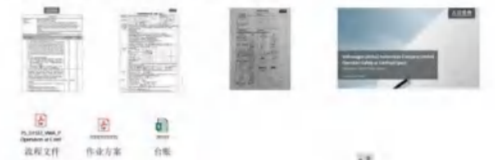
6.4 整改情况说明

表 6.4-1 存在问题整改复查

序号	存在问题及安全隐患	依据条款及内容	隐患照片	整改后照片	整改情况说明
1	现场有限空间未设置警示标牌。	《工贸行业重大生产安全事故隐患判定标准》			已整改
2	现场部分安全疏散出口被遮挡。	《中华人民共和国消防法》第十六条			已整改

序号	存在问题及安全隐患	依据条款及内容	隐患照片	整改后照片	整改情况说明	
3	现场部分灭火器被阻挡。	《中华人民共和国消防法》第十六条			已整改	
评审意见中专家关于现场提出整改建议						
4	油漆中间库增设泄露收容设施，规范警示标识设置，并进行储存量控制，确保 24 小时使用量。		Hefei1工厂安全验收 1. 油漆中间库增设泄露收容设施，规范警示标识设置，并进行储存量控制，确保24小时使用量  前期整改时，油漆中间库已设置24小时使用量，油漆中间库严格执行化学品管理规定，严禁存放一般危险化学品，确保化学品安全。 现场已设置吸附垫，在存放桶的化学品，道11已设置警示标识和			已整改

大众汽车（安徽）有限公司安徽江淮汽车集团股份有限公司与大众汽车（中国）投资有限公司合资生产纯电动乘用车项目（30JPH）安全验收评价报告

序号	存在问题及安全隐患	依据条款及内容	隐患照片	整改后照片	整改情况说明
5	加强有限空间管理，完善管理台账，规范有限空间作业控制。			Hefei工厂安全验收 2. 加强有限空间管理，完善管理台账，规范有限空间作业控制 作为重大安全事故隐患内容，我司根据要求制定有限空间作业安全管理文件，增加有限空间，加强培训，要求作业编制作业方案，并经审批，方可作业。 现场作业严格执行“先通风、再检测、后作业”的流程，经EHS现场确认签字后方可作业。同时，大众安徽购买三脚架、通风设备、气体检测设备，保证有限空间作业的安全性。  流程文件 作业方案 台账	已整改
6	加强设备间维修过程安全管理，规范操作行为，落实防护和应急措施。			Hefei工厂安全验收 3. 加强设备间维修过程安全管理，规范操作行为，落实防护和应急措施 针对此项，大众安徽要求各单位，设备必须编制安全操作规程，并张贴现场，同时加强安全培训，要求进入设备内部或者进行维修作业时，必须按照内部要求执行上锁挂牌要求，保证作业安全。 	已整改
7	加强新进人员三级安全教育、四新教育、全员安全教育培训等管理。			Hefei工厂安全验收 4. 加强新进人员三级安全教育、四新教育、全员安全教育培训等管理 针对安全培训，大众安徽要求新员工必须在厂内完成三级安全教育，考核合格后方可上岗作业。经沟通，生产量预期是一个月左右的培训才能正式上岗，物流部门新员工在厂内上岗，EHS部门独立上岗需要三个月。针对四新教育，若存在新设备、新工艺等内容，业务部门需及时更新安全培训记录。 大众安徽计划十一月份上线全员2023年安全复训，预计2023年12月完成安全复训工作。 	已整改

序号	存在问题及安全隐患	依据条款及内容	隐患照片	整改后照片	整改情况说明
8	健全安全生产责任制等各类安全管理制度、各类安全操作规程和管理台账。			 Hefei工厂安全验收 5. 健全安全生产责任制等各类安全管理制度。各类安全操作规程和管理台账。 大众安徽按照要求建立了职业健康安全管理制度，包括有限空间作业、高处作业、起重作业、设备安全管理、应急管理、电气安全管理等制度，同时针对各设备、岗位，大众安徽要求编制安全操作规程，并加强安全管理。 设备台账 特种设备台账 大众安徽气体探头	已整改

第七章 安全验收评价结论

通过对大众汽车（安徽）有限公司安徽江淮汽车集团股份有限公司与大众汽车（中国）投资有限公司合资生产纯电动乘用车项目（30JPH）进行定性、定量评价，得出结论如下：

1. 该建设项目选址符合安全条件要求，与周边的安全防护距离符合国家法律、法规、标准的有关规定，该项目可能发生的各类事故与周边单位生产、经营活动的相互影响在可接受范围内，自然条件符合项目建设要求，项目总平面布置功能分区划分明确、布局合理，符合相关标准要求。企业内部各个建筑物之间的防火间距符合要求。

2. 该项目产品、工艺、设备，不属于限制、淘汰类，符合国家产业政策。

3. 该项目主要危险有害因素有：火灾爆炸、中毒窒息、触电、机械伤害、车辆伤害、高处坠落等，针对项目存在的危险有害因素，企业设置了预防和控制的安全措施，危险有害因素造成的影响在可控制范围内。

4. 根据《危险化学品重大危险源辨识》，辨识结果为该项目不构成重大危险源。

5. 该公司建立了较完善的安全责任制、安全管理制度、岗位安全操作规程、事故应急救援预案。主要负责人、安全管理人员、特种作业和特种设备作业人员经培训合格，持证上岗。一般从业人员经公司内部培训，经考试合格，取得上岗资格。

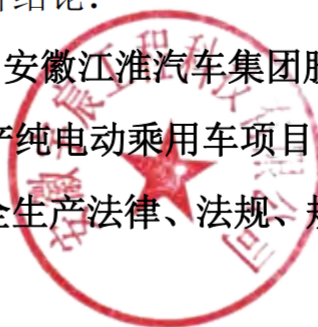
6. 建设项目生产工艺装置安全程度较高，安全设施及辅助设施配置合理能起到安全保障作用，配套及辅助设施能够满足安全生产要求。

7. 《安全设施设计》和《安全预评价报告》中涉及的安全措施逐步采纳落实，并符合相关规范要求。

通过对大众汽车（安徽）有限公司安徽江淮汽车集团股份有限公司与大众汽车（中国）投资有限公司合资生产纯电动乘用车项目（30JPH）的安全

评价，本评价机构指出了存在的安全隐患，并提出整改对策措施及建议，经整改复查合格后，形成如下评价结论：

大众汽车（安徽）有限公司安徽江淮汽车集团股份有限公司与大众汽车（中国）投资有限公司合资生产纯电动乘用车项目（30JPH）相关安全设施已落实到位，符合国家有关安全生产法律、法规、规章和技术标准要求，具备安全验收条件。



附件

附件 1：委托书

附件 2：建设单位营业执照

附件 3：立项备案文件

附件 4：土地证

附件 5：消防备案凭证

附件 6：安全设施设计编制单位资质

附件 7：安全设施设计文件封面

附件 9：安全设施设计审查意见、安全预评价报告评审意见

附件 10：应急预案备案凭证

附件 11：安全设施一览表

附件 12：主要负责人、安全管理人员培训合格证

附件 13：特种作业及特种设备人员证件

附件 14：工伤保险缴费记录

附件 15：防雷检测报告

附件 16：空压机检验报告

附件 17：起重设备检验报告

附件 18：叉车检验报告

附件 19：安全生产管理人员任命书

附件 20：全员安全生产责任制

附件 21：三级安全教育记录

附件 22：安全管理制度目录

附件 23：安全操作规程目录

附件 24：安全检查记录

附件 25：劳动用品发放记录

附件 26：竣工验收报告

附件 27：操作员安全生产责任制

附件 28：起吊作业安全管理相关文件

附件 29：有限空间台账

附件 30：有限空间作业票、作业方案、培训记录

附件 31：特种设备台账

附件 32：安全阀台账

附件 33：可燃气体报警器台账

附件 34：压力表台账

附件 35：专家意见附图